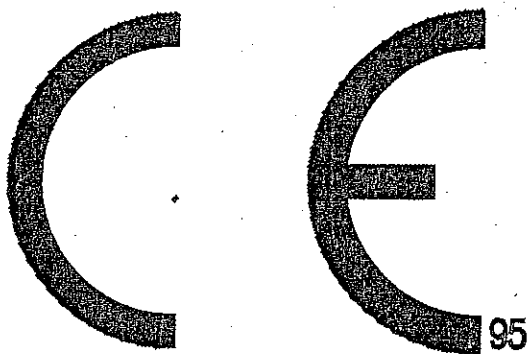


MEBER maskiner för trävirke

SR - DS

500/600/700/800/900



MEBER - Maskiner för Trävirke
Via dell'Artigianato 1 - 41012 Carpi (MO) - Italia
Tel. (059) 693584 - Telefax (059) 642109

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

1. Garanti
2. Teknisk fakta
3. Maskinens utrustning
4. Tillval
5. Laglig bekräftelse CE
- 5.1 Registreringsskylt
6. Emission
7. Individuella skyddsapparater (EPI)
8. Förutsedd användning av maskinen och försiktighetsåtgärder
9. Maskinens volym

10. INSTALLATION

- 10.1 Maskinens belägenhet och arbetsplats
- 10.2 Lyftning och placering
- 10.3 Uppsugning
- 10.4 Elektriskt anslutning
- 10.5 Uppstart
- 10.6 Tvåhastighetsmotor
- 10.7 Elektriska diagram

11. ANVÄNDNING AV MASKINEN

- 11.1 Montering, justering av bladet
- 11.2 Justering av bladets skena
- 11.3 Arbetsbänk
- 11.4 Uppsugningens utsläpp
- 11.5 Skenan och parallellgång
- 11.6 Bänkens lutning
- 11.7 Justering av vinkelhake för vinkelkapningar

12. VAL OCH UNDERHÅLL AV BLADEN

13. BROMS

14. SÄKERHETSANORDNINGAR - ANVÄNDNINGSRÅD - REKOMMENDATIONER

- 14.1 Maskinens avstängningsprocedur
- 14.2 Råd - Rekommendationer
- 14.3 Exempel på säkert arbete

15. UNDERHÅLL

- 15.1 Underhåll av maskinen
- 15.2 Underhåll av motorns elektromagnetiska broms

16. FEL - ORSAKER - ÅTGÄRDER

17. BESTÄLLNING AV RESERVDELAR

LISTA ÖVER RESERVDELAR

1. GARANTI

Vi anser det viktigt att preciseras att alla våra maskiner genomgår grundliga besiktningar innan de lämnar vår fabrik, och de är därför i perfekt funktionskick när de levereras.

Maskinerna är garanterade för alla slags eventuella tillverkningsfel, på villkor att de har använts och genomgått ett normalt underhåll.

Vi önskar även precisera att avvikelser och fel på den elektriska anläggning inte är vår behörighet.

Maskinen garanteras under 6 månader från och med leveransdatumet.

Om eventuella fel hittas på maskinen, ska kunden fortgå på följande vis:

1. Underrätta Meber spa angående problemet eller felet som hittats på maskinen.
2. Efter att Meber spa har gett en tillåtelse, kan kunden ingripa på maskinen genom att följa instruktionerna som ges för fallet ifråga
3. Ett otillåtet ingrepp (som inte berättigats av Meber spa) innebär en omedelbar annullering av garantin.
4. I fall Meber spa bestämmer att ingripa personligen, anses garantin utesluten om den utsedde teknikern hittar ett ingrepp på apparaterna som har stor betydelse för maskinens korrekta funktion.
5. De felaktiga reservdelarna som bytts ut ska stå till Meber spa:s förfogande om de anser det nödvändigt att undersöka dessa.
6. OBSERVERA: det rådgas att läsa igenom denna instruktionshandbok och bevara den för framtida konsulteringar.

Företaget MEBER spa fransäger sig allt ansvar för maskiner eller komponenter som har varit föremål för personliga ingrepp som inte berättigats.

Under inga omständigheter kan kunden eller återförsäljaren ingripa på maskinen för att utföra reparationer eller underhåll utan Meber spa:s tillåtelse.

KUNDEN

Mekanisk installation har utförts av

Elektrisk installation har utförts av.....

Datum:

2. TEKNISK DATA

| | | SR 500 | SR 600 | SR 700 | SR 800 | SR 900 |
|----------------------------------|----------|-----------|------------|------------|------------|------------|
| Svänghjulens diameter | mm | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 |
| Bänkens storlekar | mm | 580x630 | 580x800 | 694x1010 | 810x1145 | 810x1205 |
| Kapningskapacitet (höjd x bredd) | mm | 290x475 | 345x585 | 435x680 | 410x785 | 450x840 |
| Svänghjulens bredd | mm | 35 | 35 | 40 | 40 | 50 |
| Svänghjulens hastighet | varv/min | 720 | 715 | 782 | 704 | 704 |
| Max/min bladlängd | mm | 3990/3900 | 4420/4325 | 5190/5040 | 5480/5425 | 6280/6200 |
| Max/min bladbredd | mm | 30/12 | 30/12 | 40/15 | 40/15 | 50/25* |
| Max/min bladlängd | mm | | | | | 6240/6180 |
| Max/min bladbredd | mm | | | | | 75 |
| Bladets tjocklek | mm | 0,6 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 0,9 |
| Motorns effekt | kw | 1,5 | 2,2 | 3 | 4 | 5,5 |
| Volymer | mm | 90x57x191 | 106x63x210 | 130x76x235 | 140x86x246 | 165x85x275 |
| Nettovikt | kg | 210 | 242 | 375 | 505 | 724 |

* ett blad på 25 mm kan användas men rekommenderas inte (se kap.11.1)

| | | DS 500 | DS 600 | DS 700 | DS 800 | SR900SUPER |
|----------------------------------|-----|-----------|------------|------------|------------|------------|
| Svänghjulens diameter | mm | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 |
| Bänkens storlekar | mm | 580x630 | 580x800 | 694x1010 | 810x1145 | 810x1205 |
| Kapningskapacitet (höjd x bredd) | mm | 300x484 | 360x580 | 440x680 | 410x790 | 600x840 |
| Svänghjulens bredd | mm | 35 | 35 | 40 | 40 | 50 |
| Svänghjulens hastighet | g/m | 720 | 715 | 782 | 704 | 704 |
| Max/min bladlängd | mm | 3990/3900 | 4420/4325 | 5190/5040 | 5480/5425 | 6580/6500 |
| Max/min bladbredd | mm | 30/12 | 30/12 | 40/15 | 40/15 | 50/25* |
| Bladets tjocklek | mm | 0,6 | 0,6 | 0,7 | 0,8,0.9 | 7,5 |
| Motorns effekt | kw | 1,5 | 2,2 | 3 | 4 | 7,5 |
| Volymer | mm | 90x57x191 | 106x63x210 | 130x76x235 | 140x87x246 | 165x85x296 |
| Nettovikt | kg | 212 | 245 | 385 | 540 | 850 |

3. MASKINENS UTRUSTNING

- Instruktionshandbok
- Gränslägesmottryckare

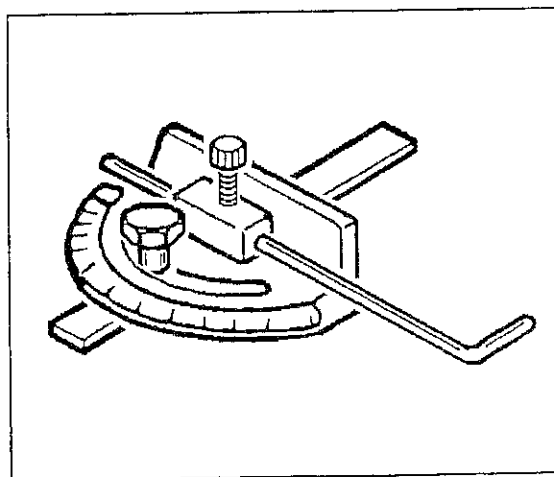
4. TILLVAL

- Tvåhastighetsmotor
- Enfasig motor kw 1,5 (Ø 500) - 2,2 (Ø 600)
- Glidskena för vinkelkapningar upp till 45°
- Ökad motor 3kw (x 600)
- Ökad motor 4kw (x 700)
- Ökad motor 5.5kw (x 800)

För modell SR/900:

- Svänghjulens bredd 75 mm
- skrapare
- motoreffekt 10 HP o 20 HP
- glidskena för övre och undre blad CHACO
- pneumatisk spänning av bladet
- kapningshöjd 550 mm

Tillvalen förutses endast för en manuell framskjutning av delarna, på denna typ av maskin har det inte förutsetts någon draganordning.



Tillvalen förutses endast för en manuell framskjutning av delarna, på denna typ av maskin har det inte förutsetts någon draganordning.

5. LAGLIG BEKRÄFTELSE CE

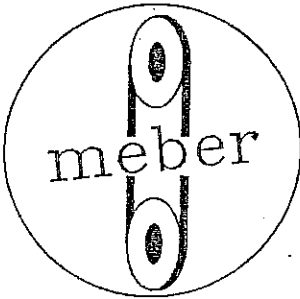
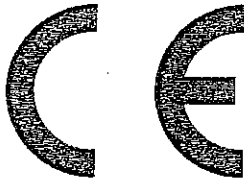
Laglig bekräftelse CE medges för modellen SR 500/600 och DS 500/600 av det Franska Besiktningsinstitutet INRS, Laglig bekräftelse Nr: 0070 040A 5023 02 95.

Laglig bekräftelse CE medges för modellen SR 700/800/900 och DS 700/800 av det Franska Besiktningsinstitutet INRS, Laglig bekräftelse Nr: 0070 040A 5025 02 95.

5.1 Maskinens Identifieringsskylt

Maskinen har förutsetts med en skylt som sitter på fundamentets ena sida, på vilken det uppges identifieringsfakta om bandsågens modell.

- CE-märke
- Tillverkarens adress
- Modell
- Maskinens registreringsnummer
- Effekt
- Spänning
- Tillverkningsår
- Ampere
- Frekvens

| | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------|----------------------------------------------|-----|-----|------|-------------------------------------------------|-----|-----------------------------------------------------------|----|----|
|  |  | | | | | | | | | | | |
| Meber S.p.A. Viale Artigianato 1 41012 Carpi - ITALY | | | | | | | | | | | | |
| TYPE SR-DS | <table border="1"><tr><td>500</td><td>600</td><td>700</td><td>800</td><td>900</td></tr></table> | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | Anno | <table border="1"><tr><td>199</td></tr></table> | 199 | | | |
| 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | | | | | | | | |
| 199 | | | | | | | | | | | | |
| N. mat. | <table border="1"><tr><td></td></tr></table> | | Ampere | <table border="1"><tr><td></td></tr></table> | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| KW | <table border="1"><tr><td>1.5</td><td>2.2</td><td>3</td><td>4</td><td>5.5</td><td>7.5</td><td>11</td></tr></table> | 1.5 | 2.2 | 3 | 4 | 5.5 | 7.5 | 11 | HZ | <table border="1"><tr><td>50</td><td>60</td></tr></table> | 50 | 60 |
| 1.5 | 2.2 | 3 | 4 | 5.5 | 7.5 | 11 | | | | | | |
| 50 | 60 | | | | | | | | | | | |
| Volt | <table border="1"><tr><td>220</td><td>240</td><td>380</td><td>415</td></tr></table> | 220 | 240 | 380 | 415 | | | | | | | |
| 220 | 240 | 380 | 415 | | | | | | | | | |
| Made in Italy | | | | | | | | | | | | |

6. BULLER

BANDSÅGAR SR 500

Mätning av buller enligt normativen ISO/DIS 7960
Användning: kapning av lister

FUNKTIONSVILLKOR ENLIGT NORMERNA NF E 64-209

| Arbetsplats | Likv. nivå LAeq dB(A) | Max. nivå LpeaK dB |
|----------------------|--------------------------|-----------------------|
| försörjning bräda | 80,5 | < 130 |
| utgång bräda | | |

Akustisk styrka.....
endast om LAeq. >85 dB(A)

BANDSÅGAR SR 600

Mätning av buller enligt normativen ISO/DIS 7960
Användning: kapning av lister

FUNKTIONSVILLKOR ENLIGT NORMERNA NF E 64-209

| Arbetsplats | Likv. nivå LAeq dB(A) | Max. nivå LpeaK dB |
|----------------------|--------------------------|-----------------------|
| försörjning bräda | 79,8 | < 130 |
| utgång bräda | | |

Akustisk styrka.....
endast om LAeq. >85 dB(A)

BANDSÅGAR SR 700

Mätning av buller enligt normativen ISO/DIS 7960
Användning: kapning av lister

FUNKTIONSVILLKOR ENLIGT NORMERNA NF E 64-209

| Arbetsplats | Likv. nivå LAeq dB(A) | Max. nivå LpeaK dB |
|----------------------|--------------------------|-----------------------|
| försörjning bräda | 82 | < 130 |
| utgång bräda | | |

Akustisk styrka.....
endast om LAeq. >85 dB(A)

BANDSÅGAR SR 800

Mätning av buller enligt normativen ISO/DIS 7960
Användning: kapning av lister

FUNKTIONSVILLKOR ENLIGT NORMERNA NF E 64-209

| Arbetsplats | Likv. nivå LAeq dB(A) | Max. nivå LpeaK dB |
|----------------------|--------------------------|-----------------------|
| försörjning bräda | 83,5 | < 130 |
| utgång bräda | | |

Akustisk styrka.....
endast om LAeq. >85 dB(A)

BANDSÅGAR SR 900

Mätning av buller enligt normativen ISO/DIS 7960
Användning: kapning av lister

FUNKTIONSVILLKOR ENLIGT NORMERNA NF E 64-209

| Arbetsplats | Likv. nivå LAeq dB(A) | Max. nivå LpeaK dB |
|----------------------|--------------------------|-----------------------|
| försörjning bräda | 90,1 | < 130 |
| utgång bräda | | |

Akustisk styrka.....
endast om LAeq. >85 dB(A) 97,3 dBw(A)

BANDSÅGAR DS 500

Mätning av buller enligt normativen ISO/DIS 7960
Användning: kapning av lister

FUNKTIONSVILLKOR ENLIGT NORMERNA NF E 64-209

| Arbetsplats | Likv. nivå LAeq dB(A) | Max. nivå LpeaK dB |
|----------------------|--------------------------|-----------------------|
| försörjning bräda | 83,8 | < 130 |
| utgång bräda | | |

Akustisk styrka.....
endast om LAeq. >85 dB(A)

BANDSÅGAR DS 600

Mätning av buller enligt normativen ISO/DIS 7960

Användning: kapning av lister

FUNKTIONSVILLKOR ENLIGT NORMERNA NF E 64-209

| Arbetsplats | Likv. nivå LAeq dB(A) | Max. nivå LpeaK dB |
|----------------------|--------------------------|-----------------------|
| försörjning bräda | 84 | < 130 |
| utgång bräda | | |

Akustisk styrka.....

endast om LAeq. >85 dB(A)

BANDSÅGAR DS 700

Mätning av buller enligt normativen ISO/DIS 7960

Användning: kapning av lister

FUNKTIONSVILLKOR ENLIGT NORMERNA NF E 64-209

| Arbetsplats | Likv. nivå LAeq dB(A) | Max. nivå LpeaK dB |
|----------------------|--------------------------|-----------------------|
| försörjning bräda | 85 | < 130 |
| utgång bräda | | |

Akustisk styrka.....94 (2,512) dB(A)(mW)

endast om LAeq. >85 dB(A)

BANDSÅGAR DS 800

Mätning av buller enligt normativen ISO/DIS 7960

Användning: kapning av lister

FUNKTIONSVILLKOR ENLIGT NORMERNA NF E 64-209

| Arbetsplats | Likv. nivå LAeq dB(A) | Max. nivå LpeaK dB |
|----------------------|--------------------------|-----------------------|
| försörjning bräda | 85,2 | < 130. |
| utgång bräda | | |

Akustisk styrka.....94,6 (2,884) dB(mW)

endast om LAeq. >85 dB(A)

Även om det finns ett samband mellan emissionsnivåer och utsättningsnivåer, kan man inte på ett säkert sätt fastställa om det ska vidtagas hjälpanande försiktighetsåtgärder. De faktum som inverkar på de anställdas verkliga utsättningsnivå är faktiskt långvarigheten, själva utsättningen, arbetsmiljön och andra källor som damm eller buller o.s.v. samt antalet maskiner och andra närbelägna aktiviteter. Utöver detta kan de godkända utsättningsnivåerna variera från land till land. Dessa anvisningar gör det ändå möjligt för användaren av maskinen att bättre kunna värdera risken som denne utsätts för.

7. INDIVIDUELLA SKYDDSAPPARATER

- Handskar för bearbetning av material och för utbyte av bladet
- Skor som inte halkar
- Skyddsglasögon
- Hörselskydd eller hjälm som skyddar mot buller

8. FÖRUTSEDD ANVÄNDNING AV MASKINEN OCH FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER

Maskinen kan användas för kapning av kraftigt trävirke och liknande material (kork, ben, gummi, hårda plastämnen och andra hårda liknande material) med användning av ett blad som har lämpliga kännetecken för denna funktion: rådfråga er leverantör eller tillverkaren av bladen.

Man kan utföra kapningar med styrskenan, ritsade kapningar som slutbehandlig och bearbetning av kanter.

Maskinen kan inte göra kapningar av metall- och järnmaterial.

Maskinen ska användas inom de gränser som förutses av den tekniska faktan som respekterar säkerhetsanvisningarna, användningen och underhållet som uppges i denna handbok.

Personalen som utses för användningen ska genomgå en tillräcklig lärlingsperiod för att lära sig att använda och underhålla maskinen och de ska vara över åldersgränsen som förutses av de olika ländernas lagstiftning.

Individuella skyddsapparater ska användas (EPI art. 7) och de försiktighetsåtgärder som uppges i manualen ska vidtagas med användning av andra eventuella hjälpmedel beroende på de olika arbetsvillkoren.

Använd alltid maskinen med ett uppsugningssystem i funktion, även vid bearbetning av enstaka delar.

Samtliga säkerhetsmedel har tillämpats beroende på de ovanstående anvisningarna. Således är det förbjudet att använda maskinen för andra ändamål och/eller att medföra ändringar utan en preliminär tillåtelse från tillverkaren.

KVARBLIVANDE RISKER: (§ 172 ur direktivet)

De produktionsansvarige och operatörerna ska iakta de kvarblivande risker som finns på bandsågarna. Tillgången till sågens blad är alltid möjlig även när skydden är korrekt justerade på höjden där trävirket går igenom.

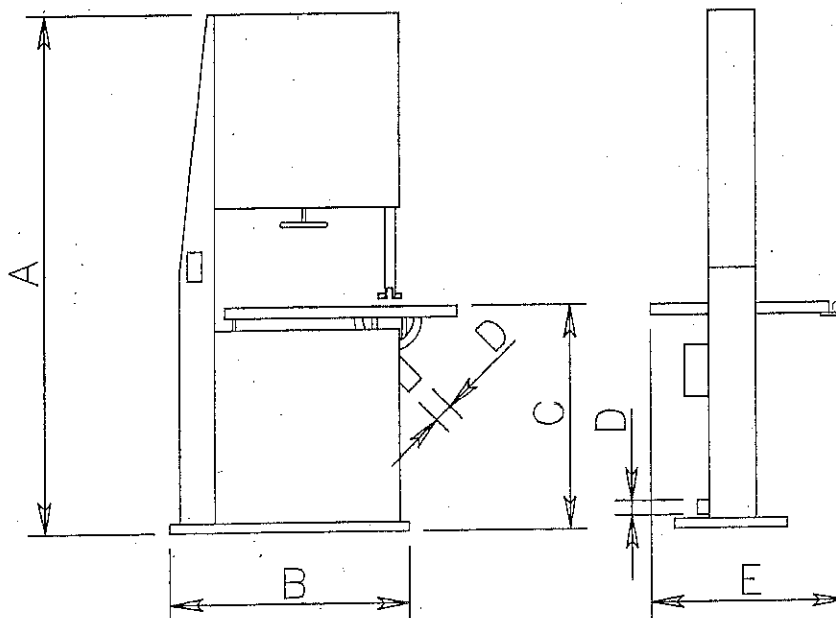
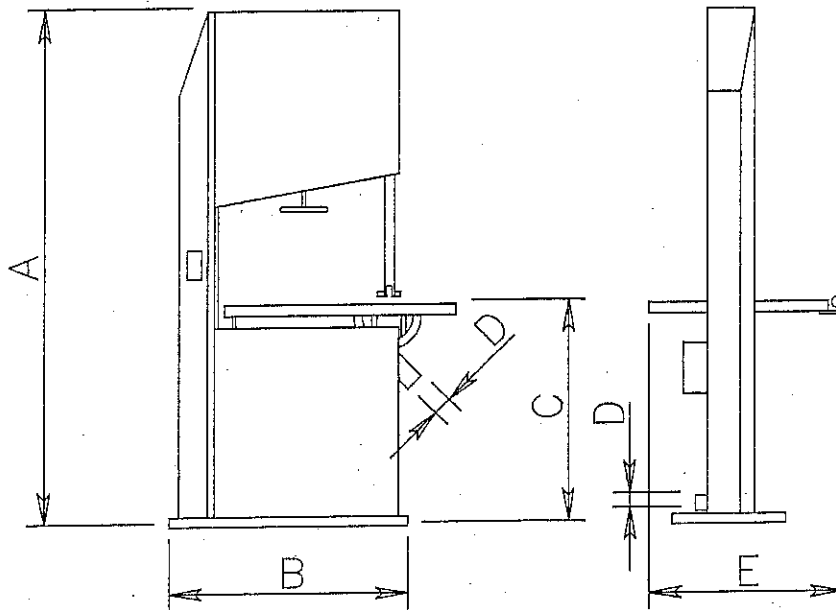
Därför behöver du:

- använda en gränslägesmottryckare (se § 14.3, sida 34).
- hålla händerna borta från sågens blad i funktion mellan två arbetspass
- sänka skyddet tills det kommer i kontakt med arbetsbänken mellan två längre användningar av maskinen.

9. MASKINENS VOLYM

| | A | B | C | D | E |
|-----|------|------|------|-----|-----|
| 500 | 1860 | 900 | 855 | 100 | 635 |
| 600 | 2060 | 1060 | 875 | 100 | 635 |
| 700 | 2320 | 1300 | 920 | 100 | 760 |
| 800 | 2400 | 1400 | 970 | 100 | 855 |
| 900 | 2700 | 1650 | 1020 | 140 | 980 |

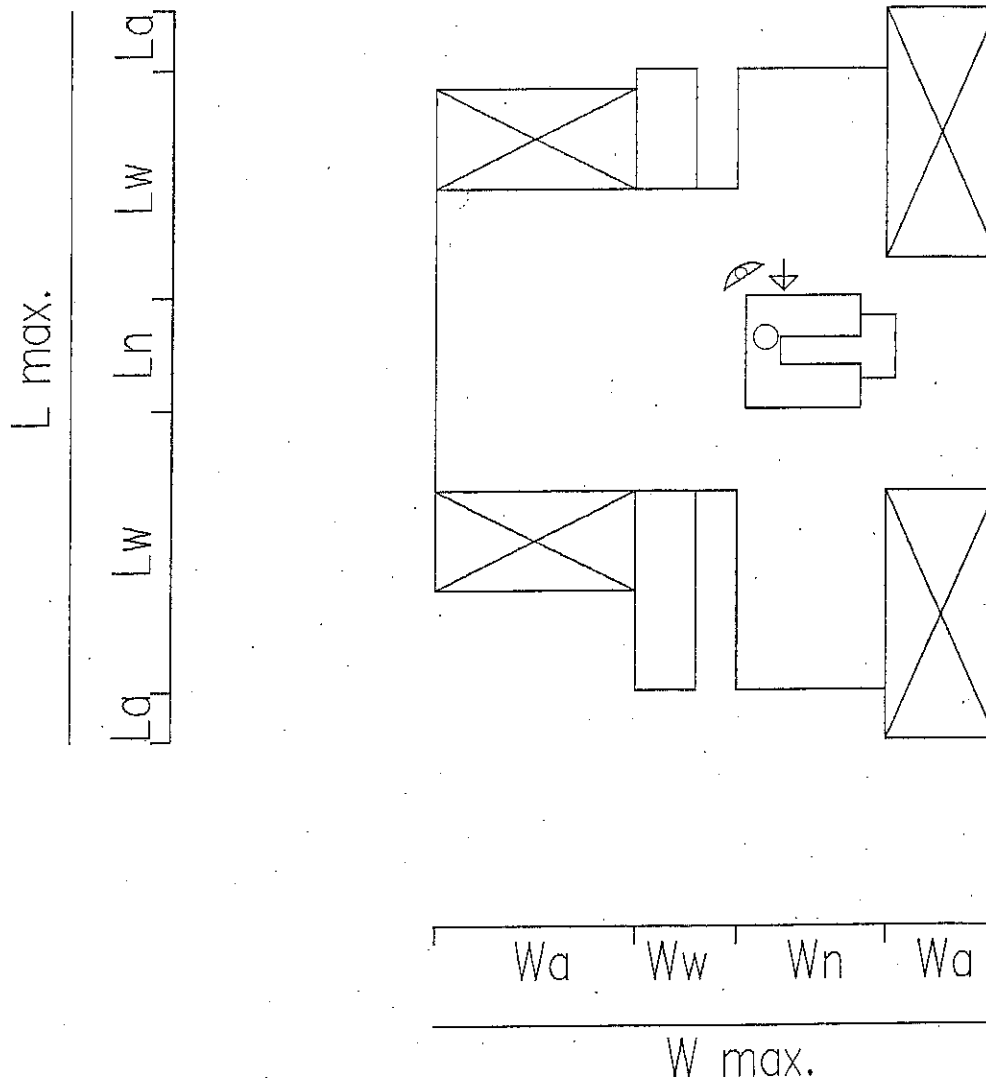
MOD. SR



MOD. DS

10. INSTALLATIONEN

10.1 Maskinens belägenhet och arbetsplats



Teckenförklaring :

| | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 |
|-----------------------------------------------|------|------|------|------|------|
| Lmax = Maximal längd | 6040 | 6040 | 6170 | 6260 | 6390 |
| Lw = Längd som krävs för arbete och underhåll | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 |
| Ln = Maskinens längd | 640 | 640 | 770 | 860 | 990 |
| La = lunghezza ausiliaria richiesta | 700 | 700 | 700 | 700 | 700 |
| Wmax = Maximal bredd | 4400 | 4560 | 4800 | 4900 | 5150 |
| Wn = Maskinens bredd | 900 | 1060 | 1300 | 1400 | 1650 |
| Ww = Bredd som krävs för arbete och underhåll | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 |
| Wa = Begärd bredd för genomgången | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |

10.2 Lyftning och placering (fig. 1)

Maskinen kan lyftas med stålsläckor enligt vad som illustreras på figur 1 eller med en truck genom att föra in gafflarna under maskinens sockel.

När truckens gafflar används för att förflytta maskinen, är det nödvändigt att placera, mellan fundamentet av plåt och elevators hakar, ett material som förhindrar att maskinen kan glida för att undvika olycksfall och halkningar.

Det rådgas att alltid iakta maximal försiktighet och uppmärksamhet vid manövreringen av maskinen och speciellt under lastnings- och urlastningsprocedurer på den förutvalda arbetsplatsen.

Det rekommenderas utöver detta att en användning av förflytningsapparater endast berättigas för kompetent personal genom att förbjuda, som försiktighetsåtgärd, att andra personer befinner sig i närheten av maskinen som ska förflyttas.

För att skapa en korrekt och rationell arbetsplats, följ följande anvisningar:

- installera maskinen på en punkt som inte är utsatt för vibrationer eller buller
- kontrollera om området har en korrekt belysning
- om maskinen installeras i ett område där det finns andra maskiner, ska avståndet på varje sida, mellan bandsågen och de andra maskinerna, vara minst 80 cm.

Förutse ett tillräckligt utrymme för kapning av långa brädor och en tillämpning av stöd vid in- och utgången på maskinen.

d) nivellera maskinen med en nyckel (1 – fig.1a) genom att använda skruvarna som sitter på fotens fyra hörnen tills denna stadiggörs utan vibrationer.

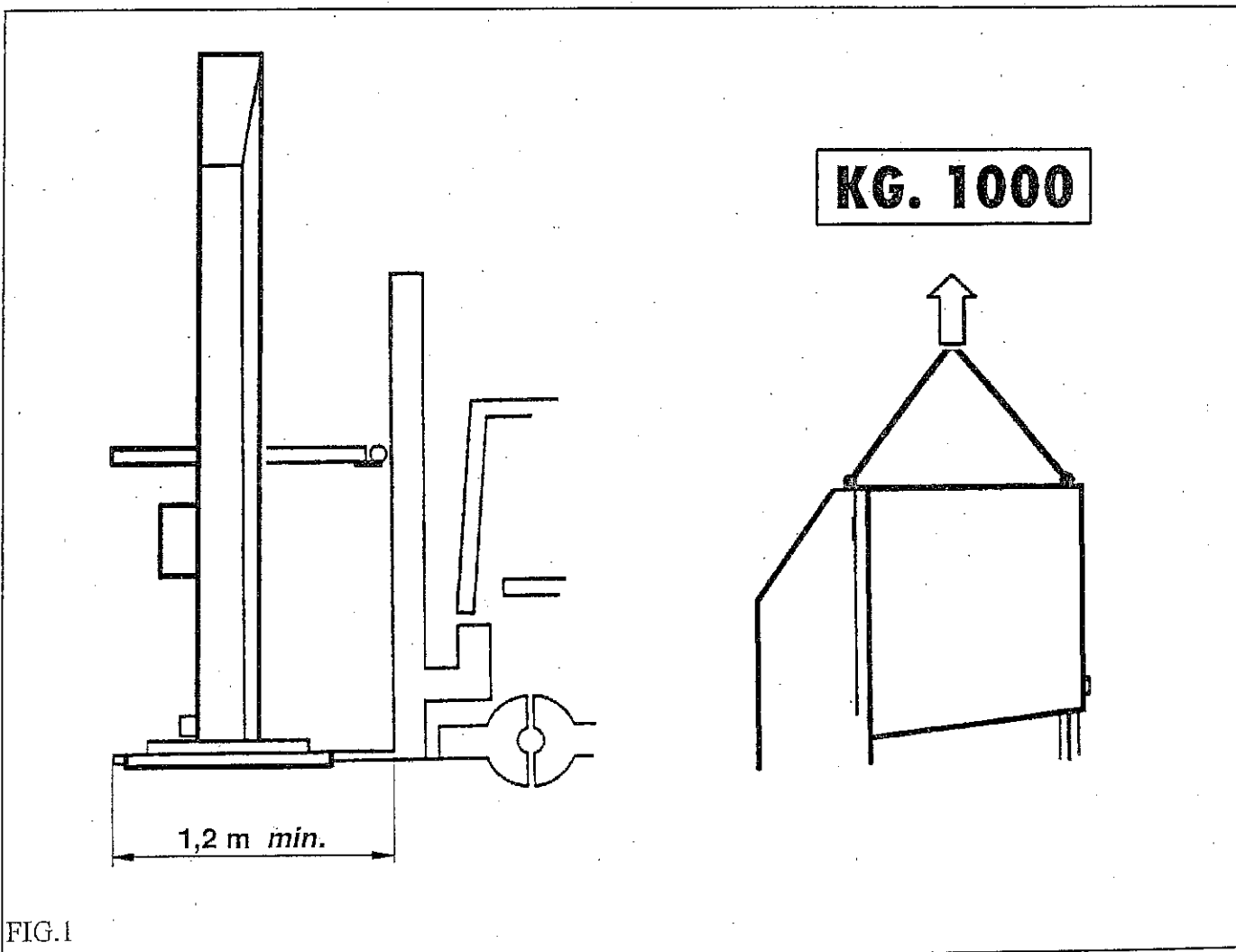
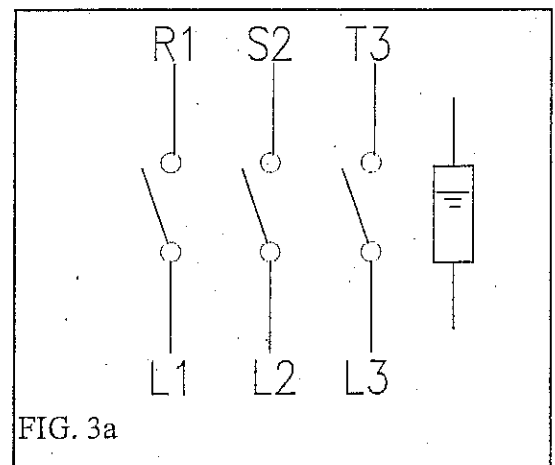
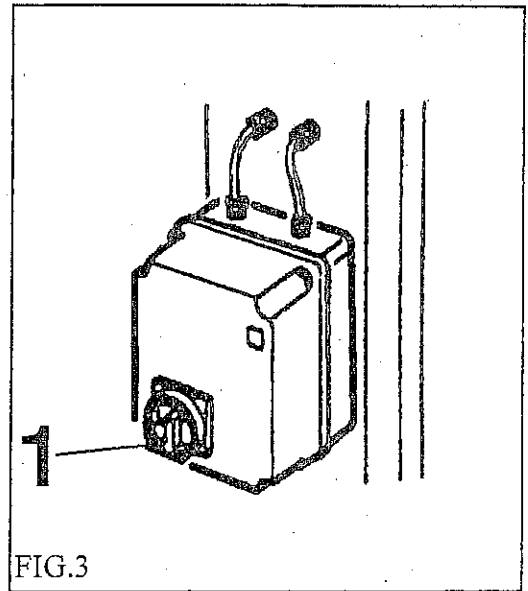
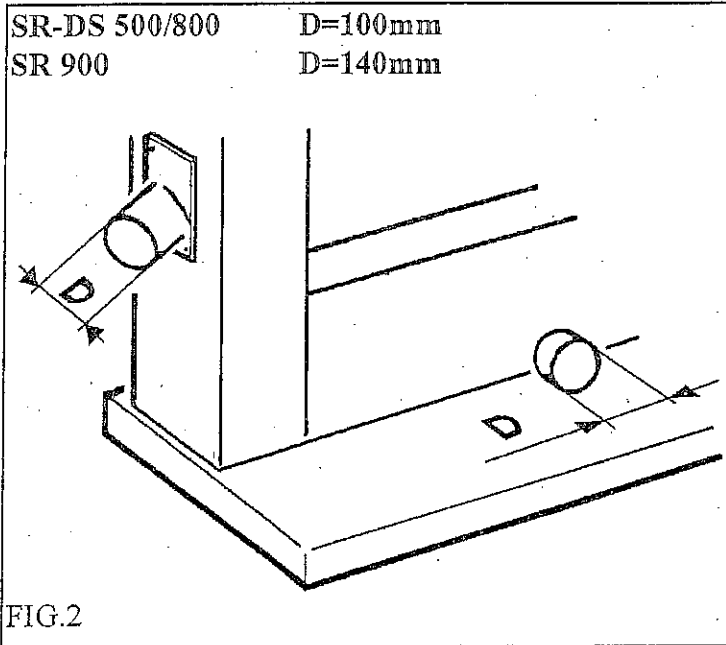


FIG.1

10.3 Uppsugning

Det är obligatoriskt att ansluta maskinen till en effektiv uppsugningsanläggning med två uttag som har en invändig diameter på 100 mm (fig. 2). Vid en hastighet på 20 m/sek, är luftkapaciteten för varje uttag 1200 m³/tim. Om trävirket är fuktigt, är det möjligt att öka hastigheten upp till 28 m/sek, med en kapacitet på 1600 m³/tim för varje uttag. Uttagens diameter för bandsågen SR900 är 140 mm.

Med en hastighet på m/sek., kommer luftkapaciteten för varje uttag att vara 1600 m³/tim.



10.4 Elektrisk anslutning

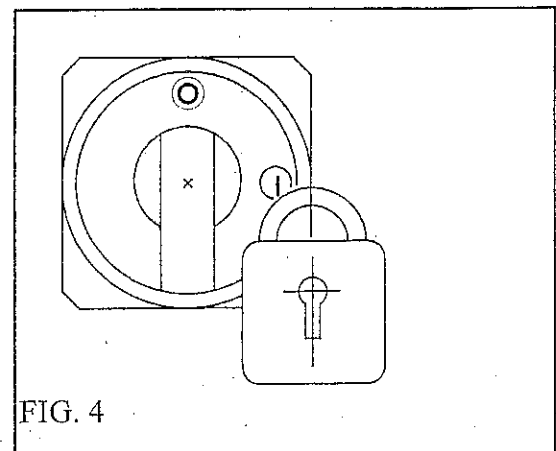
Se till att maskinens spänning överensstämmer med försörjningsnätet. Med en spänning på 380 V, måste den minimala radien på försörjningskabellens trådar vara 2,5 mm², inklusive jordningstråden. För 200V och/eller en hög effekt på motorn (absorbering > 18A) som installerats på begäran, ökas därmed radien.

Den elektriska anslutningen ska utföras på anslutningsplinten på huvudströmbrytaren 1 (fig. 3) som sitter på det elektriska skåpet och det uppmanas att detta utförs av kompetent personal.

Koppla spänningens trådar till klämmorna R-S-T- (1-3-5) och jordningstråden till klämman som markerats med symbolen "jordning" (fig. 3a).

Vid uppstart, kontrollera rotationsriktningen på de trefasiga maskinerna: om svänghjulet roterar åt motsatt håll, stanna maskinen omedelbart och växla om fastrådarna.

Huvudströmbrytaren är låsbar för att förhindra att maskinen används av ej berättigad personal (fig. 4).



10.5 Uppstart

För att starta upp modellerna 500 och 600, repetera de följande arbetsuppgifterna (fig. 5).

- Sätt huvudströmbrytaren, som sitter på maskinens bakre del, på läge 1 (fig. 4), vilket gör att kontrolllampan H1 tänds.
- Tryck in tangenten 1 på den magnetotermiska brytaren QF1 eller vrid den från läget 0 till läge 1 om motorskyddet är förutsett med en manövreringsknapp.

För att stanna maskinen, tryck in tryckknappen 0 på den magnetotermiska brytaren QF1 eller vrid den från läget 1 till läget 0 om motorskyddet är förutsett med en manövreringsknapp.

Om det av någon orsak inte skulle finnas någon spänning inklusive uppstart av säkerhetsbrytare, behövs maskinen startas om enligt beskrivningen ovan.

Väljaren för bromsen S1 har en inbyggd gul kontrollampa H2.

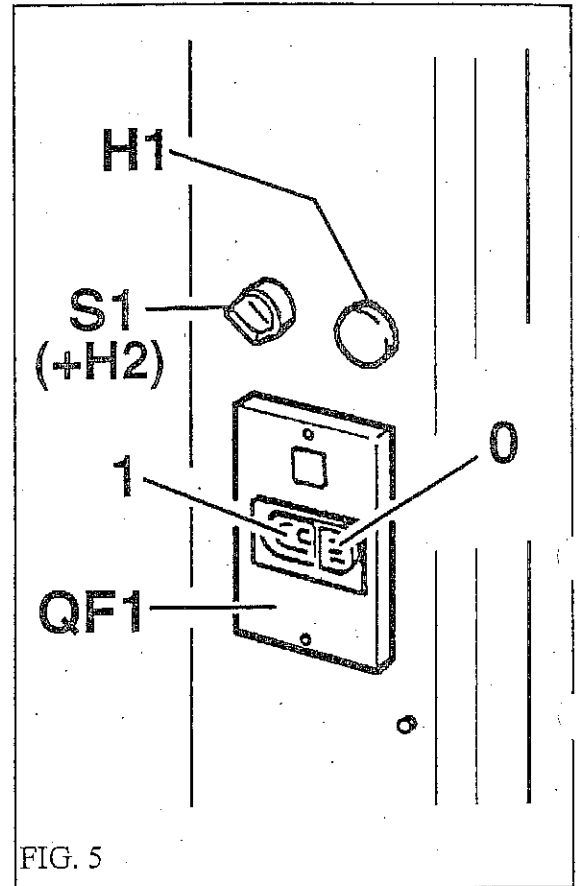


FIG. 5

För uppstart med kommutatorn m. stjärna/triangel på modellerna 700/800/900 utför arbetsuppgifterna som följer (fig. 6):

- Sätt huvudströmbrytaren, som sitter på maskinen bakre del, på läge 1 (fig. 4), vilket gör att kontrolllampan H1 tänds.
- tryck in tangenten 1 på den magnetotermiska brytaren QF1 eller vrid den från läget 0 till läge 1 om motorskyddet är förutsett med en manövreringsknapp.
- Placera kommutatorn på stjärna/triangel COM1 på stjärna och därefter på triangel, i två skilda sekvenser, för att tillåta att motorn gradvis kommer upp till sitt maximala antal varv.

Om spänning skulle fattas, behövs maskinen startas om enligt förklaringen ovan.

Frigörelsen av bromsen är inbyggd i kommutatorn stjärna/triangel.

För att stanna maskinen, använd nödlägesbrytaren som sitter under arbetsbänkens högra bakre hörn eller ställ kommutatorn stjärna/triangel på läge 0.

Manöverkretsens säkringar finns inuti det elektriska skåpet.

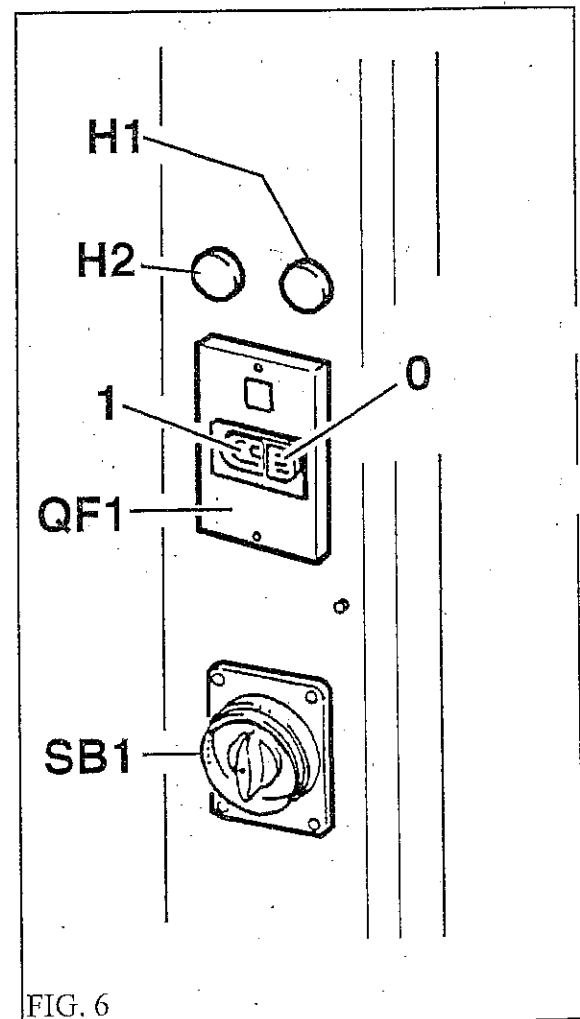


FIG. 6

10.6 Tvåhastighetsmotor (Tillval)

Maskinen kan, på begäran, utses med en tvåhastighetsmotor för kapning av plastmaterial och lätta trävirken. För varje typ av bandsåg, kommer den förutsedda motorn att vara den följande:

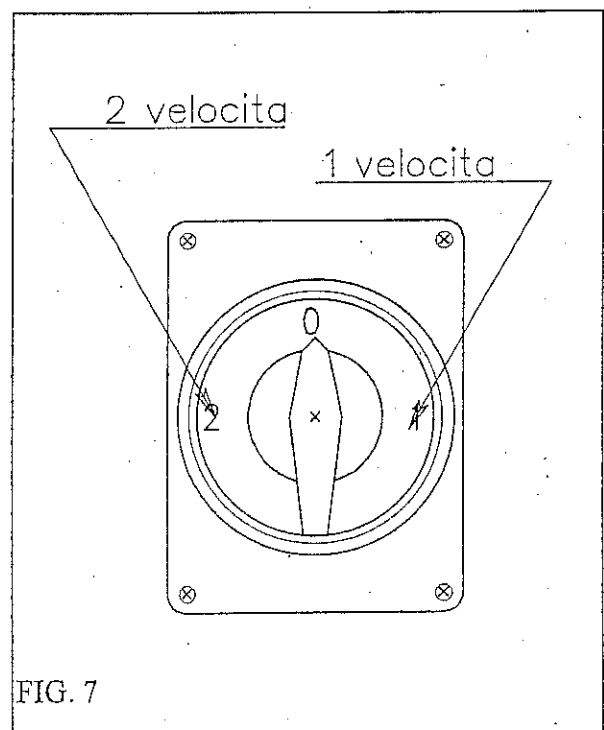
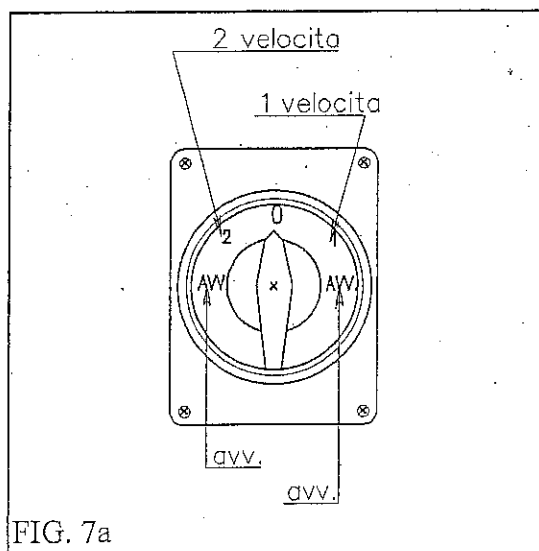
| MOD. | MOTOR | VARV/MIN | ROTATIONSHASTIGHET SVÄNGHJUL |
|------|----------|----------|------------------------------|
| 500 | 2 HP | 2800 | 720 |
| | 3 HP | 1400 | 360 |
| 600 | 2 HP | 2800 | 715 |
| | 3 HP | 1400 | 358 |
| 700 | 3 HP | 2800 | 780 |
| | 4 HP | 1400 | 390 |
| 800 | 4 HP | 2800 | 704 |
| | 5,5 HP I | 400 | 352 |

I detta fall kommer maskinerna att utses med en tvåhastighetsbrytare (fig. 7) med reservkontakter för den trefasiga versionen.

För monofasversionen kommer det att finnas en tvåhastighetsbrytare med ett supplementläge START. För uppstarten, vrid spaken mot läge 1 eller 2, gå därefter över till läget START.

För modellerna 500 och 600 kommer det därmed att vara möjligt att, med en lägre hastighet, kapa plastmaterial och lätta trävirken med en radie mellan minimalt 10-15 mm, medan för modellerna 700 och 800 med en radie mellan minimalt 15-20 mm.

Tvåhastighet Enhastighet Start



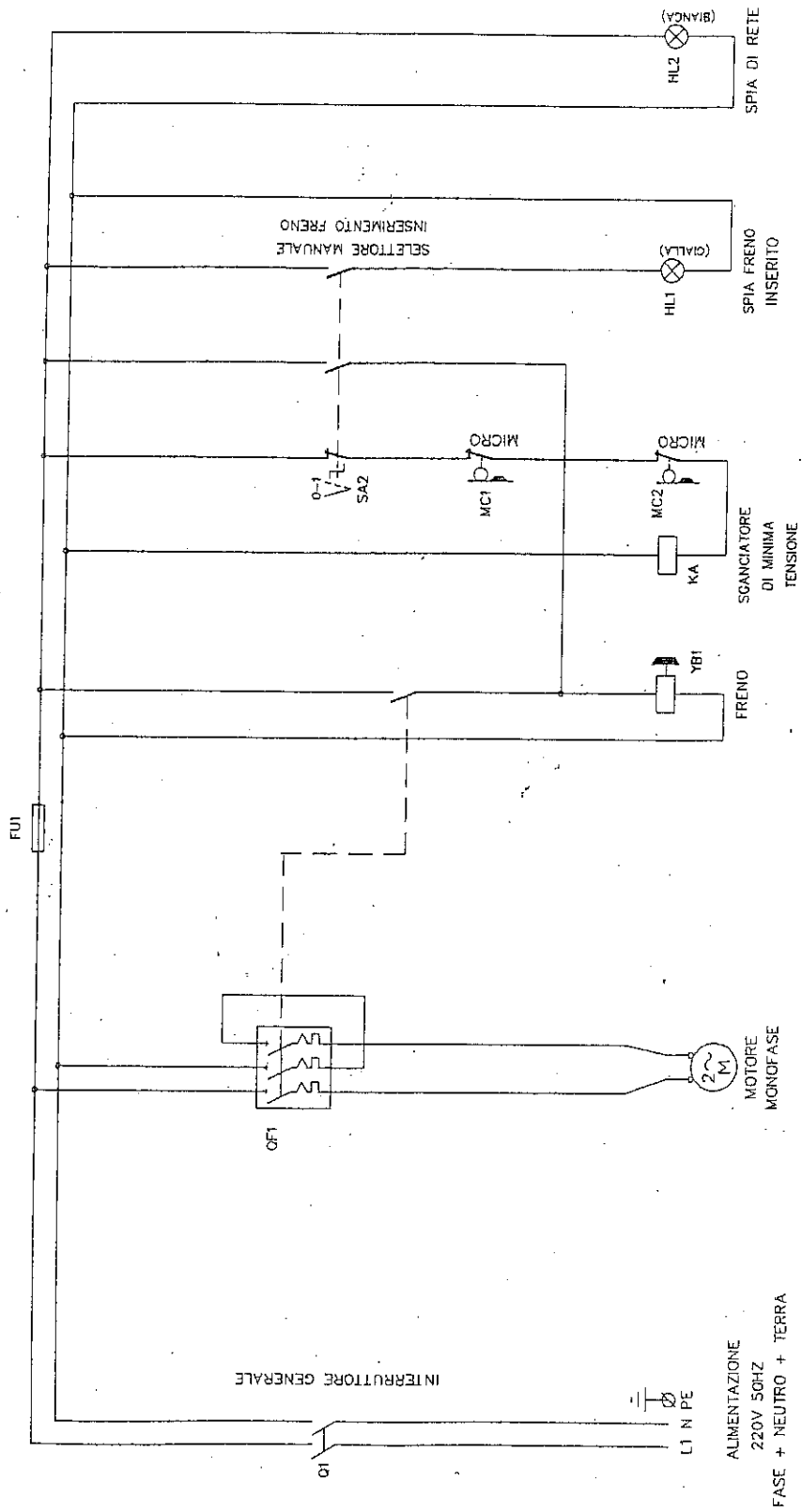
10.7 Elektriska diagram

På de följande sidorna kommer de elektriska diagrammen att listas upp för maskiner med en- och tvåhastighetsmotorer.

KOMPONENTER - ELEKTRISKT DIAGRAM MODELL SR-DS 500/600 MONOFAS

| FÖRKORT. | BESKRIVNING | MÄRKE | ART. | ANT. |
|----------|------------------------------------------|-----------------------------|--------|--------|
| Q1 | Strömbrytare/linjeavbrott | GEWISS | 70402 | 1 |
| QF1 | Magnetotermisk avbrytare - motorskydd | AEG TEMECAN. KLOCHNER | MBS25 | 1 |
| KA | Spole minimal spänning | AEG TELEMECAN. | HS9.11 | 1 |
| FU1 | Säkring skydd av kontroller | HAGER WEBER | L501 | 1 1 |
| HL2 | Vit kontrollampa nät aktivt | BREMAS CEMA KLOCHNER | | 1 |
| HL1 | Gul kontrollampa broms införd på manuell | BREMAS CEMA KLOCHNER | | 1 |
| SA2 | Väljare införsel av broms på manuell | AEG TELEMECAN. | | 1 1 |
| YB1 | Elektrobroms 220 V | | | 1 |
| MC1 | Säkerhetsgränsläge | PIZZATO TELEMECAN. | FR 515 | 1 |
| MC2 | Säkerhetsgränsläge | PIZZATO TELEMECAN. | FR 515 | 1 |
| M1 | Motör | CEG SEIMAC | | 1 |
| PE | Klämma för jordningsanslutning | | | 1 |

ELEKTRISKT DIAGRAM SR - DS 500/600 MONOFAS



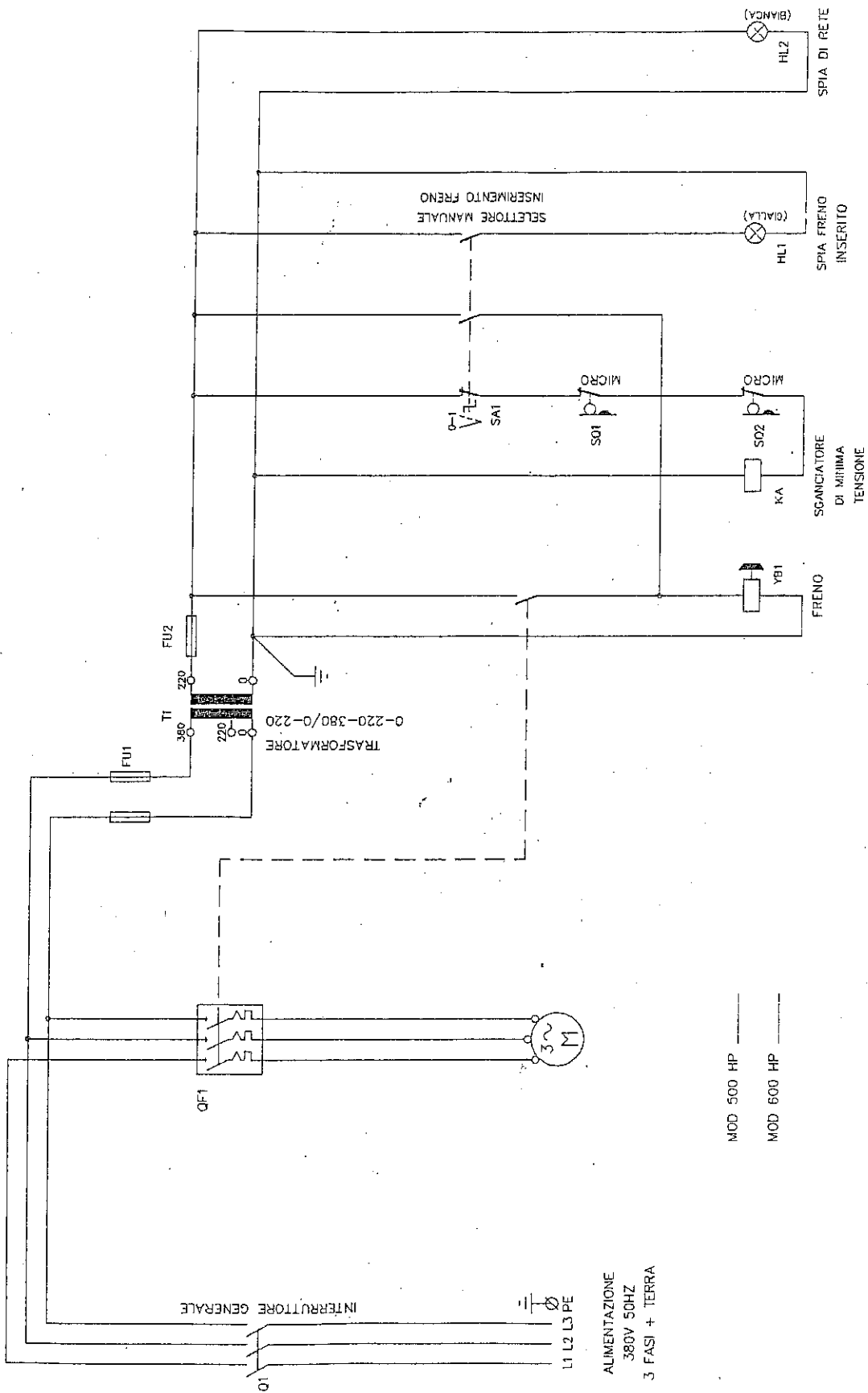
MOD 500 HP

MOD 600 HP

KOMPONENTER ELEKTRISKT DIAGRAM MODELL SR-DS 500/600 TREFASIG

| FÖRK. | BESKRIVNING | MÄRKE | ART. | ANT. |
|-------|------------------------------------------|-----------------------------|----------|--------|
| Q1 | Huvudströmbrytare/linjeavbrott | GEWISS | 70402 | 1 |
| QF1 | Magnetotermisk brytare motorskydd | AEG TEMECAN. KLOCHNER | MBS25 | 1 |
| KA | Spole minimal spänning | AEG TELEMECAN. | HS9.11 | 1 |
| T1 | Transformator 0-380/0-220 | | | 1 |
| FU1/2 | Säkring skydd av kontroller | HAGER WEBER | L501 | 2 1 |
| HL2 | Vit kontrollampa nät aktivt | BREMAS CEMA KLOCHNER | | 1 |
| HL1 | Gul kontrollampa broms införd på manuell | BREMAS CEMA KLOCHNER | | 1 |
| SA1 | Väljare införsel av broms på manuell | AEG TELEMECAN. | | 1 1 |
| YB1 | Elektrobroms 220 V | | | 1 |
| SQ1 | Säkerhetsgränsläge | PIZZATO TELEMECAN. | FR 515 1 | |
| SQ2 | Säkerhetsgränsläge | PIZZATO TELEMECAN. | FR 515 1 | |
| M1 | Motor | CEG SEIMAC | | 1 |
| PE | Klämma för jordningsanslutning | | | 1 |

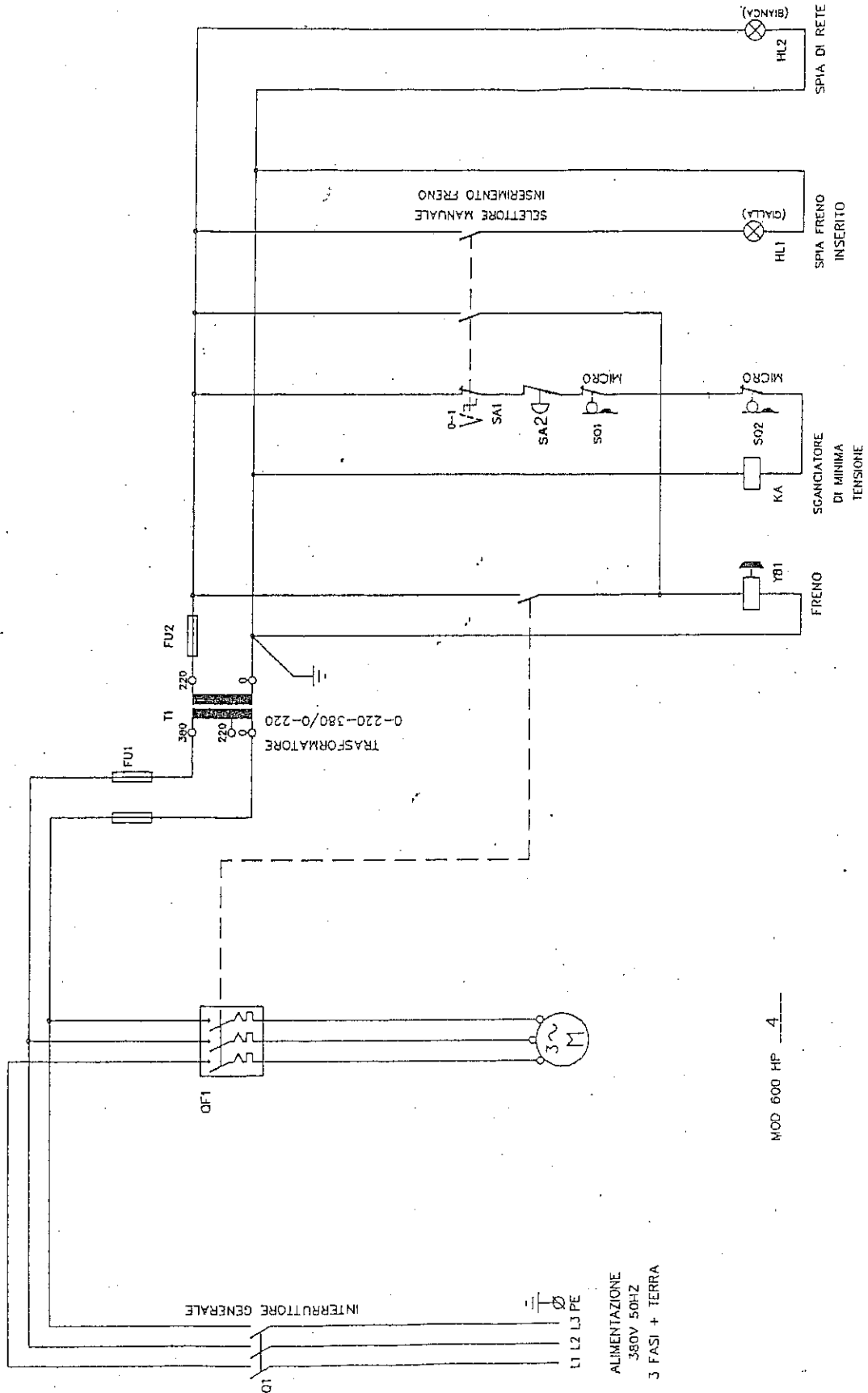
ELEKTRISKT DIAGRAM SR -DS 500/600 TREFASIG



KOMPONENTER ELEKTRISKT DIAGRAM MODELL SR-DS 600
 TREFASIG (MED EN MOTOREFFEKT PÅ 3KW)

| FÖRK. | BESKRIVNING | MÄRKE | ART. | N. |
|-------|-------------------------------------------|-----------------------------|--------|--------|
| Q1 | Huvudströmbrytare/avstängning linje | Gewiss | 70402 | 1 |
| QF1 | Magnetoterm. Brytare – motorskydd | Aeg Temecan. Klochner | MBS25 | 1 |
| KA | Spole för minimal spänning | Aeg Telemecan. | HS9.11 | 1 |
| T1 | Transformator 0-380/0-220 | | | 1 |
| FU1/2 | Säkring för skydd av kontroller | Hager Weber | L501 | 2 1 |
| HL2 | Vit indikator - närvaro nät | Bremas Cema Klochner | | 1 |
| HL1 | Gul indikator – broms inställd på manuell | Bremas Cema Klochner | | 1 |
| SA1 | Väljare – inställning av broms på manuell | Aeg Telemecan. | | 1 1 |
| YB1 | Elektrobroms 220 v | | | 1 |
| SQ1 | Säkerhetsgränsläge | Pizzato Telemecan. | FR 515 | 1 |
| SQ2 | Säkerhetsgränsläge | Pizzato Telemecan. | FR 515 | 1 |
| M1 | Motor | Ceg Seimac | | 1 |
| PE | Klämma för jordad koppling | | | 1 |
| SA2 | Nödstoppsknapp | Bremas Telemecanique | | 1 1 |

ELEKTRISKT DIAGRAM SR -DS 600 TREFASIG (MED MOTOREFFEKT PÅ 3KW)

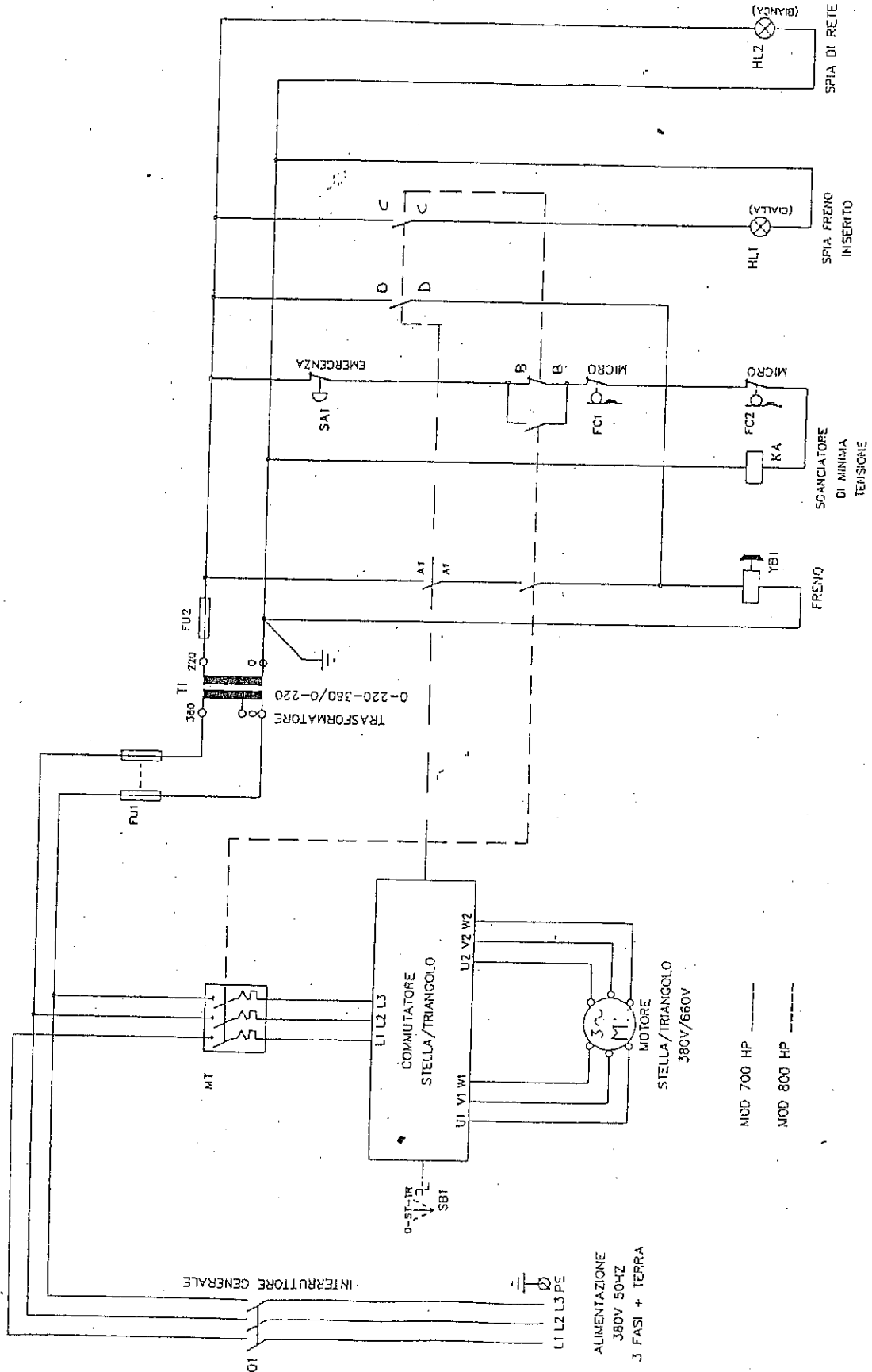


MCD 600 HP 4

KOMPONENTER ELEKTRISKT DIAGRAM MODELL SR-DS 700/800/900 SR-N/900 TREFASIG

| FÖRK. | BESKRIVNING | MÄRKE | ART. | N. |
|-------|-------------------------------------------|------------|--------|----|
| Q1 | Huvudströmbrytare/ avstängning linje | GEWISS | 70402 | 1 |
| MT | Magnetoterm. Brytare - motorskydd | AEG | MBS25 | 1 |
| | | TEMECAN. | | |
| | | KLOCHNER | | |
| KA | Spole för minimal spänning | AEG | HS9.11 | 1 |
| | | TELEMECAN. | | |
| T1 | Transformator 0-380/0-220 | | | 1 |
| FU1/2 | Säkring skydd av kontroller | HAGER | L501 | 1 |
| | | WEBER | | 1 |
| HL2 | Vit indikator - närvaro nät | BREMAS | | 1 |
| | | CEMA | | |
| | | KLOCHNER | | |
| HL1 | Gul indikator – broms inställd på manuell | BREMAS | | 1 |
| | | CEMA | | |
| | | KLOCHNER | | |
| | | BREMAS | | |
| SA1 | Nödstoppsknapp | | | 1 |
| YB1 | Elektrobroms 220 V | | | 1 |
| FC1 | Säkerhetsgränsläge | PIZZATO | FR 515 | 1 |
| | | TELEMECAN. | | |
| FC2 | Säkerhetsgränsläge | PIZZATO | FR 515 | 1 |
| | | TELEMECAN. | | |
| M1 | Motor | CEG | | 1 |
| | | SEIMAC | | |
| PE | Klämma för jordad koppling | | | 1 |
| SB1 | Stjärna/triangel kommutator | BREMAS | | 1 |

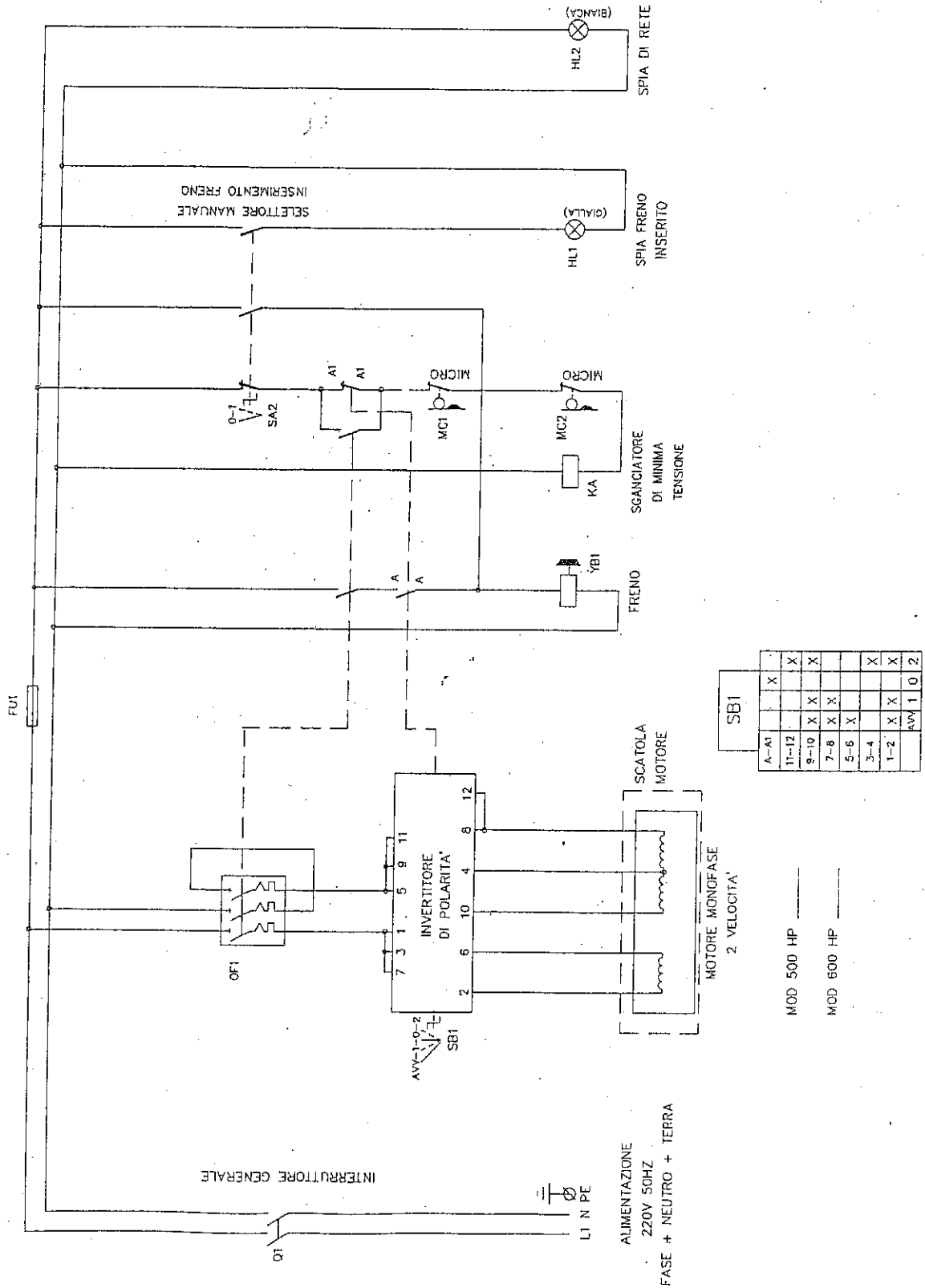
ELEKTRISKT DIAGRAM SR - DS 700/800/900 SR-N/900 TREFASIG STJÄRNA / TRIANGEL



KOMPONENTER ELEKTRISKT DIAGRAM MODELL SR-DS 500/600 ENFASIG MED 2 HASTIGHETER

| FÖRK. | BESKRIVNING | MÄRKE | ART. | N. |
|-------|-------------------------------------------|------------|--------|----|
| Q1 | Huvudströmbrytare/ avstängning linje | GEWISS | 70402 | 1 |
| QF1 | Magnetoterm. Brytare - motorskydd | AEG | MBS25 | 1 |
| | | TELEMECAN. | | |
| | | KLOCHNER | | |
| KA | Spole minimal spänning | AEG | HS9.11 | 1 |
| | | TELEMECAN. | | |
| FU1 | Säkring skydd av kontroller | HAGER | L501 | 1 |
| | | WEBER | | 1 |
| HL2 | Vit indikator - närvaro nät | BREMAS | | 1 |
| | | CEMA | | |
| | | KLOCHNER | | |
| HL1 | Gul indikator -broms inställd på manuell | BREMAS | | 1 |
| | | CEMA | | |
| | | KLOCHNER | | |
| SA2 | Väljare - inställning av broms på manuell | AEG | | 1 |
| | | TELEMECAN. | | 1 |
| YB1 | Elektrobroms 220 V | | | 1 |
| MC1 | Säkerhetsgränsläge | PIZZATO | FR 515 | 1 |
| | | TELEMECAN. | | |
| MC2 | Säkerhetsgränsläge | PIZZATO | FR 515 | 1 |
| | | TELEMECAN. | | |
| M1 | Motor med två hastigheter - 220V- | CEG | | 1 |
| | | SEIMAC | | |
| PE | Klämma för jordad koppling | | | 1 |
| SB1 | Polkommutator | BREMAS | | 1 |

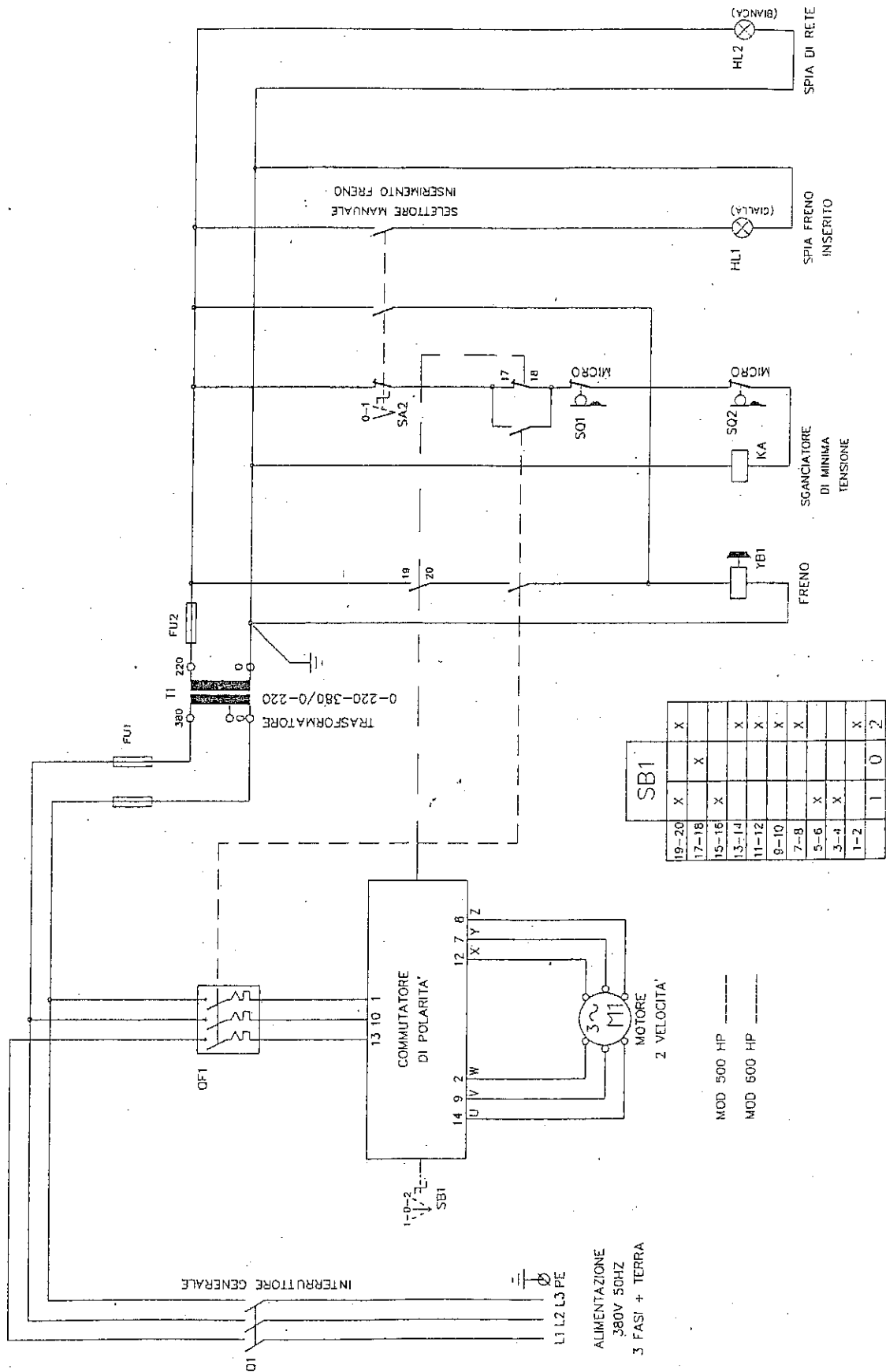
ELEKTRISKT DIAGRAM SR - DS 500/600 ENFASIG MED 2 HASTIGHETER



KOMPONENTER ELEKTRISKT DIAGRAM MODELL SR-DS 500/600 TREFASIG MED 2 HASTIGHETER

| FÖRK. | BESKRIVNING | MÄRKE | ART. | N. |
|-------|-------------------------------------------|------------|--------|----|
| Q1 | Huvudströmbrytare/avstängning linje | GEWISS | 70402 | 1 |
| QF1 | Magnetoterm. Brytare – motorskydd | AEG | MBS25 | 1 |
| | | TEMECAN. | | |
| | | KLOCHNER | | |
| KA | Spole minimal spänning | AEG | HS9.11 | 1 |
| | | TELEMECAN. | | |
| T1 | Transformator 0-380/0-220 | | | 1 |
| FU1/2 | Säkring skydd av kontroller | HAGER | L501 | 1 |
| | | WEBER | | 1 |
| HL2 | Vit indikator - närvaro nät | BREMAS | | 1 |
| | | CEMA | | |
| | | KLOCHNER | | |
| HL1 | Gul indikator - broms inställd på manuell | BREMAS | | 1 |
| | | CEMA | | |
| | | KLOCHNER | | |
| SA2 | Väljare – inställning av broms på manuell | AEG | | 1 |
| | | TELEMECAN. | | 1 |
| YB1 | Elektrobroms 220 V | | | 1 |
| SQ1 | Säkerhetsgränsläge | PIZZATO | FR 515 | 1 |
| | | TELEMECAN. | | |
| SQ2 | Säkerhetsgränsläge | PIZZATO | FR 515 | 1 |
| | | TELEMECAN. | | |
| M1 | Motor med två hastigheter - 220V- | CEG | | 1 |
| | | SEIMAC | | |
| PE | Klämma för jordad koppling | | | 1 |
| SB1 | Polkommutator | BREMAS | | |

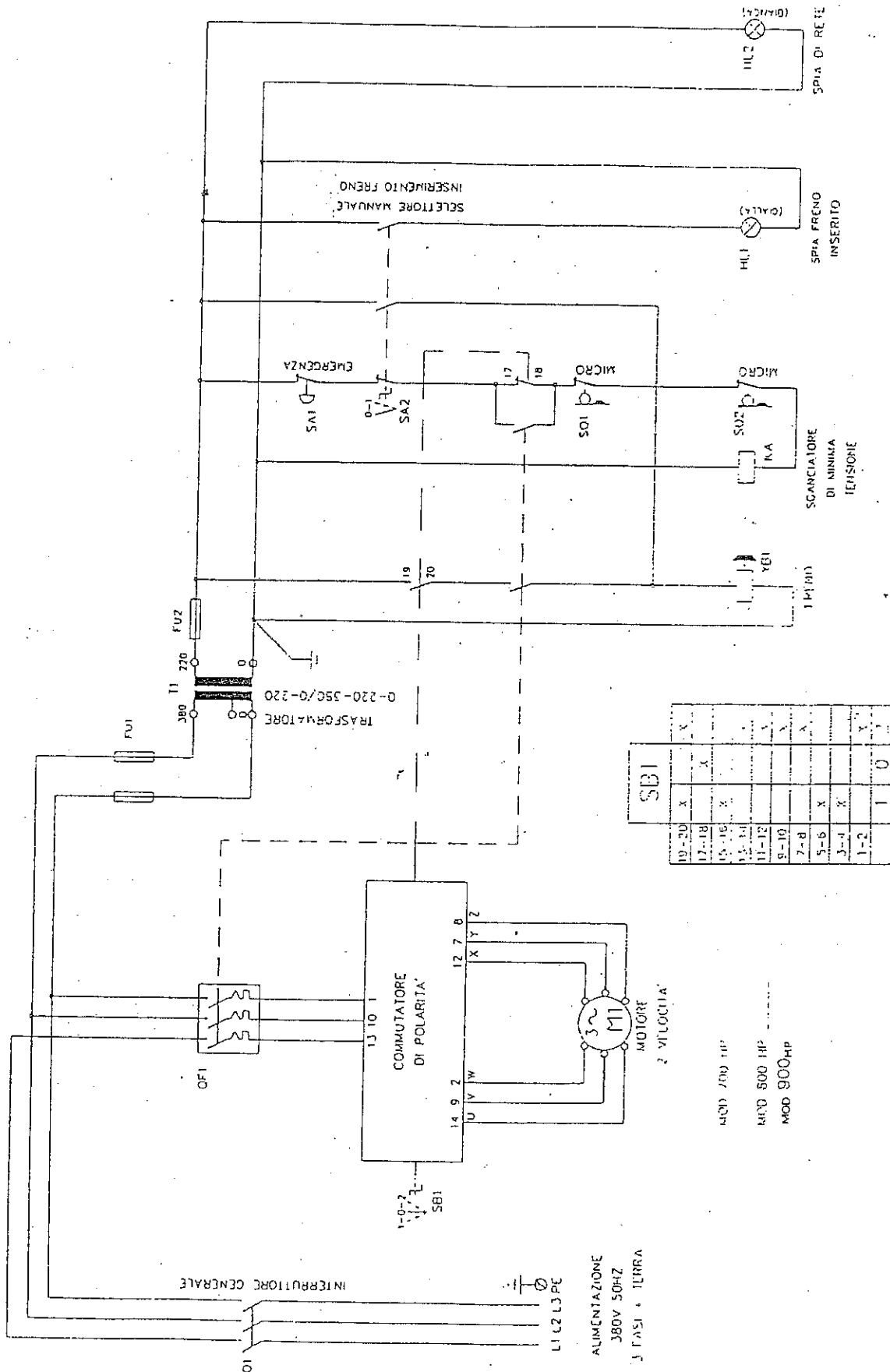
ELEKTRISKT DIAGRAM SR - DS 500/600 TREFASIG MED 2 HASTIGHETER



KOMPONENTER ELEKTRISKT DIAGRAM MODELL SR-DS 700/800 TREFASIG MED 2 HASTIGHETER

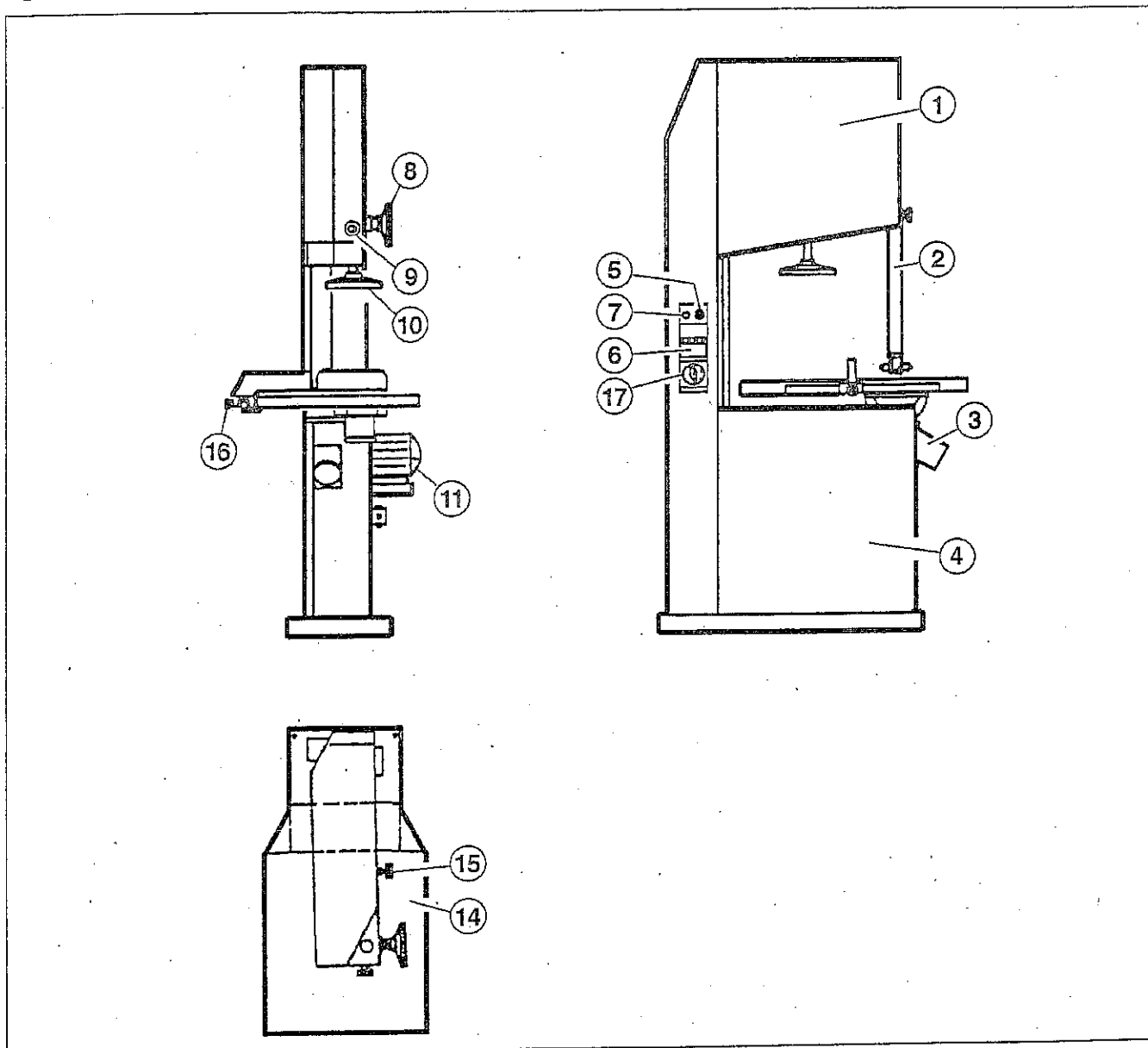
| FÖRK. | BESKRIVNING | MÄRKE | ART. | N. |
|-------|-------------------------------------------|------------|--------|----|
| Q1 | Huvudströmbrytare/avstängning linje | GEWISS | 70402 | 1 |
| QF1 | Magnetoterm. Brytare – motorskydd | AEG | MBS25 | 1 |
| | | TEMECAN. | | |
| | | KLOCHNER | | |
| KA | Spole minimal spänning | AEG | HS9.11 | 1 |
| | | TELEMECAN. | | |
| T1 | Transformator 0-380/0-220 | | | 1 |
| FU1/2 | Säkring skydd av kontroller | HAGER | L501 | 1 |
| | | WEBER | | 1 |
| HL2 | Vit indikator - närvaro nät | BREMAS | | 1 |
| | | CEMA | | |
| | | KLOCHNER | | |
| HL1 | Gul indikator - broms inställd på manuell | BREMAS | | 1 |
| | | CEMA | | |
| | | KLOCHNER | | |
| SA2 | Väljare - inställning av broms på manuell | AEG | | 1 |
| | | TELEMECAN. | | 1 |
| YB1 | Elektrobroms 220 V | | | 1 |
| SQ1 | Säkerhetsgränsläge | PIZZATO | FR 515 | 1 |
| | | TELEMECAN. | | |
| SQ2 | Säkerhetsgränsläge | PIZZATO | FR 515 | 1 |
| | | TELEMECAN. | | |
| M1 | Motor med två hastigheter - 220V- | CEG | | 1 |
| | | SEIMAC | | |
| PE | Klämma för jordad koppling | | | 1 |
| SB1 | Polkommutator | BREMAS | | |
| SA1 | Nödstoppsknapp | AEG | | 1 |
| | | KLOCHNER | | 1 |

ELEKTRISKT DIAGRAM SR - DS 700/800/900 2 HASTIGHETER TREFASIG



11. ANVÄNDNING AV MASKINEN (SR-DS)

För rekommendationerna för ett säkert arbetsutförande, se paragraf 14, sida 33.



| Plac. | Benämning | Ant. | Material |
|-------|-----------------------------------------|------|-------------|
| 1 | Övre lucka | 1 | Plåt |
| 2 | Bladets skydd | 1 | Plåt |
| 3 | Uppsugningskanal | 1 | Nylon |
| 4 | Undre lucka | 1 | Plåt |
| 5 | Indikator frisläpp motorbroms | 1 | Bremas |
| 6 | Kontaktödn brytare | 1 | AEG |
| 7 | Signaleringsbrytare | 1 | Bremas |
| 8 | Blockering av stängen på bladets skena | 1 | Värmehärdad |
| 9 | Kommando uppgång och nergång | 1 | Värmehärdad |
| 10 | Reglering av bandets spänning | 1 | Värmehärdad |
| 11 | Motorbroms | | |
| 14 | Arbetsbänk | 1 | Gjutjärn |
| 15 | Manöverratt för reglering av drivhjul | 1 | Värmehärdad |
| 16 | Drivhjul för blockering av detaljskenan | 1 | Värmehärdad |
| 17* | Brytare m. stjärna/triangel | 1 | Bremas |

*(endast för modellerna 700/800/900)

11.1 Montering och justering av bladet

Innan bladet kan monteras, behövs den automatiska bromsen blockeras.

Med maskinen avstängd, för att blockera bromsen på modellerna 500 och 600 använder man väljaren S1 (fig. 5 sida 14) som tändar den inbyggda ljusindikatorn H1.

För modellerna 700/800/900, ställ brytaren på stjärnan genom att trycka och vrida på denna åt vänster till läge F (fig. 6 sida 14).

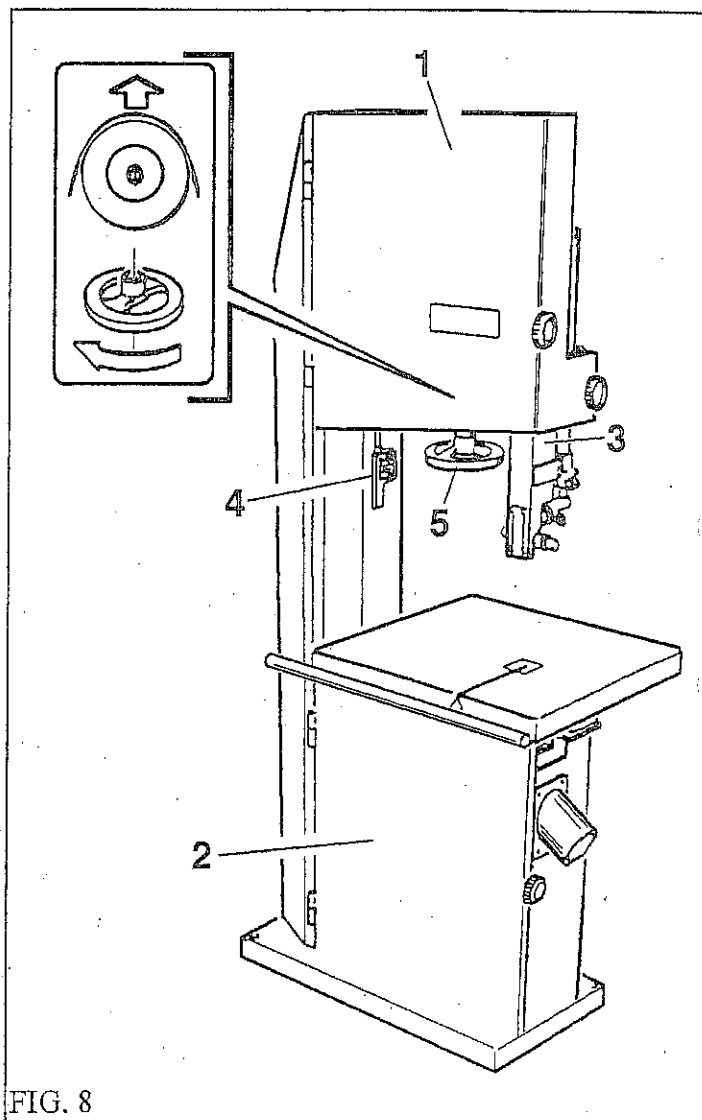
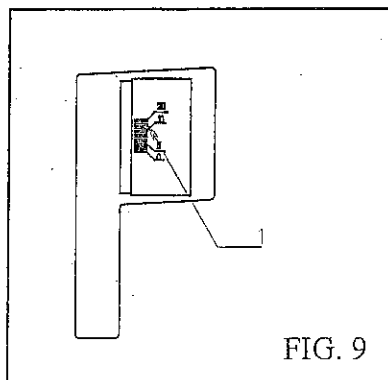
Återställ brytaren på normalläget för att starta maskinen.

För att montera bladet, öppna luckorna 1 och 2 (fig. 8), sänk skyddsapparaten 3 tills den når bänken och vrid den åt höger. Montera bladet och spänn det med hjälp av manövreratten 5 (piktogram -fig.8) enligt anvisningarna på dynamometern 1 (fig.9) beroende på bladets bredd.

Några varv för hand ger möjligheten att kontrollera:

- att det inte finns någon friktion mellan bladet och de fasta delarna på maskinen,
- att bladet är installerat korrekt på drivhjulens packningar (fig. 10).

Sätt tillbaka skyddsapparaten 3 och stäng luckorna 1 och 2.



Reglering av bladet

För varaktigheten av bladets och drivhjulens gummin, ska tänderna sticka ut i jämförelse med drivhjulens kanter. Maskinen levereras efter att ha genomgått en besiktning och efter att ha ställts in med bladet på maximal tillåten bredd och därmed med drivhjulen i korrekt placering.

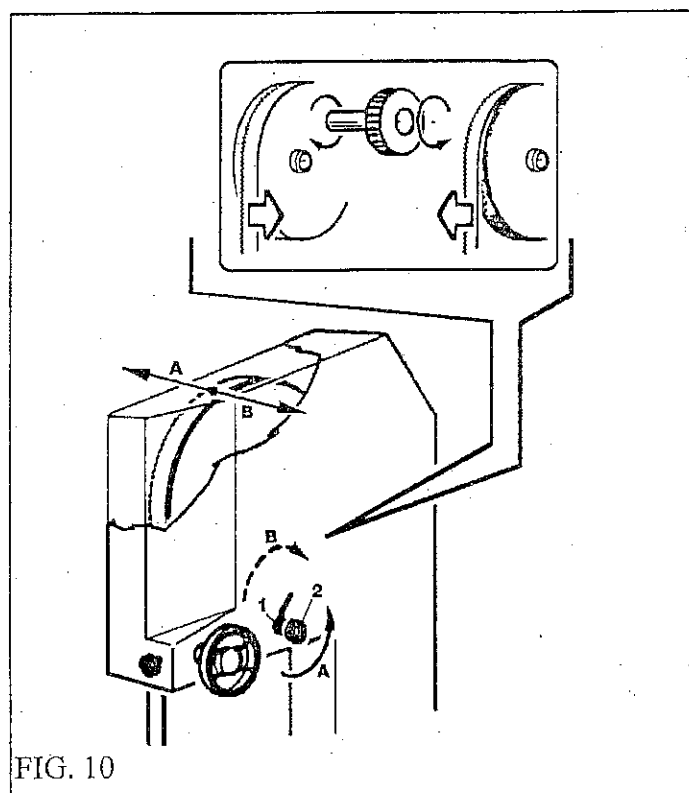
För att utföra en eventuell reglering av drivhjulsets lutning, lossa på blockeringen 1 (piktogram-fig.10), vrid manövreratten 2 i riktning A för att låta tänderna sticka ut ytterligare, i riktning B för att dra in dem.

Om det kommer att användas blad med en bredd mindre än 20mm(Ø500/600), 25mm(Ø700/800) eller 30mm(Ø 900), kommer det inte att vara möjligt att reglera bladet med tänderna utanför drivhjulet och därmed förblir det i mitten (bearbetning av kanter, kurviga kapningar osv.).

Blockera därefter bromsen. För justering av rullhjulen på bladets skena, se paragraf 11.2 .

Två mikrobrytare förhindrar att maskinen kan sättas igång om drivhjulens luckor är öppna.

Efter en användning, lossa helt på bladet för att undvika att drivhjulens packningar deformeras, vilket skulle kunna orsaka vibrationer. När bladet inte är tillräckligt spänt, signalera detta med hjälp av en skylt.



11.2 Justering av bladets skena

Bladets övre skena

Bladets skena, sammanfogad med skyddsapparaten, måste vara justerad på 4-5 mm höjd från brädan. För att justera höjden, lossa på blockeringen 1 (fig. 11), vrid för hand manöverhjulet 2 (fig. 11) och blockera på önskat läge.

Den bakre rullen 1 (fig. 12) måste vara placerade på cirka 2 mm avstånd från bladets överdel för att undvika en överdriven tillbakagång av denna under arbetet. Placeringen är justerbar med hjälp av skruven 2 (fig. 12).

Det ska inte förekomma någon slags permanent kontakt mellan bladets bakre del och rullen när bladet är i varv utan att det används.

Med användning av ett tunt blad med en viss bredd (se par. 11.1), måste sidorullarna 3 (fig. 12) nudda bladets sidor och låta tänderna sticka ut för att undvika sidoböjningar och för att sänka eventuella vibrationer under kapningsarbetet.

De kan regleras med hjälp av skruvarna 4 (fig.12) och fäst blockeringen på läget med hjälp av skruvarna 5 (fig.12).

Med mycket trånga blad är det inte möjligt att hålla rullarna 3 (fig.12) i lätt kontakt med bladet och därmed ska de hållas lite öppnare för att undvika kontakt med tänderna.

Bladets glidskena behövs inte fettas in.

Bladets undre glidskena

Maskinen har utsetts med en undre glidskena med rullar för bladet (fig. 13) och dess justering är den samma som för bladets övre skena.

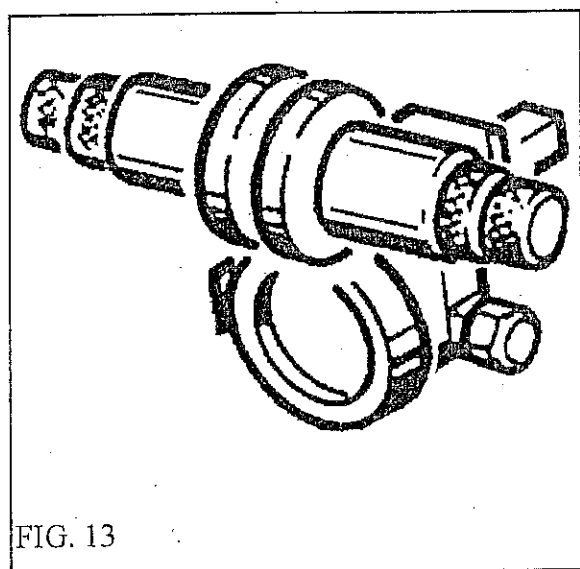


FIG. 13

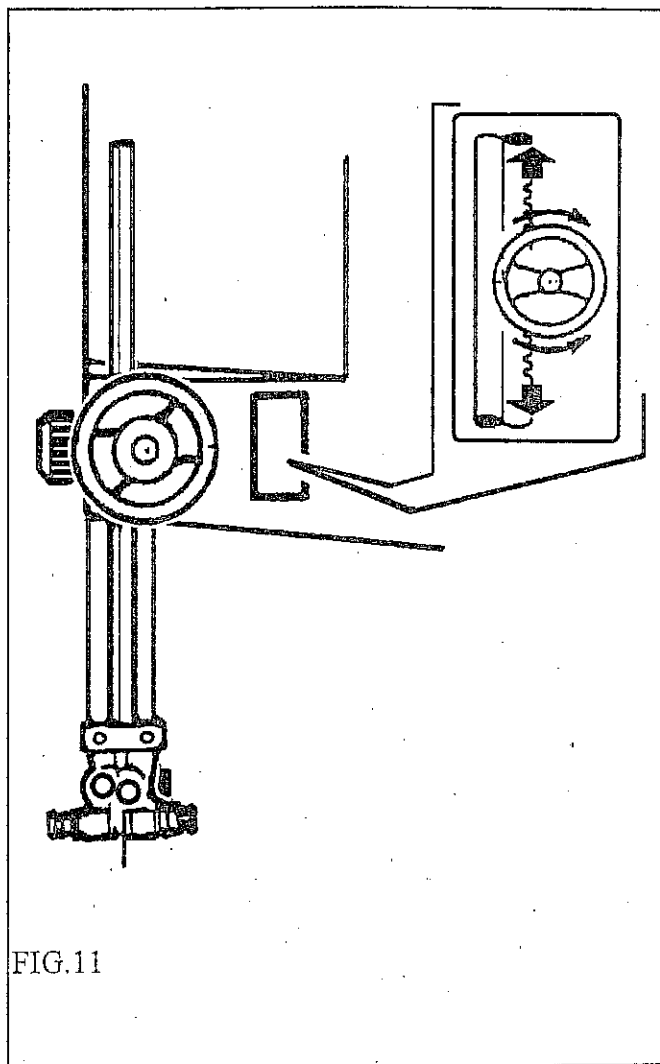


FIG.11

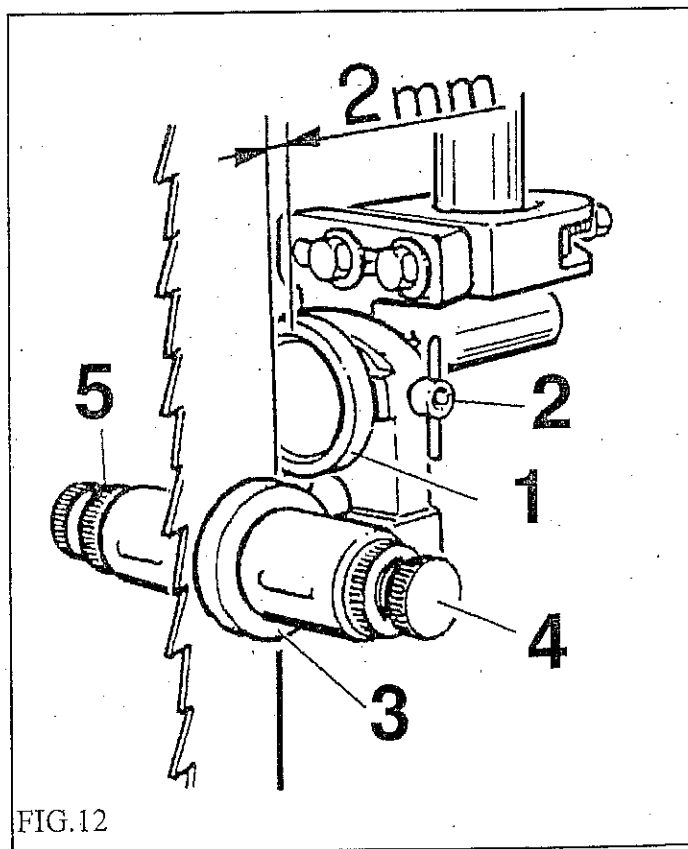


FIG.12

Justering av bladets glidskena CHACO (tillval endast för 900 med blad på 75mm)

Justering av bladets glidskena (Fig.14) CHACO med inlägg av grafit.

Även i detta fall måste bladets glidskena som sammanfogats med skyddsanordningen justeras på ett avstånd med 4-5 mm från delen som ska kapas. För justeringen, se paragraf 11.2 och fullfölj anvisningarna som förutses för justeringen av bladets glidskena med rullar (fig.11 och fig.11a).

Justeringen av inläggen av grafit A(fig.14) måste göras med en tryckanordning. Det får inte finnas en permanent kontakt mellan de bakre delarna eller hela bladet och inläggen när bladet är i varv utan att kapa. Med tiden slits inläggen ut och behövs därför bytas ut regelbundet.

11.3 Arbetsbänk

På modellerna 500/600/700, är arbetsbänkens A blockering (fig.15) av nylon och har fyra skruvar C (fig. 15) som gör det möjligt att linjera den med arbetsbänken. Justeringen har gjorts under besiktningen och det är därmed inte nödvändigt att utföra detta förutom efter ett utbyte.

Maskinmodellerna 800 och 900 har utsetts med blockeringar av trä. Dessa storlekar uppges i figur 16.

11.4 Uppsugningens glidbana

Glidbanan har redan levererats men öppningen för bladets genomgång måste utföras av användaren.

Våra maskiner har utsatts för tester gällande dammspridning: för att bibehålla maskinerna i gott skick, byt ut glidbanan som avlägsnar sågspån när bladets genomgångsöppning utvidgas och inte längre försäkras en tillräcklig avlägsning.

11.5 Skena och parallellgång

Om kappningen inte är perfekt parallell, under ett arbete med skenan, kan de huvudsakliga orsakerna bero på:

- otillräcklig spänning av bladet
- felaktig slipning eller skrånkning
- skenan går parallellt fel i jämförelse med bladet

För att återställa parallellgången på skenan, skruva loss de två fästskruvarna (fig. 17), reglera stångens placering enligt illustrationen, och blockera därefter i detta läge.

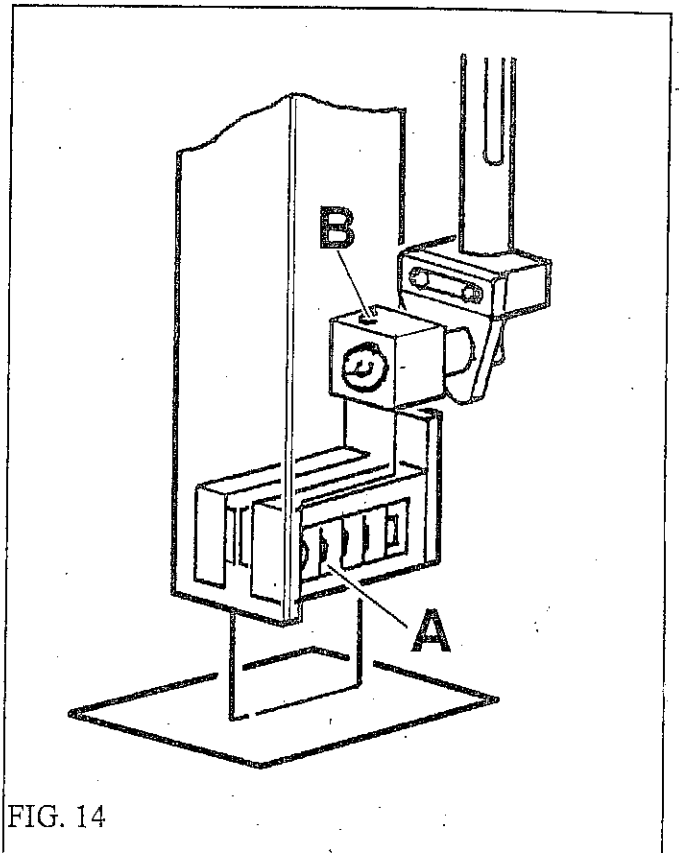


FIG. 14

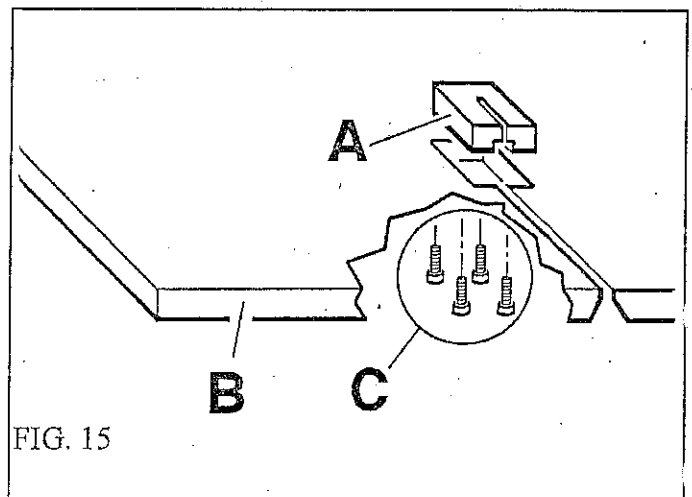


FIG. 15

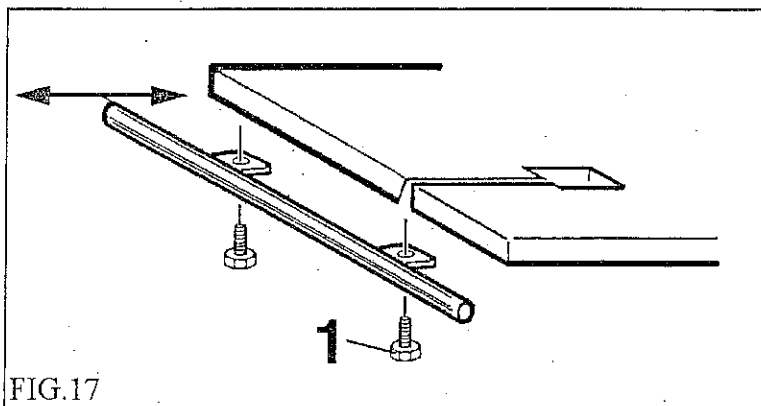


FIG.17

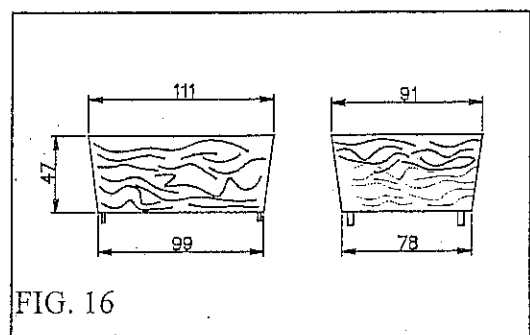
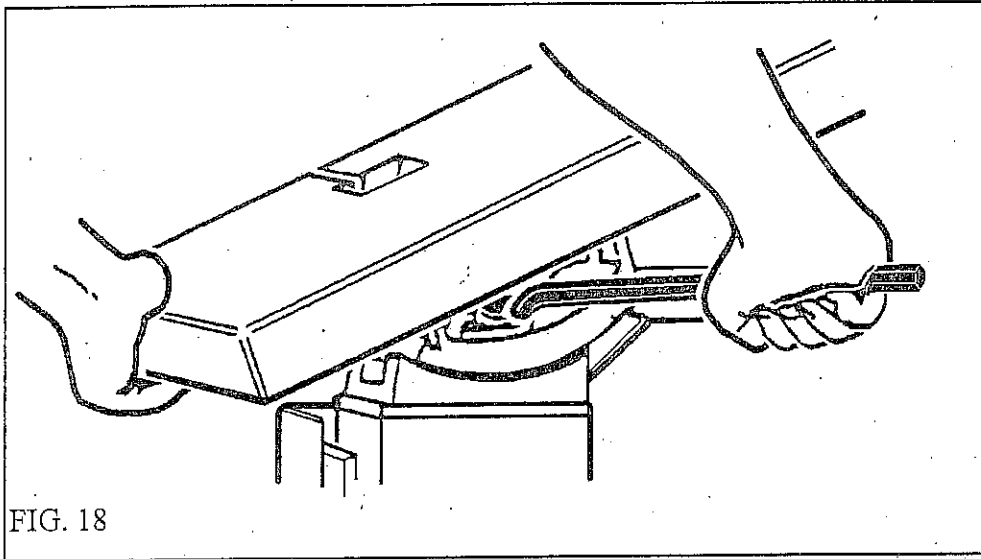


FIG. 16

11.6 Bänkens lutning

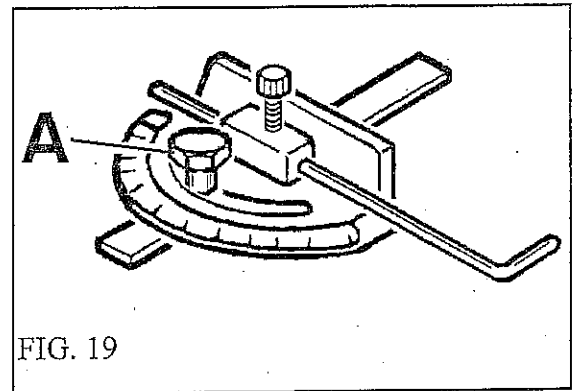
Bänken kan lutas upp till 20°. Dra bort bänkens blockering av nylon eller trä för att låta bladet gå igenom öppningen, skruva loss fästskruven 1 på bänken (fig.18), luta bänken i den önskade graden och blockera på detta läge.



11.7 Justering av skenan för vinkelkapningar (tillval)

För justeringen, skruva loss knoppen A (fig.19) och placera skenan för den typ av kapning som ska utföras. Kapningens vinkel kommer att väljas av operatören beroende på dennes behov.

Skenan för vinkelkapningar löper i bänkens styrränna och är till för att utföra kapningsarbeten.



12. VAL OCH UNDERHÅLL AV BLADEN

Bladets storlekar (längd, bredd, tjocklek) måste vara inräknade mellan de minimala och maximala värden som uppges i den tekniska faktn (paragraf 3).

Bladens kännetecken är bredden, formen och antalet tänder. Smala blad används för kurviga kapningar eller på utkast, medan breda blad går bra för raka kapningar. Formen och antalet tänder väljs beroende på tjockleken och materialet som ska skäras: ju större bredden är, desto mindre är antalet tänder för att bättre kunna evakuera spånen och därmed undvika en blockering eller en överhettning av bladet.

Skränkningen av tänderna kommer att vara större (två gånger bladets bredd) för mjuka fibermaterial och mindre (1,5-1,3 gånger bladets bredd) för hårda material.

När bladets inte är tillräckligt slipat, byt omedelbart ut det. Om det går sönder, ska tändernas skränkning, slipningen och lödning göras av kompetent person med hjälp av lämpliga apparater. En felaktig lödning kan orsaka vibrationer på maskinen.

De huvudsakliga orsakerna till att det kan gå sönder är:

- felaktig lödning,
- för stor tjocklek i jämförelse med drivhjulens diameter
- att bladet är för hårt spänt: fjädern är för sammantryckt och utför därmed inte sin funktion
- drivhjulens externa yta är smutsig
- bladet är inte tillräckligt slipat och/eller tändernas skränkning är oregelbunden
- placeringen av bladets skena är oregelbunden (för mycket gnidning på bladet)
- drivhjulets vinkel för bladets placeringen är oregelbundet
- de fyra skruvarna som blockerar det undre drivhjulets axel har dragits åt för hårt och därmed är drivhjulen inte i axellinje.

13. BROMS

En elektromagnetiskt styrd broms försäkrar att delarna i rörelse stängs av på en kort stund, mindre än 10 sekunder. Bromsen slits ut och därför behövs den kontrolleras regelbundet och bytas ut när det är nödvändigt för att försäkra att maskinen kan stanna upp inom de förutsedda tidsgränserna. För en justering och ett utbyte, läs noggrant igenom instruktionerna i paragraf 15.2

14. SÄKERHET - ANVÄNDNINGSRÅD - REKOMMENDATIONER

14.1 Maskinens avstängningsprocedur

För samtliga ingrepp på maskinen (underhåll, reparation, ändringar...) tillämpa den följande proceduren som innebär tre uppgifter:

- maskinen ska kopplas ifrån elnätet
- separationen ska blockeras med hjälp av en låsbar brytare
- om det inte finns en energiförsörjning ska kontrolleras och att det inte finns kvarbliven, potential och kinetisk (fjädrar) energi.

Endast en person ska ansvara för utförandet av dessa tre arbetsuppgifter. Om det handlar om ett enkelt ingrepp kan det utföras av operatören själv.

Blockeringen innebär att sätta huvudströmbrytaren i lås i öppet läge.

Om det skulle uppstå en felaktig funktion av någon orsak, angetts och signalera den felaktiga funktionen med en skylt.

14.2 Råd - rekommendationer

Innan bearbetningen

- Golvet runt omkring maskinen måste vara fritt från hinder för att undvika att man farligt kan komma i obalans,
- bär kläder som inte är vida och lämpliga för arbetet,
- kontrollera att bladet är korrekt slipat, spänt och placerat på rätt sätt på drivhjulen,
- justera höjden av den övre skyddsanordningen, (bladets skena) som ska vara 4-5 mm från brädan och kontrollera att de andra skyddsanordningarna är på sina platser och att de är korrekt justerade,
- placera eventuella stöd för långa bräddor och volymer,
- sätt igång uppsugningssystemet.

Under arbetet

- Rengör aldrig bänken direkt med händerna: när bladet är stillastående, använd en borste,
- för att kapa av korta, smala och tunna delar använd mottryckaren,
- om bladet skulle gå sönder, stanna maskinen och vänta tills drivhjulen har stannat helt innan du ingriper
- vid arbetets slut, lossa på bladet och signalera detta med hjälp av en skylt.

Under underhållet

- Koppla ifrån maskinen på det vis som beskrivs ovan
- använd hårda handskar för att manipulera bladen,
- kontrollera periodiskt att den elektriska jordningen av massan är effektiv.

14.3 Exempel på ett säkert arbete

VARNING: i samtliga fall ska underdelen på bladets skena vara reglerat så nära träplankan som möjligt (maximalt mellanrum 5 mm).

OBS. : för bearbetning av väldigt små delar, är det obligatoriskt att använda ett tryckdon som levereras med maskinen.

Kapningar av plankor som är lägre än skenan (fig.19-a)

Använd en anpassad tjocklek till delen som ska kapas och reglera skyddet till 5 mm från delen.

Kapning på längden med utstakning (fig. 20)

Man behöver trycka regelbundet på trävirket, utan att stöta, så att töja på springan. Efter att kapningen har inletts, undvik att stanna upp eller att avlägsna brädan. För ett arbete med långa brädor, använd stöd.

Kapningar på längden av tunna och smala plankor (fig. 21)

Använd tryckdonen som visas på figuren för att undvika att farligt närma handen till bladet oberoende av tryckdonet som levereras med maskinen. Tryckdonen och stöden måste speciellt tillverkas av operatören.

Kapning av brädor som placeras i profil (fig. 22)

Använd en vinkelhake av liten storlek som visas på figuren, för att få en säker styrning.

Kapning av delar med runt snitt (fig. 23)

Här behövs det användas en stödkil av minimala storlekar som uppges och som utrustats med spikar för att på så sätt undvika att delen roterar under bearbetningen.

Kapning av träkilar (fig. 24)

Använd den framåtleddande anordningen som visas på figuren.

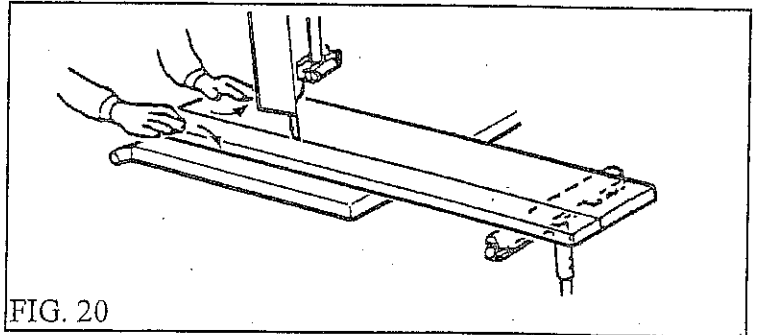


FIG. 20

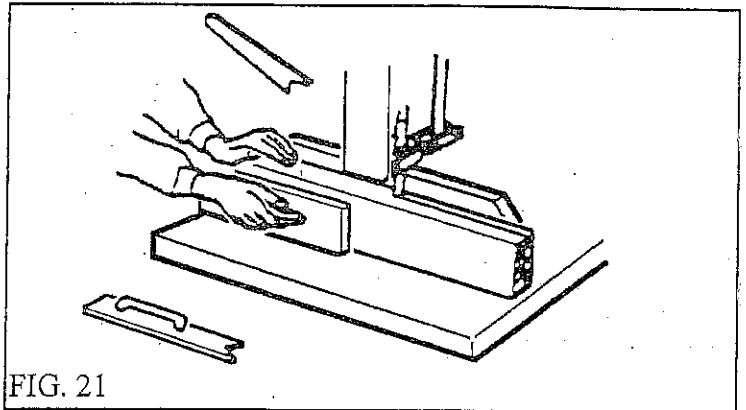


FIG. 21

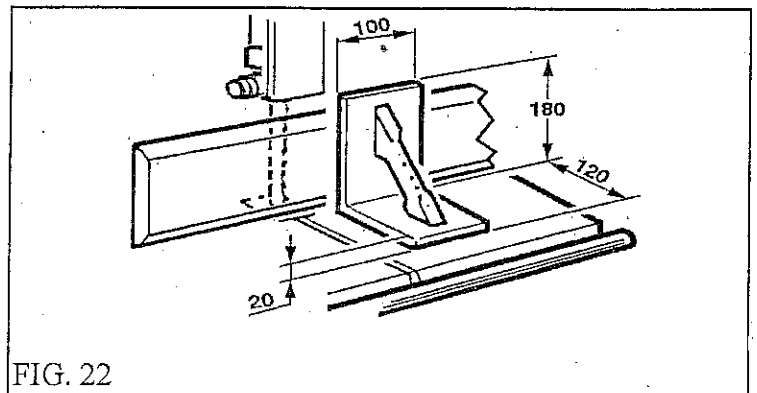


FIG. 22

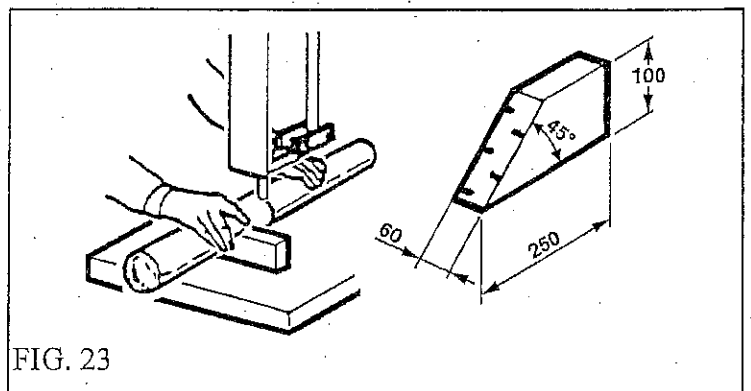


FIG. 23

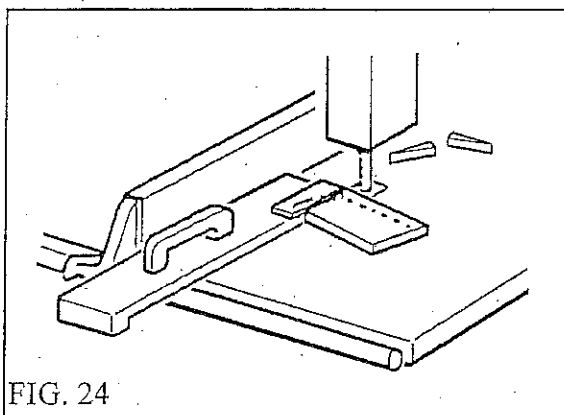


FIG. 24

15. UNDERHÅLL

15.1 Underhåll av maskinen

Spänning och utbyte av remmarna

Efter några timmars arbete, kontrollera att remmarna fortfarande är tillräckligt spända. När man trycker på en mellanliggande punkt med en styrka på 2-3 kg, ska böjligheten vara ungefär 5 mm (fig. 25). För maskinerna 500/600/700, om spänningen inte är tillräcklig, skruva loss skruvarna 1,2,3 och vrid på muttern 4 på spännlinan och skruva därefter till skruvarna om igen på sina lägen (fig. 26).

För maskinerna 800 och 900, skruva loss motmuttern 1 och skruva på skruvarna 2. Skruva därefter åt motmuttern 1 på nytt (fig. 27).

För att byta ut remmarna, montera ner det undre drivhjulet enligt följande:

- För modellerna 500/600/700 lossa på remmarna genom att skruva loss skruvarna 1,2 och 3 (fig. 26) och skruva även loss muttern 4 på spännlinan tills motorn sänks ner. För modellerna 800/900 skruva loss muttern 1 och skruven 2 (fig. 27).
- Öppna det undre drivhjulets hölje
- Avlägsna skruven A och ta bort drivhjulet B från axeln för hand eller med hjälp av en utdragare (fig. 28).
- Byt ut remmen med en ny genom att föra in den i remskivans lister.
- Sätt tillbaka drivhjulet på axeln och dra åt skruven A
- Kontrollera att remmarna är riktigt placerade i remskivans lister på drivhjulet och stäng höljet.
- För modellerna 500/600/700, dra remmarna genom att skruva till muttern 4 på spännlinan och dra åt skruvarna för att blockera motorn på sitt läge (fig. 26).
För modellen 800/900 dra åt skruven 2 (fig. 27) genom att lyfta upp motorn, och blockera skruven med muttern 1.

De olika slags remmarna som används är:

| | |
|----------------|-----------|
| modell 500/600 | A39 |
| modell 700 | A41 |
| modell 800 | A44 |
| modell 900 | 3V600 FTD |

VIKTIGT: remmarna som släppts ökar inbromsningstiden.

Dra inte åt för mycket, eftersom en överdriven spänning kan överhettas remmarna som slits ut i förtid.

För att byta ut remmarna, montera ner det undre drivhjulet som förklarats ovan.

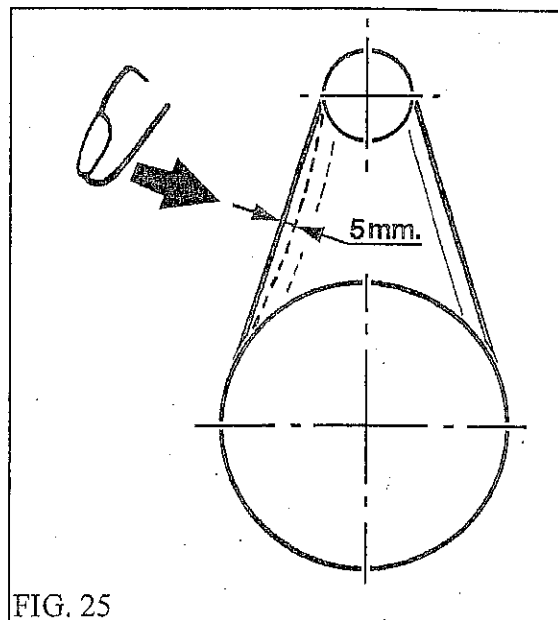


FIG. 25

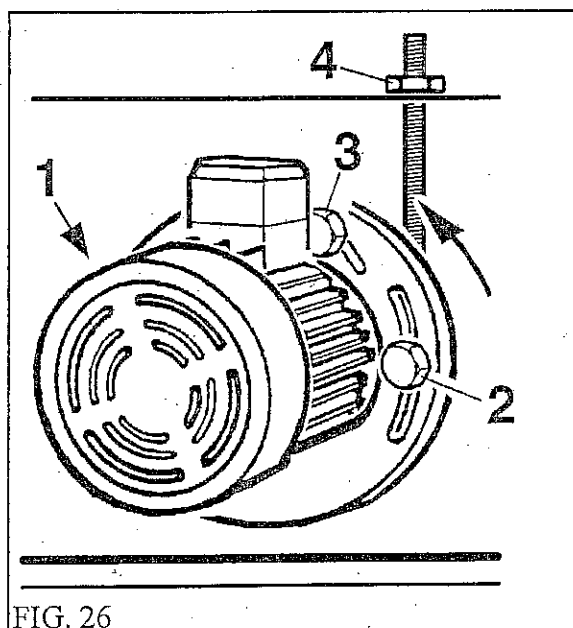


FIG. 26

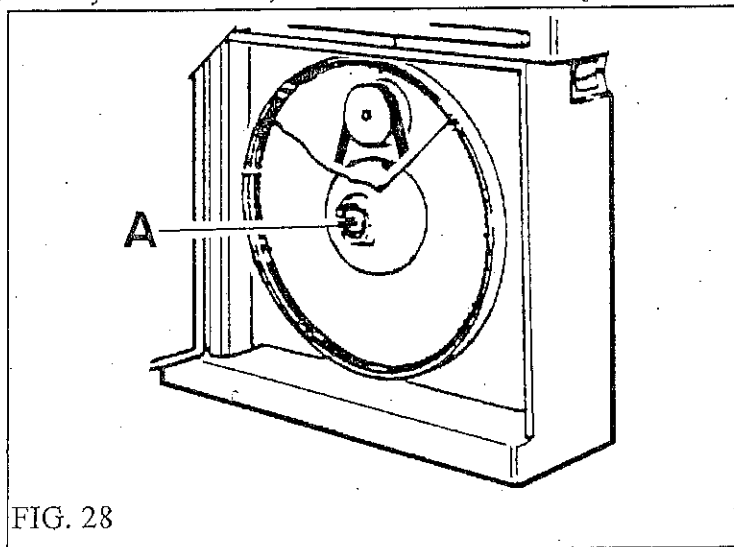


FIG. 28

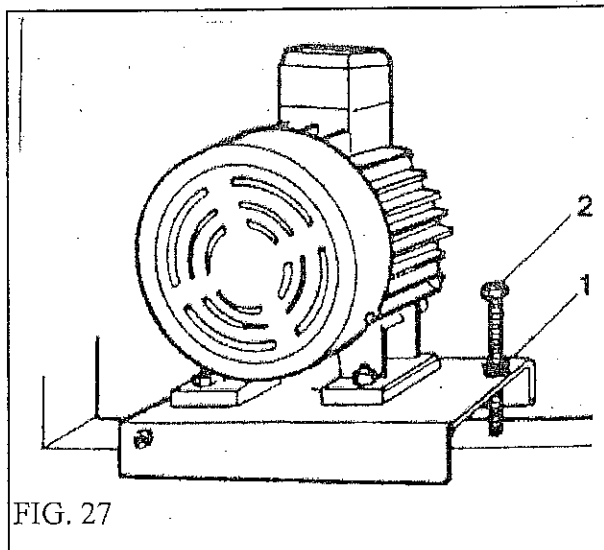


FIG. 27

Utbyte av drivhjulen

För att byta ut det undre drivhjulet, förtgå enligt följande:

- För modellerna 500/600/700, lossa på remmarna genom att skruva loss skruvarna 1,2 och 3 (fig. 26) och skruva även loss muttern 4 på spännlinan tills motorn sänks ner. För modellerna 800/900 skruva loss muttern 1 och skruven 2 (fig. 27).
- Öppna det undre drivhjulets hölje
- Avlägsna remmarna från drivhjulets remskiva.
- Avlägsna skruven A och ta bort drivhjulet B från axeln för hand eller med hjälp av en utdragare (fig. 28)
- Sätt det nya drivhjulet på axeln och dra åt skruven A efter att ha satt tillbaka remmarna inuti listerna.
- Kontrollera att remmarna är riktigt placerade på drivhjulets remskiva och stäng höljet.
- Dra åt remmarna.

För att byta ut det övre drivhjulet, förtgå enligt följande:

- Öppna det övre drivhjulets hölje
- Ta bort skruven A (fig.29) och drivhjulet B (fig.29) från axeln för hand eller med hjälp av en utdragare.

På maskinerna med Ø700-800-900 och med ett drivhjul som är väldigt tungt, är det lämpligt att stödja detta under utdragningsfasen med hjälp av ett block 1-fig.29 (eller något annat lyftmedel) eller att den hålls upp av två personer när den kommit helt utanför axeln, för att undvika att orsaka skador på föremål och/eller personer om den skulle falla ner.

- Sätt tillbaka drivhjulet på axeln och dra åt skruven A (fig.29)
- Stäng höljet.

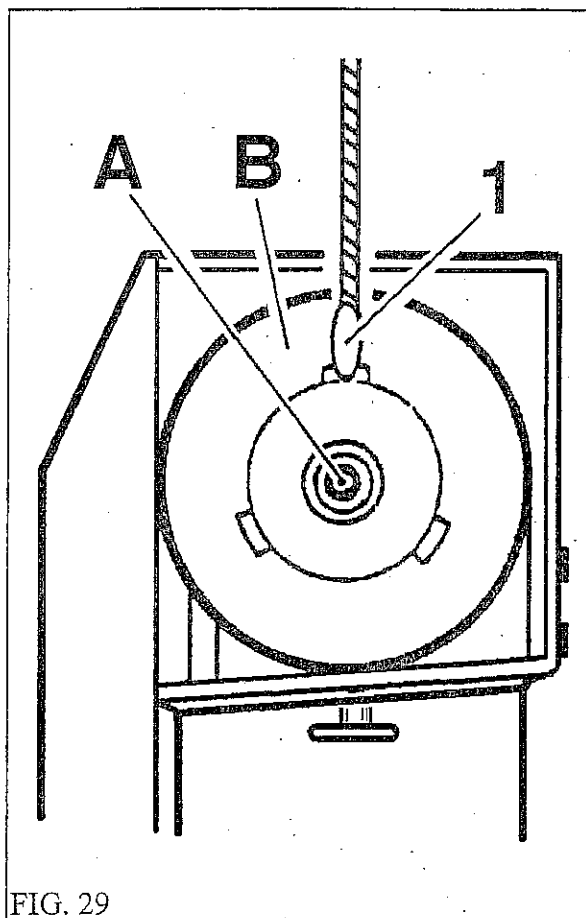


FIG. 29

Lagren är stillastående och därför behövs ingen insmörjning; de sitter i sätet med hjälp av två böjbara ringar "SEEGER".

Lagrens mått är:

| | |
|----------------|----------|
| modell 500/600 | 6206 2RS |
| modell 700/800 | 6207 2RS |
| modell 900 | 32082RS |

Utbyte av ringen

Drivhjulen i modellerna 500/600 och 700 är utsedda med en ring av tryckt gummi: för att byta ut denna, kontakta en auktoriserad återförsäljare.

På modellerna 800/900, eftersom det inte är möjligt att utföra en välvning av gummit, är det nödvändigt att byta ut drivhjulet hos en auktoriserad återförsäljare.

Rengöring och insmörjning

INNAN EN RENGÖRING KAN GÖRAS, RESPEKTERA MASKINENS AVSTÄNGNINGSPROCEDUR SOM BESKRIVS I § 14 SIDA 33

Gör rent maskinen regelbundet och avlägsna eventuella beläggningar av kåda. Fetta in glidskenan på det övre drivhjulet, skruven som spänner bladet, systemet kugghjul-kuggstång på den reglerbara skyddsutrustningen. Smörja in stiften, axlarna och ledningarna med olja.

Kontrollera att borsten är duglig och avlägsna beläggningarna på drivhjulen för att undvika vibration och att bladet går sönder.

Avlägsna regelbundet sågspånen som kan samlas inuti maskinen.

Rengöringsdon för drivhjulen (Endast för 900 band 75mm)

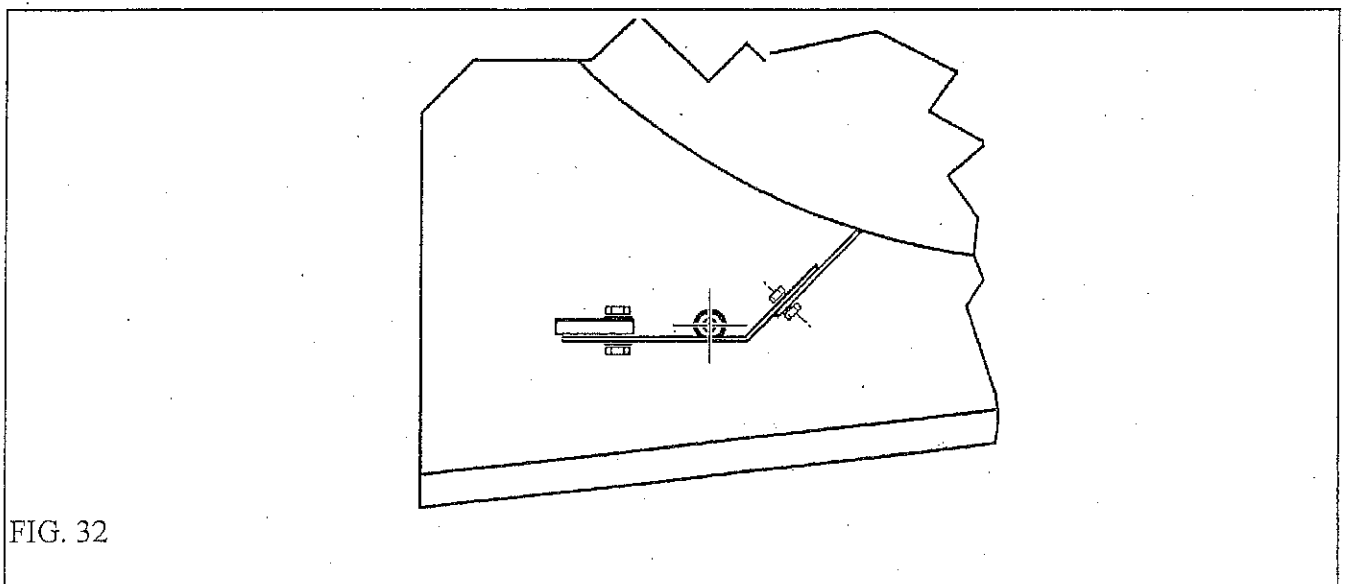
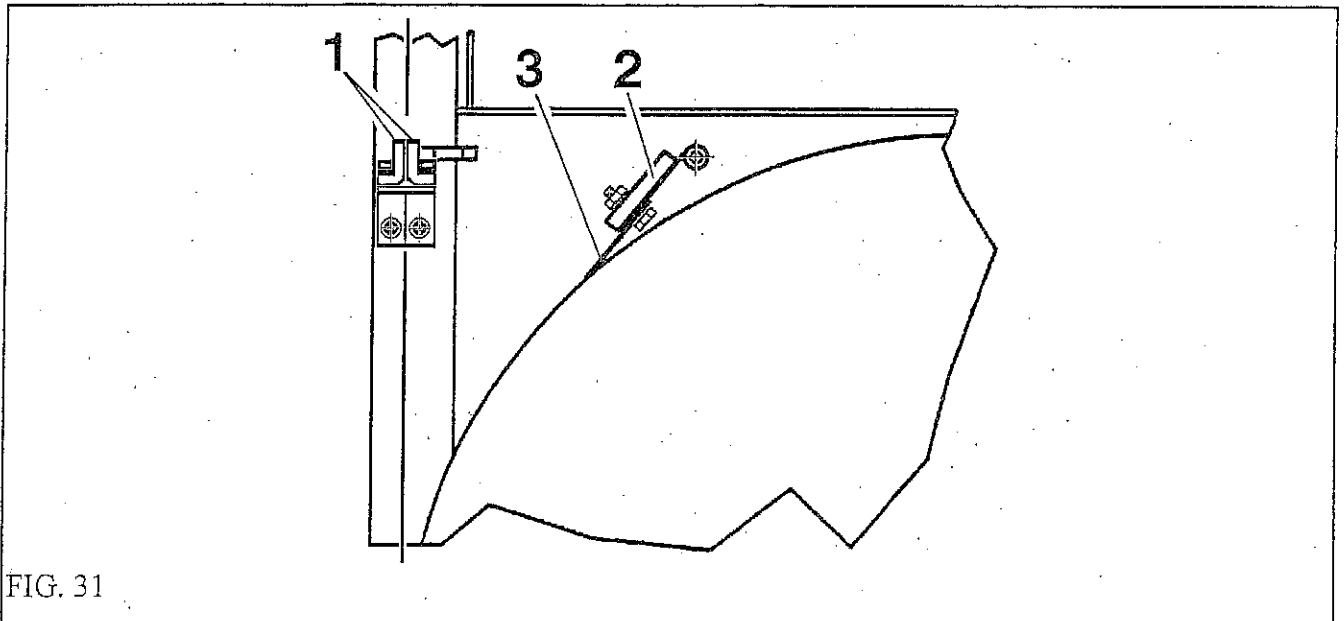
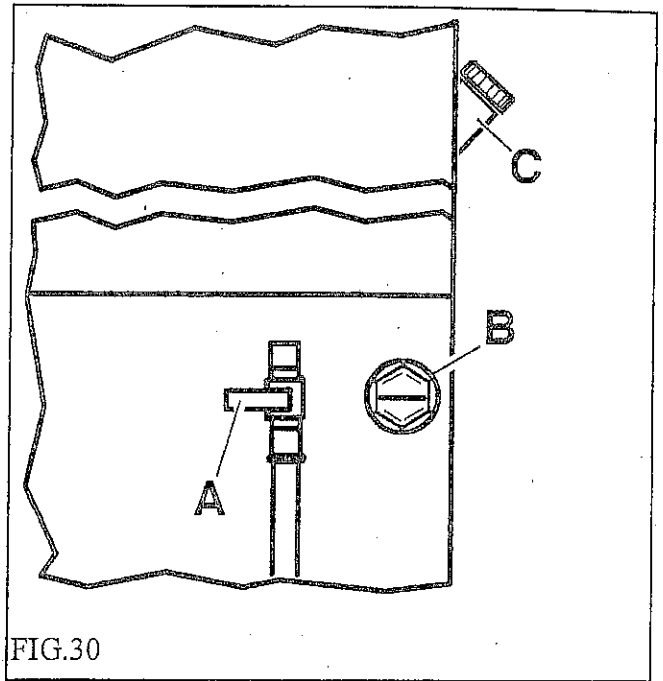
Maskinen är utsedd med en rad insmörjningssystem som alltid bibehåller drivhjulets yta ren som inte är täckt av gummi samt bladet. Tanken sitter inuti maskinen och är utsedd med en regulator "A" (fig.30) som alltid bibehåller filtret "1" (fig. 31) neddränkt och som är till för att avlägsna sågspån och kåda på bandet.

Påfyllningen av tanken med gasol görs genom påfyllningshålet "C" (fig. 30). Nivån kan kontrolleras på mätaren "B" (fig. 30).

Rengöringen av det undre drivhjulet garanteras av ett polerstål "2" (fig.31) vilket, med hjälp av motvikten "3" (fig.31), alltid är i kontakt med drivhjulet.

Det samma gäller för det övre drivhjulet (fig.32).

OBS.: Företaget avsäger sig allt ansvar vid fall då tanken inte har fyllts på med gasol vilket har lett till att bladet inte har smörjats in.



15.2 Underhåll av motorns elektromagnetiska broms (fig. 33).

Innan någon som helst reglering eller utbyte, se till att remmarnas spänning är korrekt.

OBS. : regleringen av bromsen ska utföras när inbromsningstiden (på grund av slitage på skivorna) överstiger 10 sekunder.

De följande vanliga underhållen ska utföras av användaren:

Reglering av bromsmomentet

Drivhjulen är förutsedda för att stanna upp inom 10 sekunder.

För att reglera uppstannningstiden, använd muttern 31 och kontrollera att uppstannningstiden inte överstiger de 10 sekunderna. Tiden måste läsas av flera gånger (4-5), efter en tomgång av maskinen under minst 15 minuter.

Frigöring av bromsen

a) Skruva loss muttern 31 medsols tills bromsen blockerats.

b) Skruva loss skruven 31 motsols ett 1/4 varv.

Från detta läge till ett 3/4 varv är det möjligt att reglera bromsen.

I varje fall ska det inte finnas mer än 0,2 mm mellan elektromagneten och fläkten.

Om avståndet överstiger detta frigörs inte bromsen, om den är mindre förblir bromsen blockerad.

Ovanliga underhåll:

Utbyte av bromsskivan

Dra ut lufttransportören 40 och skruva loss muttern 31, dra ut ventilations- och bromsrotorn 34. Montera därefter upp den nya bromsskivan 35 och fullfölj arbetsuppgifterna i motsatt ordning för att utföra monteringen.

Utbyte av bromsen

Dra ut lufttransportören 40 och skruva loss muttern 31, dra ut ventilations- och bromsrotorn 34, anslutningsremmarna 24 och fjädern 27. Isolera den likriktande dioden genom att koppla ur försörjningstrådarna (dioden kan befinna sig på punkt 44 eller införd på anslutningsplinten på punkt 18).

Skruva loss de tre skruvarna 23, byt ut bromsen och fullfölj arbetsuppgifterna i motsatt ordning för att utföra monteringen.

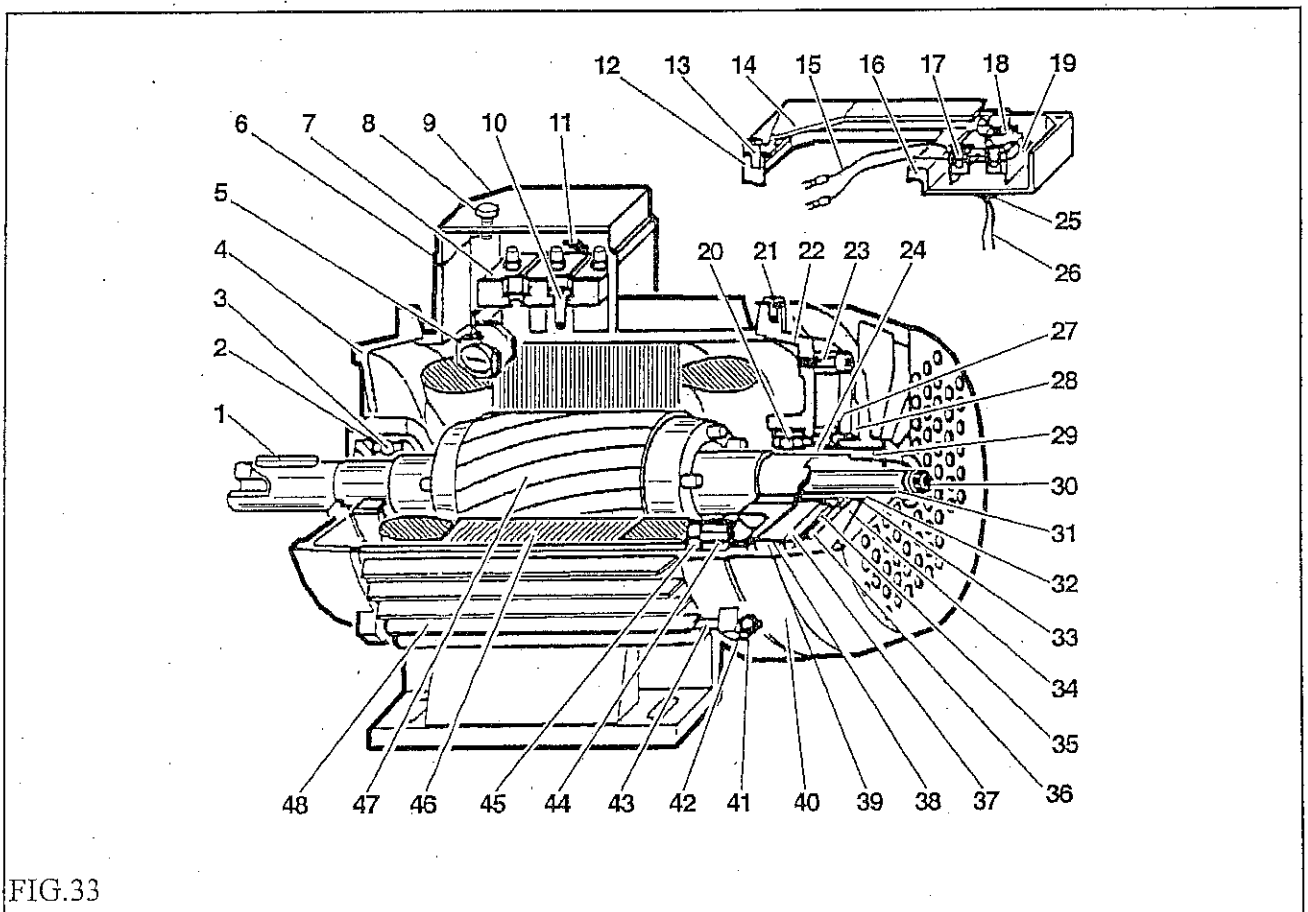


FIG.33

MONTERINGSDIAGRAM

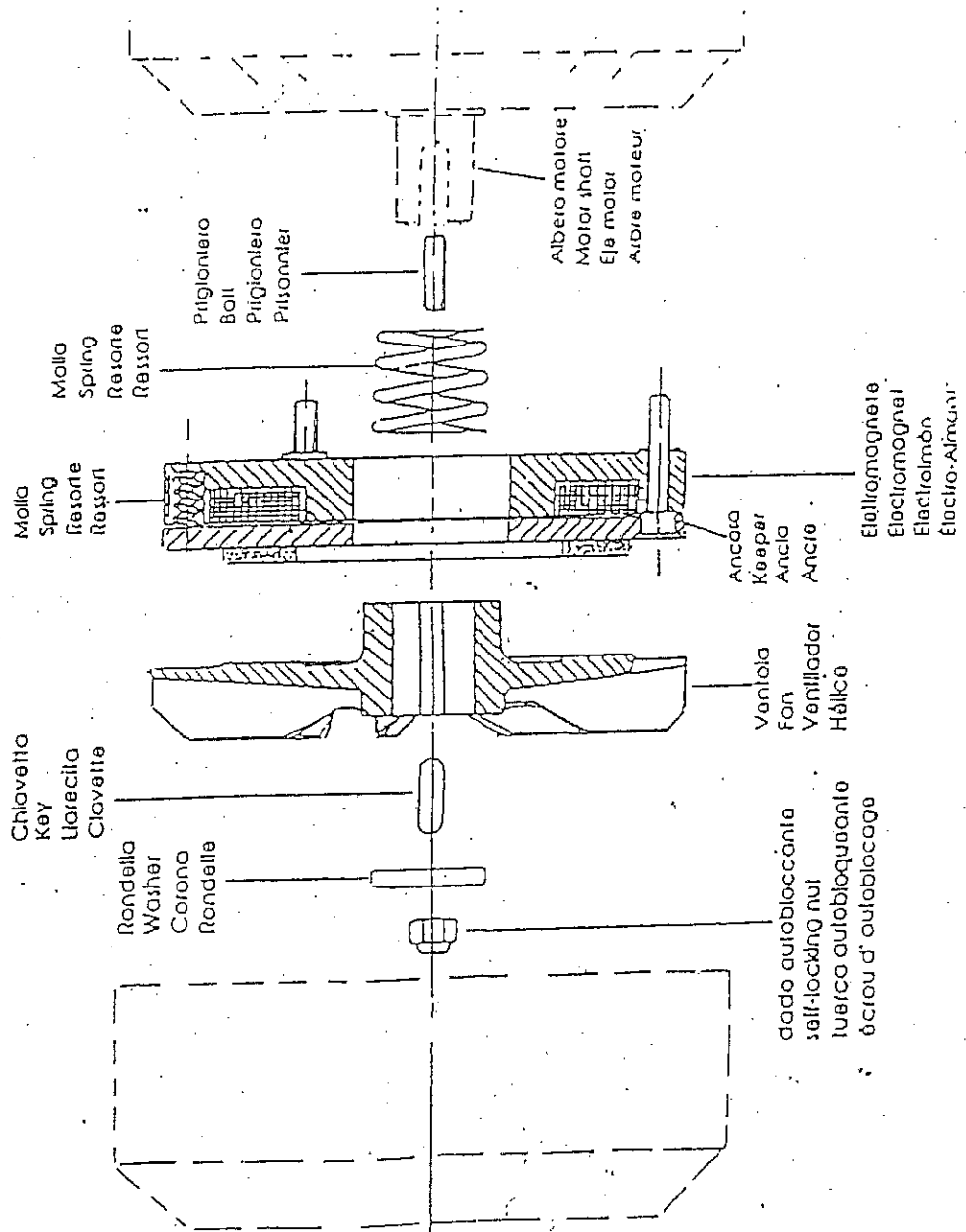


FIG. 34

16. SPÄNNING AV DET PNEUMATISKA BLADET

Denna version av SR 900 är utrustad med en pneumatisk utrustning som spänner bladet automatiskt med en förinställd styrka.

16.1 Start (fig. 35)

För att starta maskinen, utför de följande arbetsuppgifterna:

1. sätt huvudbrytaren som sitter på maskinens baksida på läge 1 (se kap. 10.4) vilket tändar indikatorn H1
2. spänn bladet genom att trycka på knappen SA5 på panelen vilket medför en spänning av bladet.
3. tryck på knappen 1 på magnettermiken QF1
4. placera brytaren med stjärna-triangel SB1 på stjärnan och därefter på triangeln, två skilda ingrepp, för att tillåta att motorn gradvis kan nå sina maximala varv.

Om det skulle saknas spänning utan anledning, förblir bladet under spänning tills energin blir återställd på tavlan vilket tillåter att sätta bladet ur spänning med knappen SA4.

16.2 Reglering av trycket

Maskinen är utrustad med regulatorn 3 och med manometern 4 som gör det möjligt att reglera trycket på den pneumatiska cylindern som ingriper på styrkan med vilken bladet spänns.

Detta tryck förinställs redan under besiktningen till ett värde på 7 bar vilket gör det möjligt att uppnå en lämplig spänning på bladet.

Om det skulle bli nödvändigt att ändra på trycket, utför regleringen med största försiktighet för att undvika skador på själva bladet eller på maskinens struktur. Kontakta eventuellt en av våra auktoriserade återförsäljare.

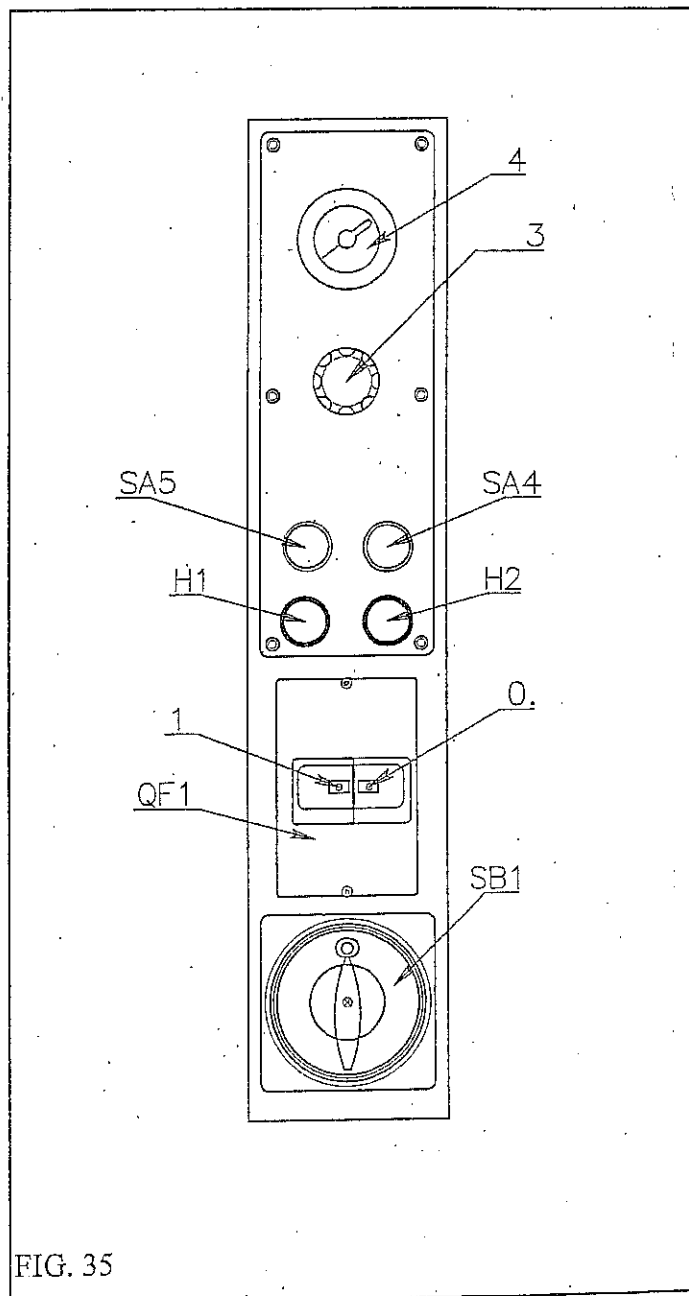
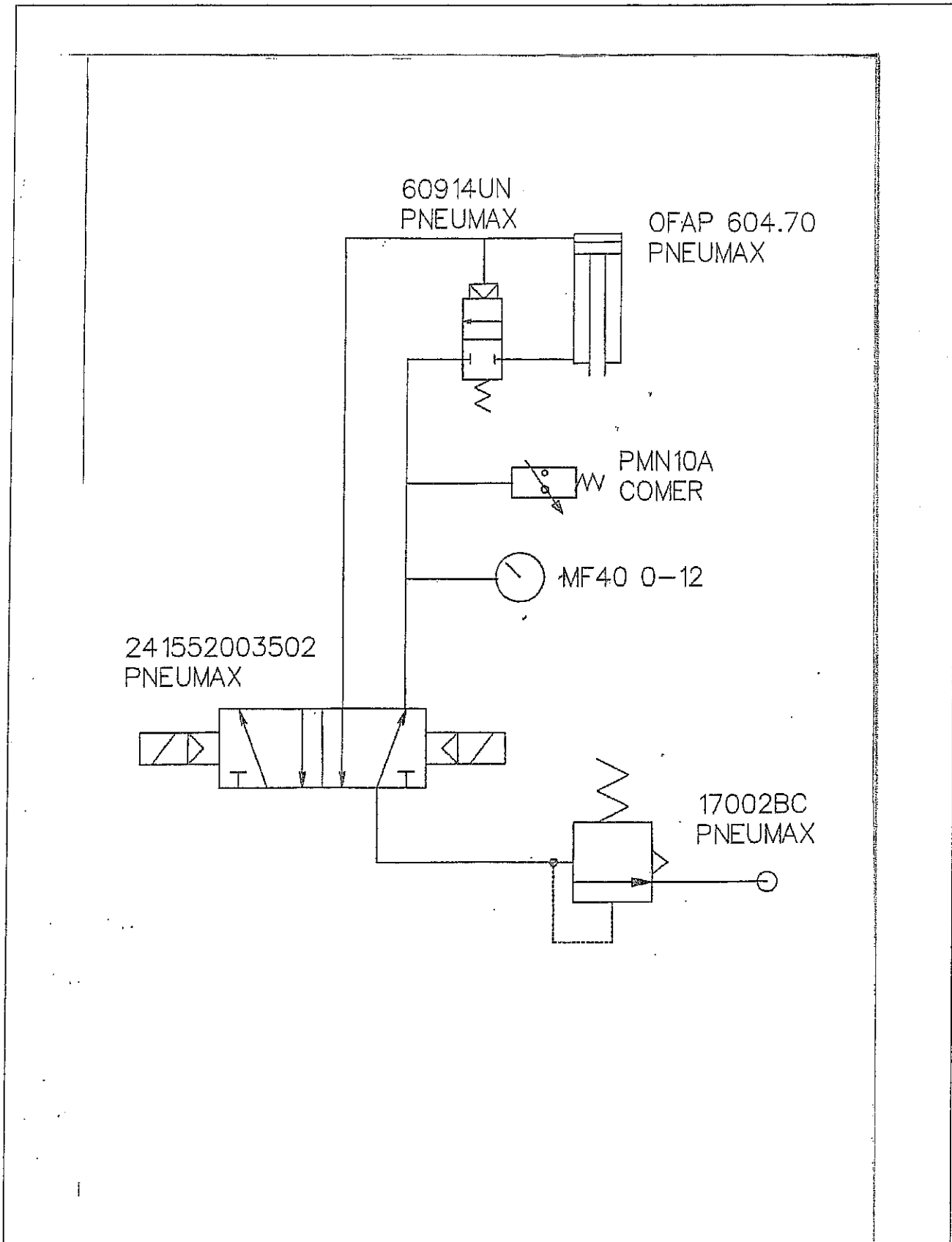


FIG. 35

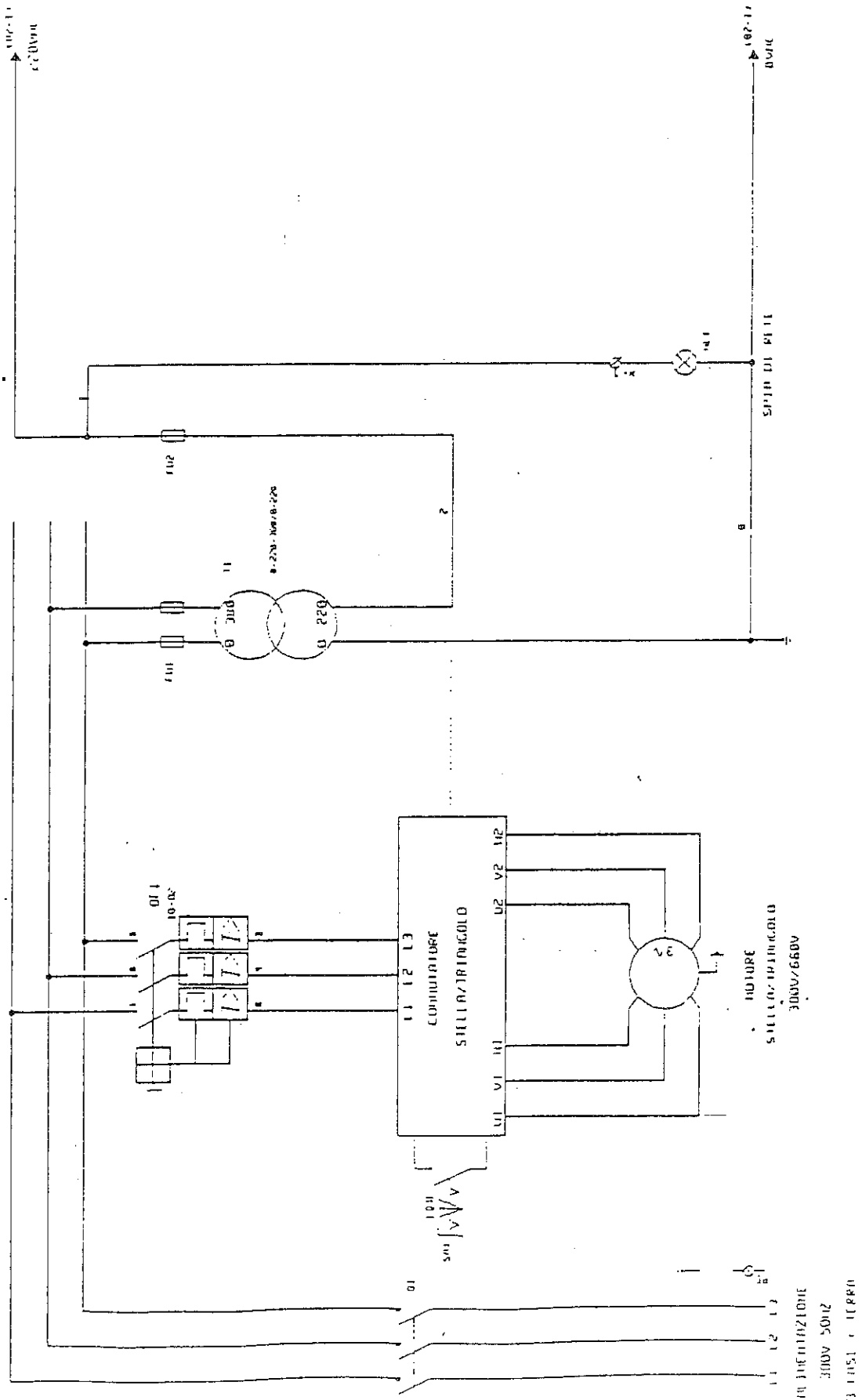
PNEUMATISK DIAGRAM

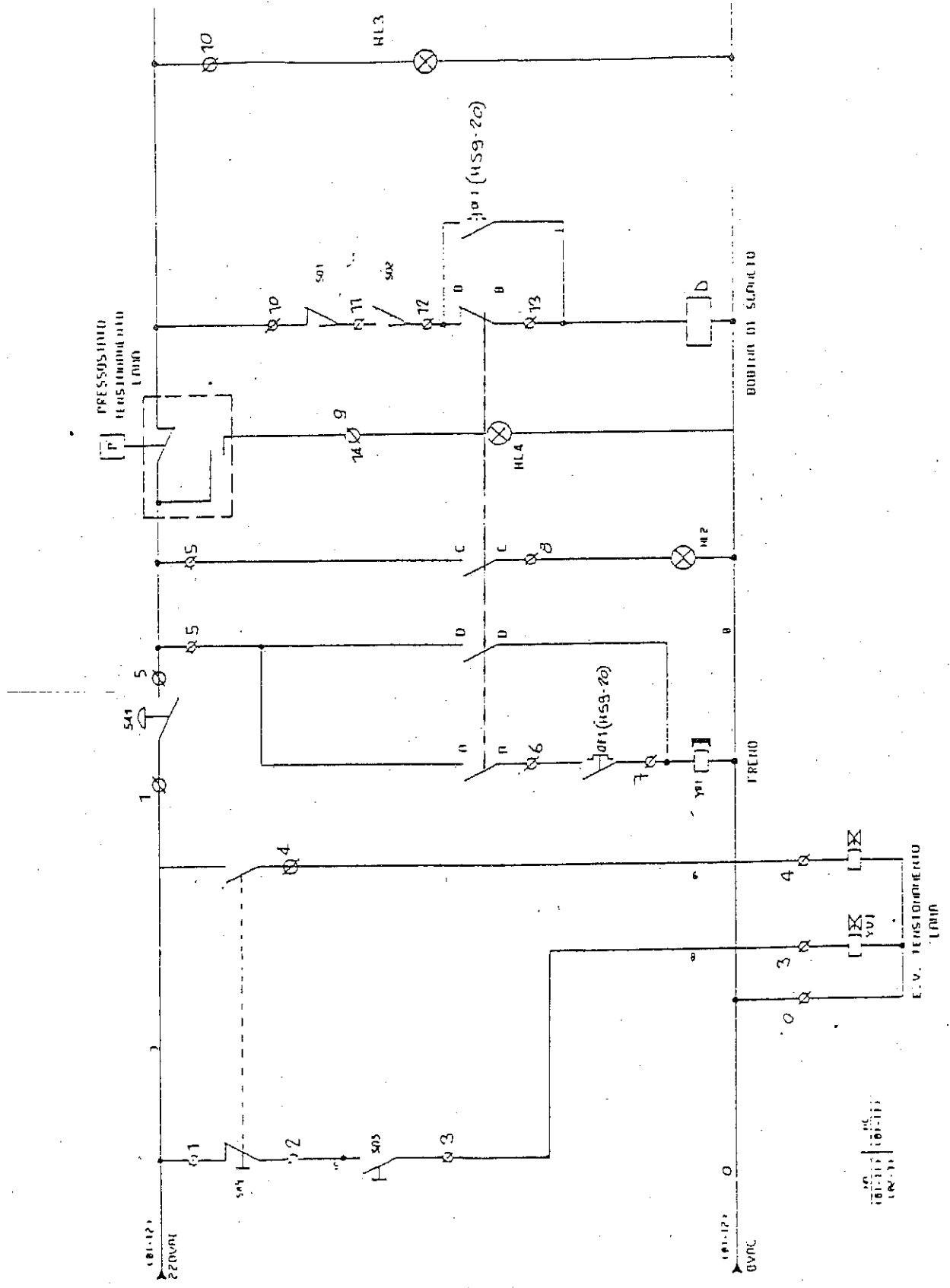


KOMPONENTER - ELEKTRISKT DIAGRAM SR900 BAND 75 MED PNEUMATISK SPÄNNING

| Förk. | Beskrivning | Tillverkare | Mod. |
|-------|----------------------------------|------------------------------|--------------|
| Q1 | HUVUDBRYTARE | GEWISS | 70402 |
| QF1 | MAGNETOTERM. BRYTARE + KONTAKTER | AEG | MBS25+HS9-20 |
| D | SPOLE FÖR MINIMAL SPÄNNING V.220 | AEG | |
| SA1 | KOMMUTATOR STJÄRNA/TRIANGEL | BREMAS | CQR258288 |
| FU1/2 | SÄKRING SKYDD AV KONTROLLER | HAGER WEBER | L501 |
| T1 | TRANSFORMATOR 0-220-380/0-220 | | |
| HL1 | VIT INDIKATOR - STRÖM | BREMAS CEMA TELEMECAN. | |
| HL2 | GUL INDIKATOR - NÄT | BREMAS CEMA TELEMECAN. | |
| HL3 | LAMPA SPÄNNING BLAD V.220 | 2WATT | |
| HL4 | LAMPA LOSSNING BLAD V.220 | 2WATT | |
| SA2 | NÖDSTOPPSKNAPP BRÄDA FÖR MBS25 | AEG | |
| SA3 | NÖDSTOPPSKNAPP BORD | BREMAS | TPT65R |
| SA4 | BLÅ TÄNDBAR KNAPP | SQUARE-D | D3Y1+DFSN |
| SA5 | GRÖN TÄNDBAR KNAPP | SQUARE-D | D3Y1+DFSN |
| SQ1 | GRÄNSLÄGE | PIZZATO | FR 515 |
| SQ2 | GRÄNSLÄGE | PIZZATO | FR 515 |
| P | PRESSOSTAT SPÄN. BLAD | OMRON | Z-1560 |
| YV1 | SPOLE SPÄNNING BLAD V.220 | | |

ELEKTRISKT DIAGRAM SR 900 MED PNEUMATISK DRAGNING AV BLADET

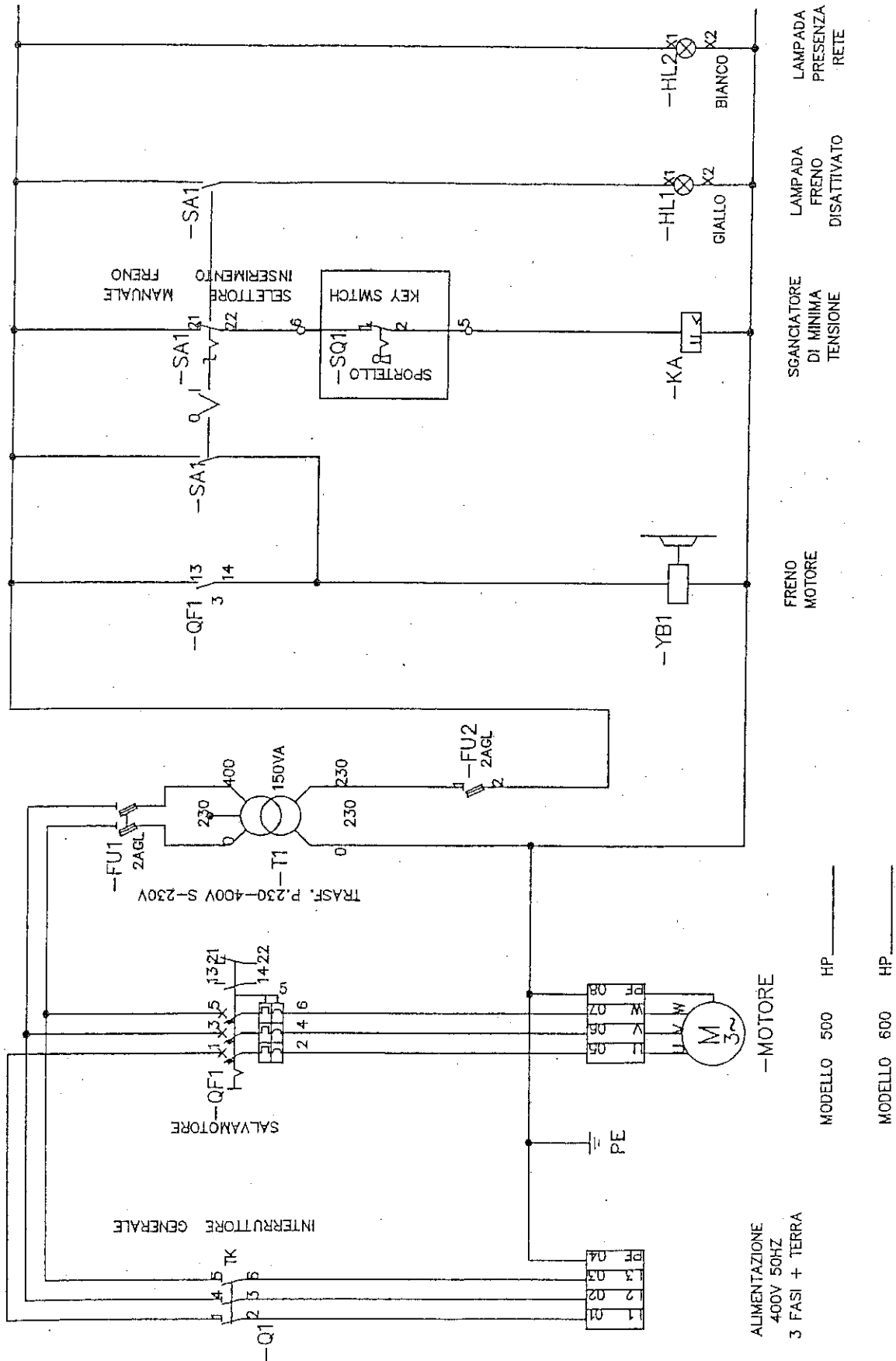




KOMPONENTER ELEKTRISKT DIAGRAM MODELL SR-DS 500/600 TREFASIG (1 Säkerhetsgränsläge)

| FÖRK. | BESKRIVNING | MÄRKE | ART. | ANT. |
|-------|------------------------------------------|-----------------------------|-------------|------|
| Q1 | Huvudströmbrytare/linjeavbrott | GEWISS | 70402 | 1 |
| QF1 | Magnetotermisk brytare motorskydd | AEG TEMECAN. KLOCHNER | MBS25 | 1 |
| KA | Spole minimal spänning | AEG TELEMECAN. | HS9.11 | 1 |
| T1 | Transformator 0-380/0-220 | | | 1 |
| FU1/2 | Säkring skydd av kontroller | HAGER WEBER | L501 | 2 |
| HL2 | Vit kontrollampa nät aktivt | BREMAS CEMA KLOCHNER | | 1 |
| HL1 | Gul kontrollampa broms införd på manuell | BREMAS CEMA KLOCHNER | | 1 |
| SA1 | Väljare införsel av broms på manuell | AEG TELEMECAN. | | 1 |
| YB1 | Elektrobroms 220 V | | | 1 |
| SQ1 | Säkerhetsgränsläge | PIZZATO TELEMECAN. | FR692+KEY-D | 1 |
| M1 | Motor | CEG SEIMAC | | 1 |
| PE | Klämma för jordningsanslutning | | | 1 |

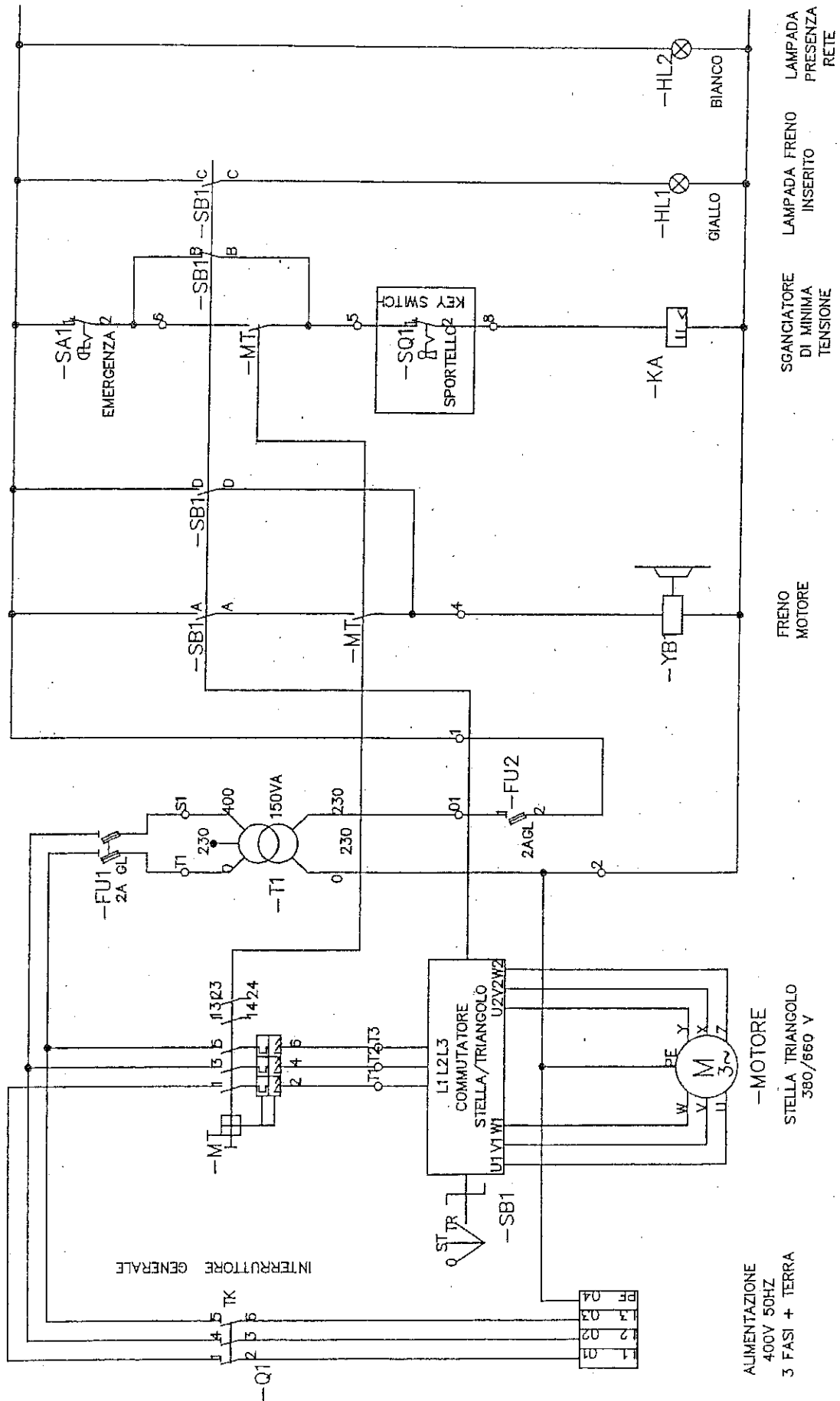
ELEKTRISKT DIAGRAM SR -DS 500/600 TREFASIG (1 Säkerhetsgränsläge)



**KOMPONENTER ELEKTRISKT DIAGRAM MODELL SR-DS 700/800
TREFASIG (1 Säkerhetsgränsläge)**

| FÖRK. | BESKRIVNING | MÄRKE | ART. | N. |
|-------|-------------------------------------------|-----------------------------|-------------|--------|
| Q1 | Huvudströmbrytare/ avstängning linje | GEWISS | 70402 | 1 |
| MT | Magnetoterm. Brytare - motorskydd | AEG TEMECAN. KLOCHNER | MBS25 | 1 |
| KA | Spole för minimal spänning | AEG TELEMECAN. | HS9.11 | 1 |
| T1 | Transformator 0-380/0-220 | | | 1 |
| FU1/2 | Säkring skydd av kontroller | HAGER WEBER | L501 | 1 1 |
| HL2 | Vit indikator - närvaro nät | BREMAS CEMA KLOCHNER | | 1 |
| HL1 | Gul indikator – broms inställd på manuell | BREMAS CEMA KLOCHNER | | 1 |
| SA1 | Nödstoppsknapp | BREMAS | | |
| YB1 | Elektrobroms 220 V | | | 1 |
| FC1 | Säkerhetsgränsläge | PIZZATO TELEMECAN. | FR696+KEY-D | 1 |
| M1 | Motor | CEG SEIMAC | | 1 |
| PE | Klämma för jordad koppling | | | 1 |
| SB1 | Stjärna/triangel kommutator | BREMAS | | 1 |

ELEKTRISKT DIAGRAM SR - DS 700/800 TREFASIG STJÄRNA / TRIANGEL (1 Säkerhetsgränsläge)



17. FEL - ORSAKER - ÅTGÄRDER

Motorn startar inte:

- Kontrollera att drivhjulens lucka är väl stängd (säkerhetsbrytare) (EEC-norm).
- Kontrollera att nödstoppsanordningen inte är blockerad (på maskin som har denna slags anordning enligt EEC-norm).
- Om den magnetotermiska apparaten inte kan aktiveras, kontrollera att startknappen är korrekt placerad på "0" (på maskin som har denna slags anordning).
- Kontrollera om det termiska reläet inte har gått sönder på grund av en överbelastning: återställ med den överensstämmande knappen.
- Ström kommer inte till motorn: i detta fall, rådfråga en elektriker.

Motorn har inte en korrekt prestanda eller fungerar inte:

- Lossade remmar.
- Felaktig koppling av motorn: fråga en elektriker efter råd.
- Motorns broms blockeras inte (för maskiner som utrustats med en sådan apparat): avlägsna mellanlägget, se Paragraf 15.2.
- Bromsens likriktare ska kontrolleras och eventuellt bytas ut.
- Bromsens skiva måste regleras.

Kapningen görs inte rakt:

- Slipningen och/eller skränkningen av tänderna är inte korrekt.

Bladet har sprickor på tändernas nedre del:

- Tänderna är inte lämpliga för arbetet som ska utföras.
- Felaktig skränkning av tänderna.
- Bladets tjocklek är inte korrekt i jämförelse med drivhjulens diameter.
- Bladet är inte riktigt spänt efter att det har använts.
- Felaktig slipning av bladet och med överhettning av detta som följd.
- Drivhjulens packning är slitna eller smutsiga.
- Drivhjulen är inte i rak linje: begär hjälp av en kompetent tekniker.

Bladet har sprickor på överdelen:

- För snabb framåtgång av brädorna under kapningen.
- Lödningen är inte i perfekt rak linje: avlägsna det lödda området och gör om lödningen på korrekt sätt.
- Baksidan på bladets skena är sliten eller har alltid använts i kontakt med bladets baksida (felaktig justering).

Bladet går sönder i närheten av lödningen:

- Överhettning av bladet under lödningen: förbättra eller ta bort den sköra delen, och löd därefter på korrekt vis.
- För snabb nedkyllning efter lödningen: som ovan.

Bladet hakar upp sig i trävirket:

- Stäng av maskinen omedelbart: för in en kil i början av kapningen för att töja ut kapningens springa och ta bort trävirket.
- Kontrollera därefter bladets skick, spänningen och att drivhjulen sitter på rätt plats.

Vibrationer på maskinen:

- Sågsån finns kvar och det finns smuts på drivhjulen.
- Packningarna på drivhjulen är slitna.
- Felaktig reglering av nivelleringskulorna.
- Kontrollera och reglera remmarnas spänning.

Andra fall:

- bladet rör sig framåt och bakåt: lödningen har inte gjorts rakt.
- bladet rör sig för mycket bakåt i början av kapningen: välvningen av drivhjulens packning är inte korrekt och behövs därför bytas ut.

18. BESTÄLLNING AV RESERVDELAR

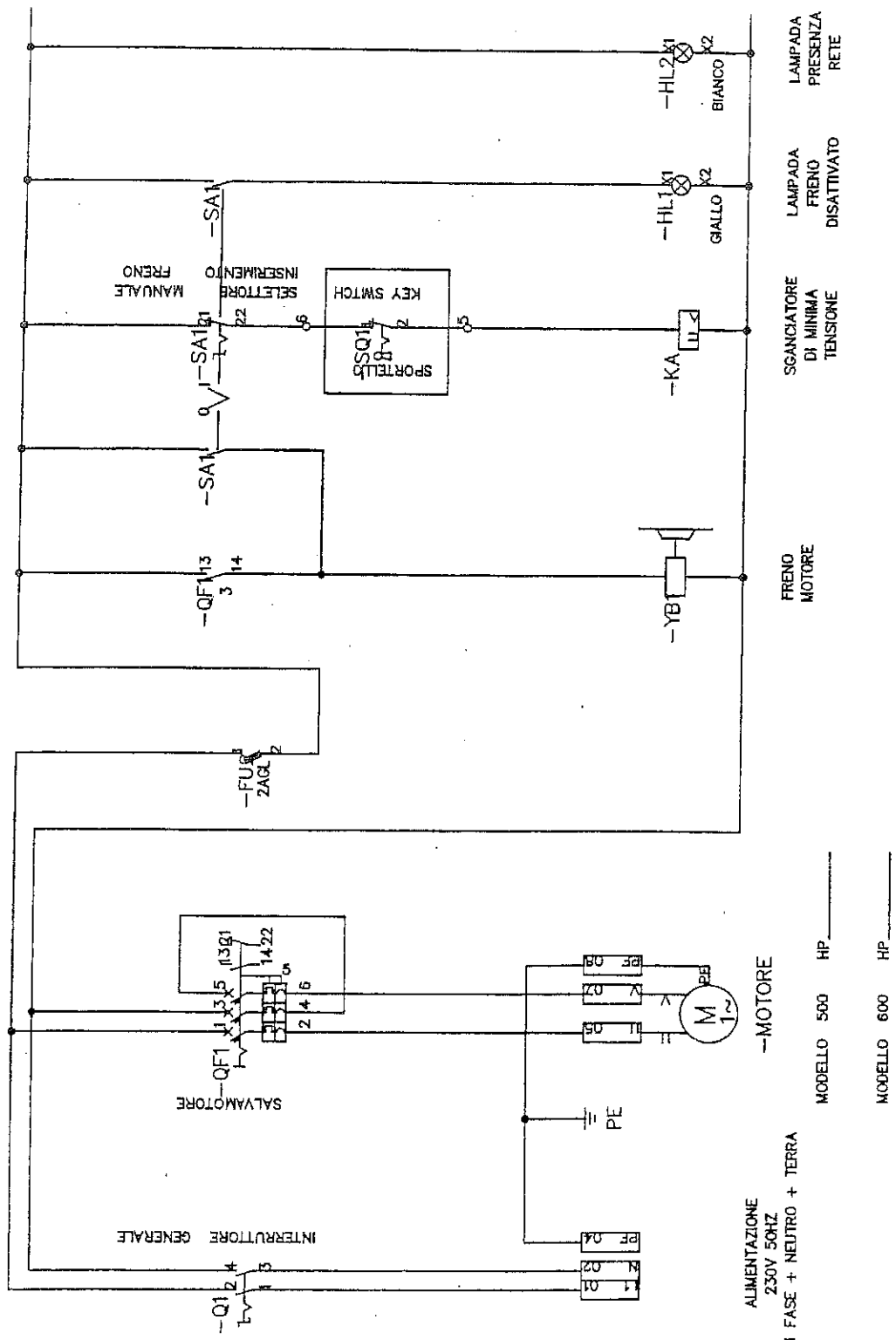
Denna handbok har en förteckning över reservdelarna: På beställning uppge vänligen:

| | |
|------------------|---------------------|
| Typ av maskin | Registreringsnummer |
| Komponentens kod | Antal |
| Transportvillkor | Exakt adress |

KOMPONENTER - ELEKTRISKT DIAGRAM MODELL SR-DS 500/600
MONOFAS (1 Säkerhetsgränsläge)

| FÖRKORT. | BESKRIVNING | MÄRKE | ART. | ANT. |
|----------|------------------------------------------|-----------------------------|-------------|------|
| Q1 | Strömbrytare/linjeavbrott | GEWISS | 70402 | 1 |
| QF1 | Magnetotermisk avbrytare - motorskydd | AEG TEMECAN. KLOCHNER | MBS25 | 1 |
| KA | Spole minimal spänning | AEG TELEMECAN. | HS9.11 | 1 |
| FU1 | Säkring skydd av kontroller | HAGER WEBER | L501 | 1 |
| HL2 | Vit kontrollampa nät aktivt | BREMAS CEMA KLOCHNER | | 1 |
| HL1 | Gul kontrollampa broms införd på manuell | BREMAS CEMA KLOCHNER | | 1 |
| SA2 | Väljare införsel av broms på manuell | AEG TELEMECAN. | | 1 |
| YB1 | Elektrobroms 220 V | | | 1 |
| SQ1 | Säkerhetsgränsläge | PIZZATO TELEMECAN. | FR692+KEY-D | 1 |
| M1 | Motor | CEG SEIMAC | | 1 |
| PE | Klämma för jordningsanslutning | | | 1 |

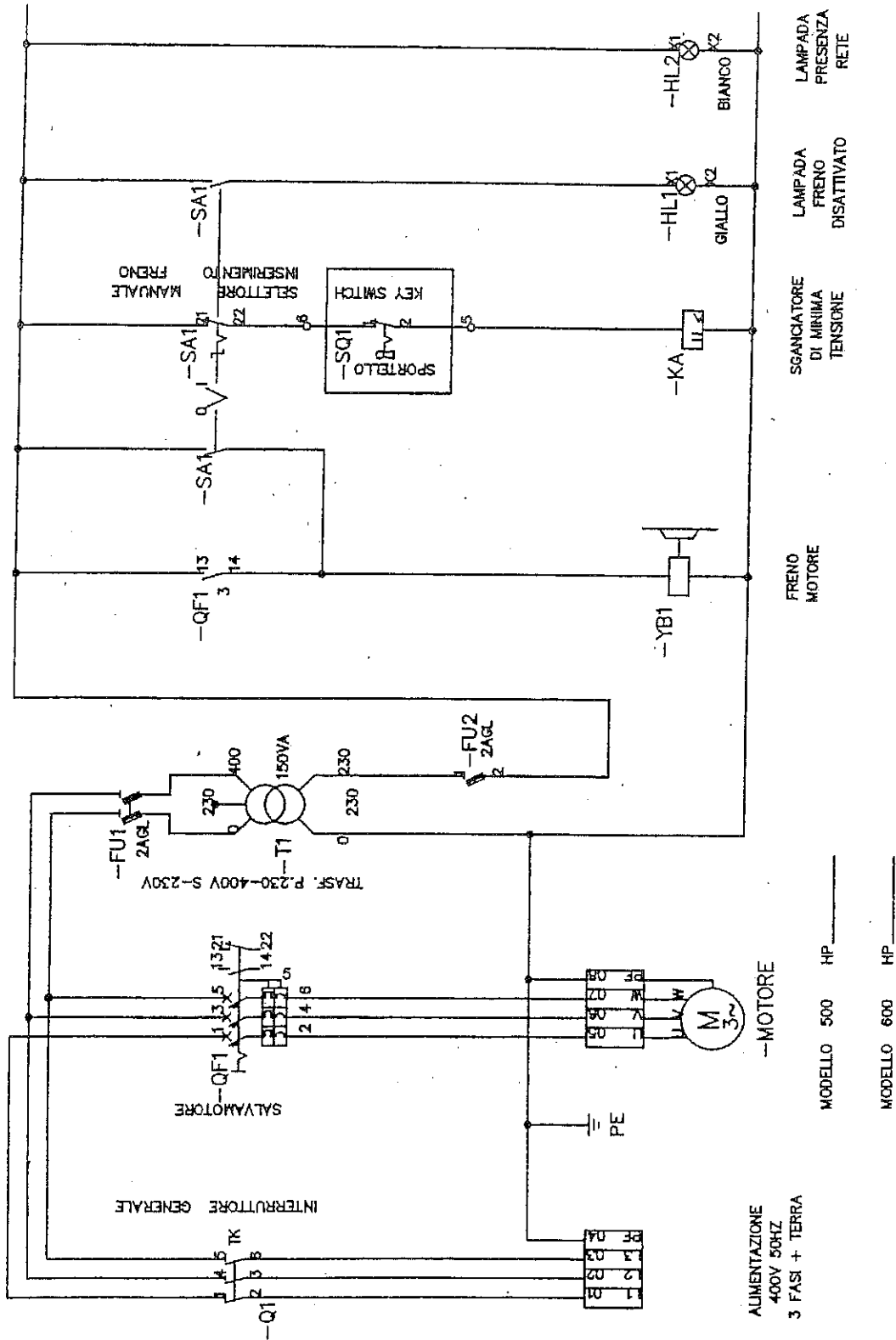
ELEKTRISKT DIAGRAM SR - DS 500/600 MONOFAS (1 Säkerhetsgränsläge)



**KOMPONENTER ELEKTRISKT DIAGRAM MODELL SR-DS 500/600
TREFASIG (1 Säkerhetsgränsläge)**

| FÖRK. BESKRIVNING | MÄRKE | ART. | ANT. |
|----------------------------------------------|-----------------------------|-------------|------|
| Q1 Huvudströmbrytare/linjeavbrott | GEWISS | 70402 | 1 |
| QF1 Magnetotermisk brytare motorskydd | AEG TEMECAN. KLOCHNER | MBS25 | 1 |
| KA Spole minimal spänning | AEG TELEMECAN. | HS9.11 | 1 |
| T1 Transformator 0-380/0-220 | | | 1 |
| FU1/2 Säkring skydd av kontroller | HAGER WEBER | L501 | 2 |
| HL2 Vit kontrollampa nät aktivt | BREMAS CEMA KLOCHNER | | 1 |
| HL1 Gul kontrollampa broms införd på manuell | BREMAS CEMA KLOCHNER | | 1 |
| SA1 Väljare införsel av broms på manuell | AEG TELEMECAN. | | 1 |
| YB1 Elektrobroms 220 V | | | 1 |
| SQ1 Säkerhetsgränsläge | PIZZATO TELEMECAN. | FR692+KEY-D | 1 |
| M1 Motor | CEG SEIMAC | | 1 |
| PE Klämma för jordningsanslutning | | | 1 |

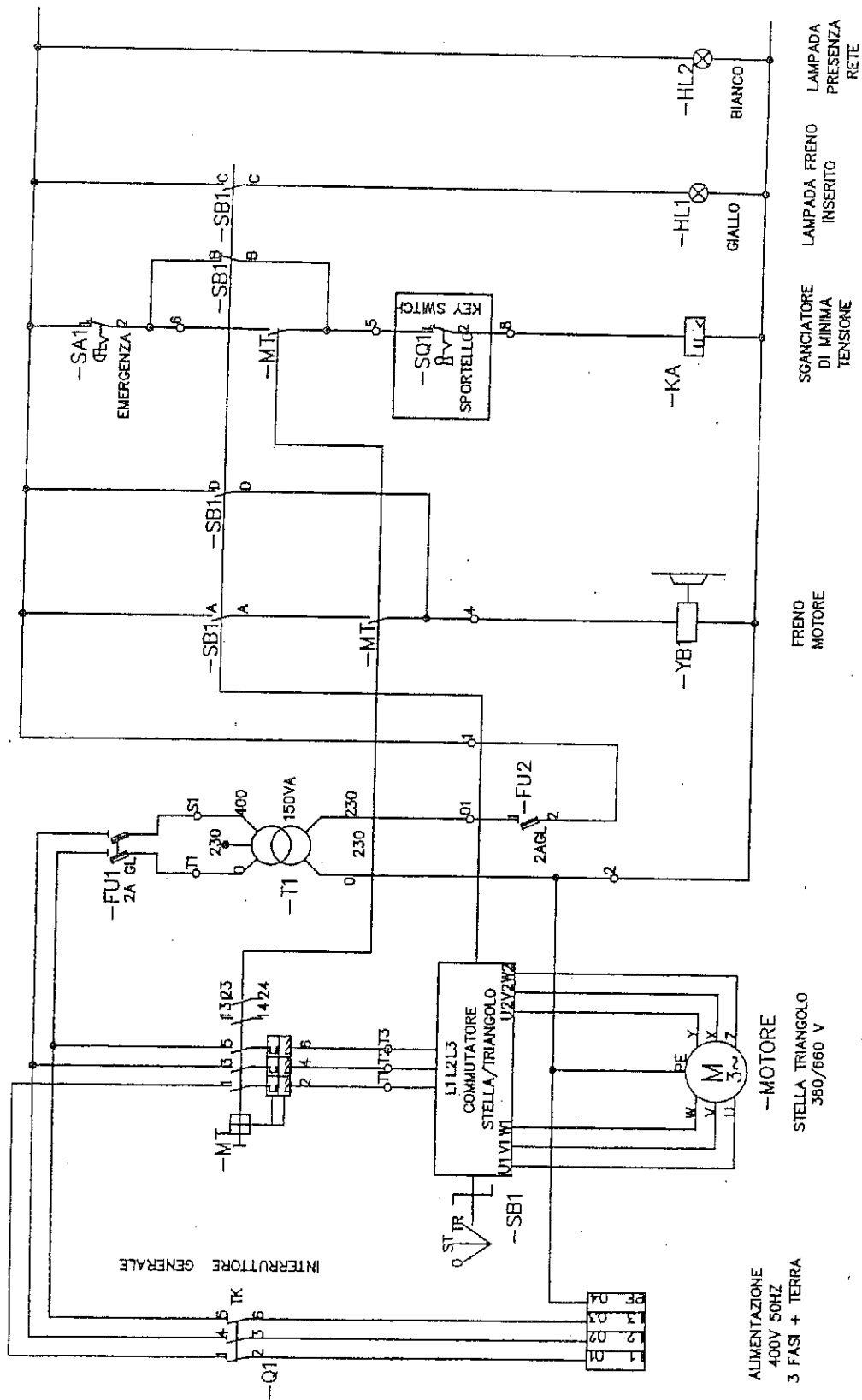
ELEKTRISKT DIAGRAM SR -DS 500/600 TREFASIG (1 Säkerhetsgränsläge)



KOMPONENTER ELEKTRISKT DIAGRAM MODELL SR-DS 700/800 TREFASIG (1 Säkerhetsgränsläge)

| FÖRK. | BESKRIVNING | MÄRKE | ART. | N. |
|-------|-------------------------------------------|-----------------------------|-------------|--------|
| Q1 | Huvudströmbrytare/ avstängning linje | GEWISS | 70402 | 1 |
| MT | Magnetoterm. Brytare - motorskydd | AEG TEMECAN. KLOCHNER | MBS25 | 1 |
| KA | Spole för minimal spänning | AEG TELEMECAN. | HS9.11 | 1 |
| T1 | Transformator 0-380/0-220 | | | 1 |
| FU1/2 | Säkring skydd av kontroller | HAGER WEBER | L501 | 1 1 |
| HL2 | Vit indikator - närvaro nät | BREMAS CEMA KLOCHNER | | 1 |
| HL1 | Gul indikator – broms inställd på manuell | BREMAS CEMA KLOCHNER | | 1 |
| SA1 | Nödstoppsknapp | BREMAS | | |
| YB1 | Elektrobroms 220 V | | | 1 |
| SQ1 | Säkerhetsgränsläge | PIZZATO TELEMECAN. | FR696+KEY-D | 1 |
| M1 | Motor | CEG SEIMAC | | 1 |
| PE | Klämma för jordad koppling | | | 1 |
| SB1 | Stjärna/triangel kommutator | BREMAS | | 1 |

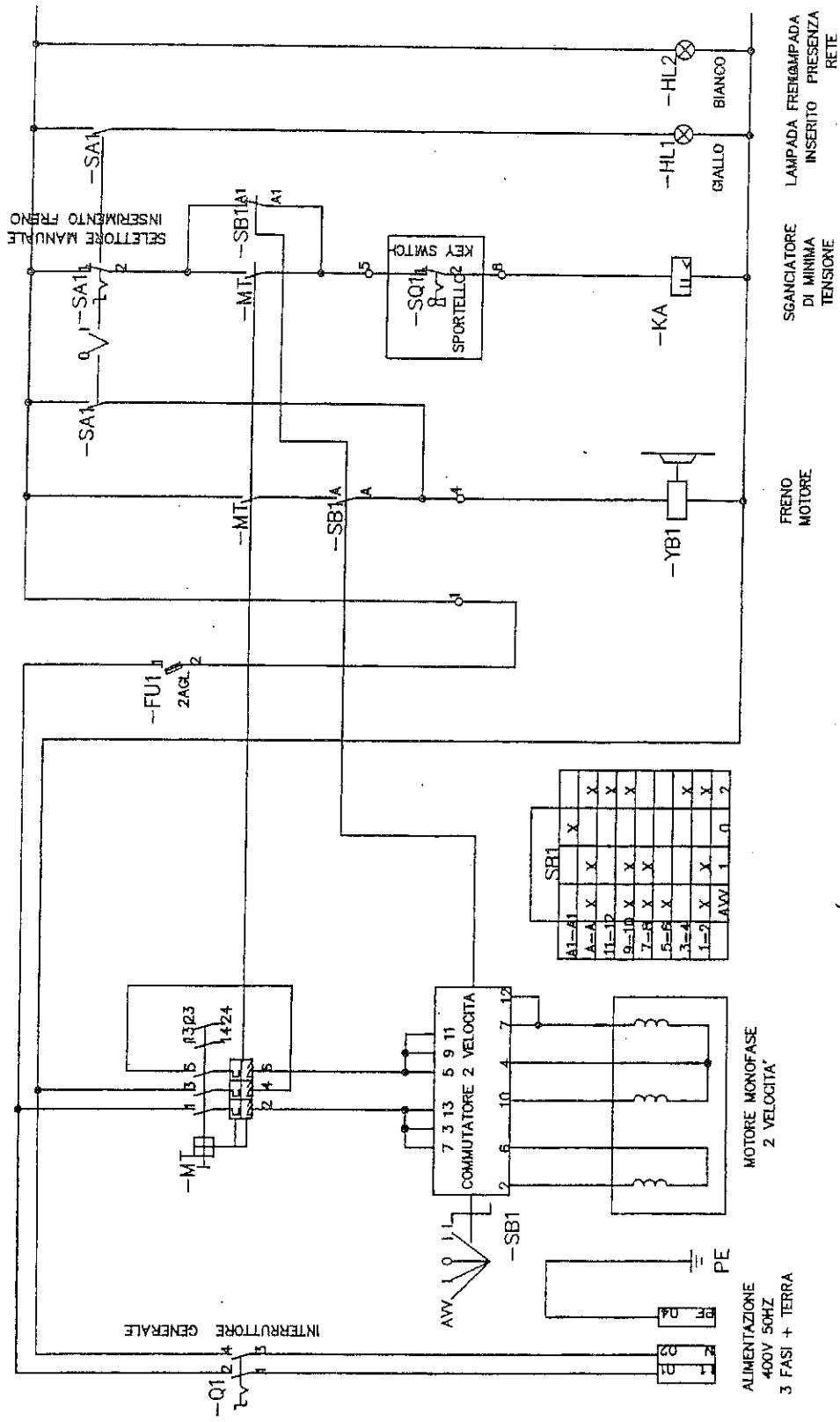
ELEKTRISKT DIAGRAM SR - DS 700/800 TREFASIG STJÄRNA / TRIANGEL (1 Säkerhetsgränsläge)



**KOMPONENTER ELEKTRISKT DIAGRAM MODELL SR-DS 500/600
ENFASIG MED 2 HASTIGHETER (1 Säkerhetsgränsläge)**

| FÖRK. | BESKRIVNING | MÄRKE | ART. | N. |
|-------|-------------------------------------------|-------------------------------|-------------|--------|
| Q1 | Huvudströmbrytare/ avstängning linje | GEWISS | 70402 | 1 |
| QF1 | Magnetoterm. Brytare - motorskydd | AEG TELEMECAN. KLOCHNER | MBS25 | 1 |
| KA | Spole minimal spänning | AEG TELEMECAN. | HS9.11 | 1 |
| FU1 | Säkring skydd av kontroller | HAGER WEBER | L501 | 1 1 |
| HL2 | Vit indikator - närvaro nät | BREMAS CEMA KLOCHNER | | 1 |
| HL1 | Gul indikator -broms inställd på manuell | BREMAS CEMA KLOCHNER | | 1 |
| SA2 | Väljare - inställning av broms på manuell | AEG TELEMECAN. | | 1 1 |
| YB1 | Elektrobroms 220 V 1 | | | |
| SQ1 | Säkerhetsgränsläge | PIZZATO TELEMECAN. | FR692+KEY-D | 1 |
| M1 | Motor med två hastigheter - 220V- | CEG SEIMAC | | 1 |
| PE | Klämma för jordad koppling | | | 1 |
| SB1 | Polkommutator | BREMAS | | 1 |

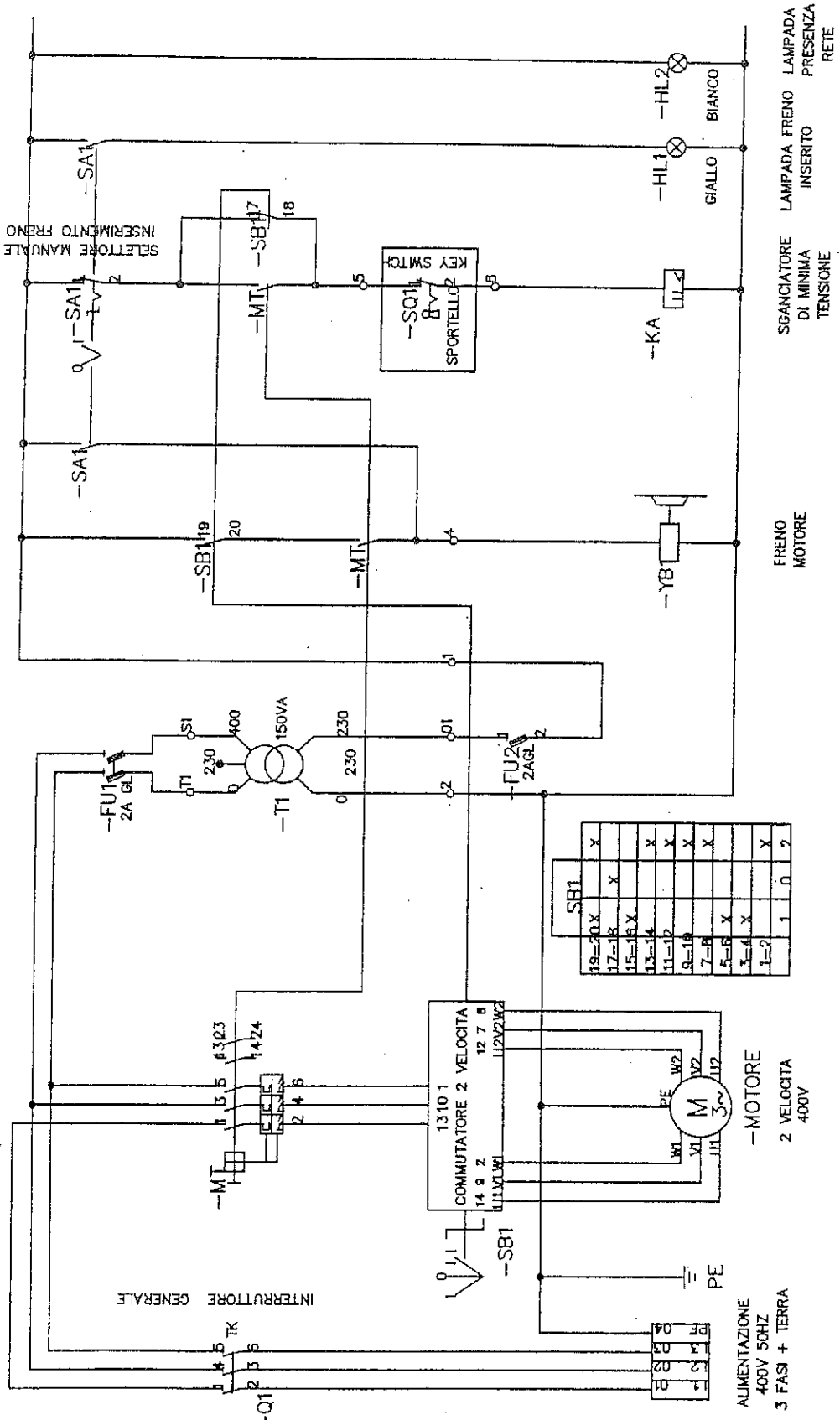
ELEKTRISKT DIAGRAM SR - DS 500/600 ENFASIG MED 2 HASTIGHETER (1 Säkerhetsgränsläge)



**KOMPONENTER ELEKTRISKT DIAGRAM MODELL SR-DS 500/600
TREFASIG MED 2 HASTIGHETER (1 Säkerhetsgränsläge)**

| FÖRK. | BESKRIVNING | MÄRKE | ART. | N. |
|-------|-------------------------------------------|-----------------------------|-------------|--------|
| Q1 | Huvudströmbrytare/avstängning linje | GEWISS | 70402 | 1 |
| QF1 | Magnetoterm. Brytare – motorskydd | AEG TEMECAN. KLOCHNER | MBS25 | 1 |
| KA | Spole minimal spänning | AEG TELEMECAN. | HS9.11 | 1 |
| T1 | Transformator 0-380/0-220 | | | 1 |
| FU1/2 | Säkring skydd av kontroller | HAGER WEBER | L501 | 1 1 |
| HL2 | Vit indikator - närvaro nät | BREMAS CEMA KLOCHNER | | 1 |
| HL1 | Gul indikator - broms inställd på manuell | BREMAS CEMA KLOCHNER | | 1 |
| SA2 | Väljare – inställning av broms på manuell | AEG TELEMECAN. | | 1 1 |
| YB1 | Elektrobroms 220 V | | | 1 |
| SQ1 | Säkerhetsgränsläge | PIZZATO TELEMECAN. | FR692+KEY-D | 1 |
| M1 | Motor med två hastigheter - 220V- | CEG SEIMAC | | 1 |
| PE | Klämma för jordad koppling | | | 1 |
| SB1 | Polkommutator | BREMAS | | |

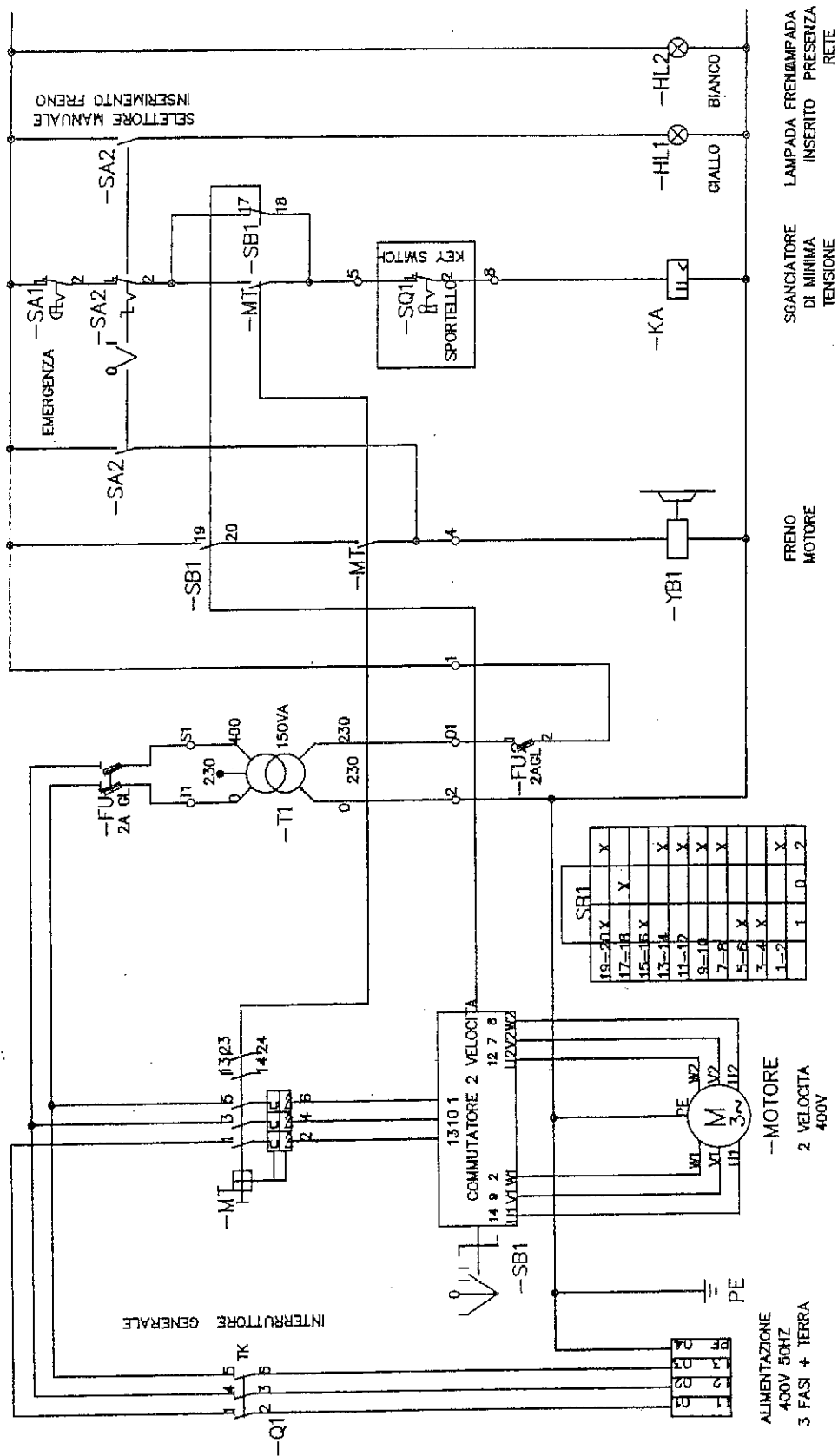
ELEKTRISKT DIAGRAM SR - DS 500/600 TREFASIG MED 2 HASTIGHETER (1 Säkerhetsgränsläge)



**KOMPONENTER ELEKTRISKT DIAGRAM MODELL SR-DS 700/800
TREFASIG MED 2 HASTIGHETER (1 Säkerhetsgränsläge)**

| FÖRK. BESKRIVNING | MÄRKE | ART. | N. |
|-----------------------------------------------|-----------------------------|-------------|--------|
| Q1 Huvudströmbrytare/avstängning linje | GEWISS | 70402 | 1 |
| QF1 Magnetoterm. Brytare – motorskydd | AEG TEMECAN. KLOCHNER | MBS25 | 1 |
| KA Spole minimal spänning | AEG TELEMECAN. | HS9.11 | 1 |
| T1 Transformator 0-380/0-220 | | | 1 |
| FU1/2 Säkring skydd av kontroller | HAGER WEBER | L501 | 1 1 |
| HL2 Vit indikator - närvaro nät | BREMAS CEMA KLOCHNER | | 1 |
| HL1 Gul indikator - broms inställd på manuell | BREMAS CEMA KLOCHNER | | 1 |
| SA2 Väljare - inställning av broms på manuell | AEG TELEMECAN. | | 1 1 |
| YB1 Elektrobroms 220 V | | | 1 |
| SQ1 Säkerhetsgränsläge | PIZZATO TELEMECAN. | FR692+KEY-D | 1 |
| M1 Motor med två hastigheter - 220V- | CEG SEIMAC | | 1 |
| PE Klämma för jordad koppling | | | 1 |
| SB1 Polkommutator | BREMAS | | |
| SA1 Nödstoppsknapp | AEG KLOCHNER | | 1 1 |

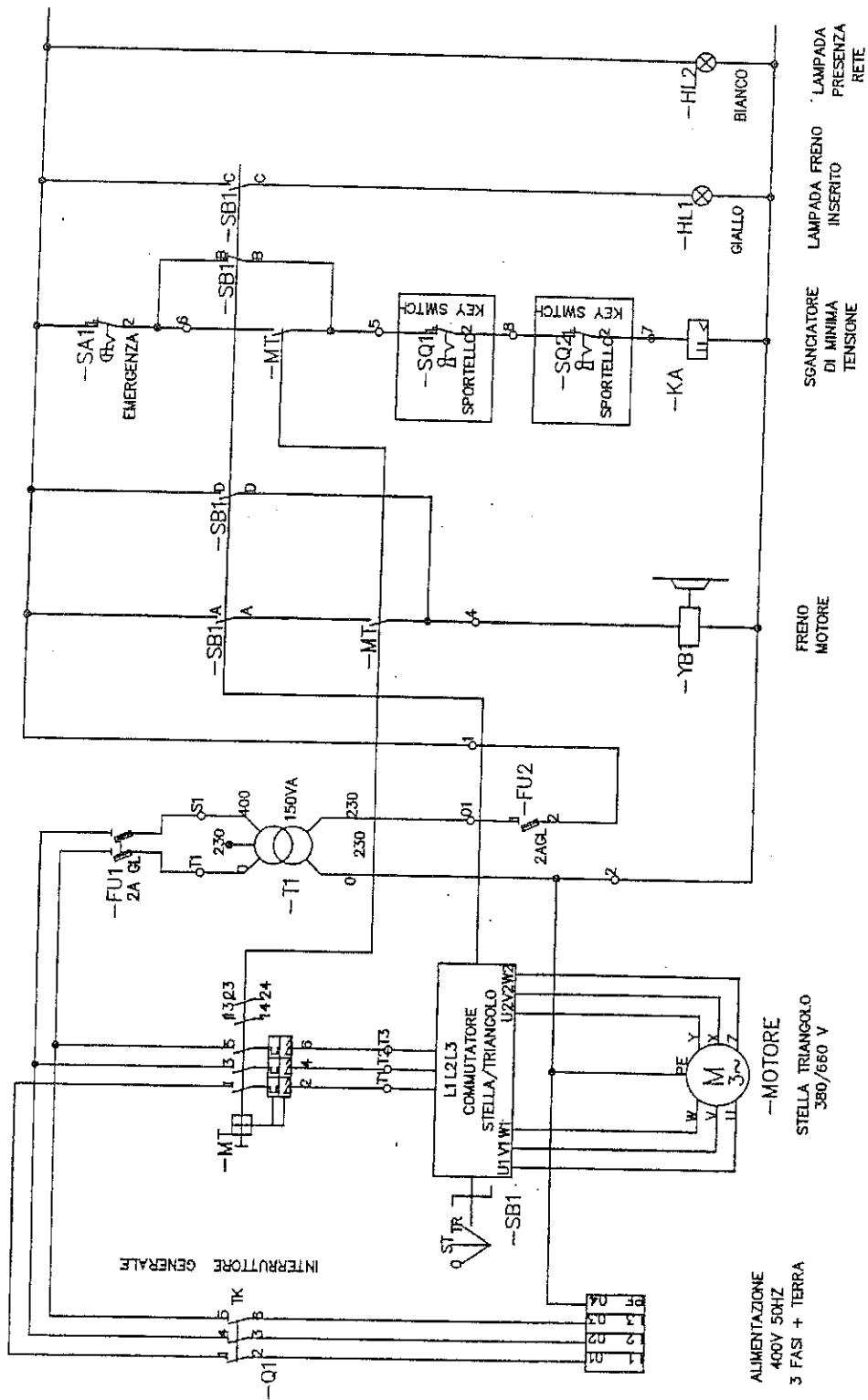
ELEKTRISKT DIAGRAM SR -DS 700/800 2 HASTIGHETER TREFASIG (1 Säkerhetsgränsläge)



KOMPONENTER ELEKTRISKT DIAGRAM MODELL SR900 TREFASIG

| FÖRK. | BESKRIVNING | MÄRKE | ART. | N. |
|-------|-------------------------------------------|-----------------------------|-------------|--------|
| Q1 | Huvudströmbrytare/ avstängning linje | GEWISS | 70402 | 1 |
| MT | Magnetoterm. Brytare - motorskydd | AEG TEMECAN. KLOCHNER | MBS25 | 1 |
| KA | Spole för minimal spänning | AEG TELEMECAN. | HS9.11 | 1 |
| T1 | Transformator 0-380/0-220 | | | 1 |
| FU1/2 | Säkring skydd av kontroller | HAGER WEBER | L501 | 1 1 |
| HL2 | Vit indikator - närvaro nät | BREMAS CEMA KLOCHNER | | 1 |
| HL1 | Gul indikator – broms inställd på manuell | BREMAS CEMA KLOCHNER | | 1 |
| SA1 | Nödstoppsknapp | BREMAS | | |
| YB1 | Elektrobroms 220 V | | | 1 |
| SQ1 | Säkerhetsgränsläge | PIZZATO TELEMECAN. | FR696+KEY-D | 1 |
| SQ2 | Säkerhetsgränsläge | PIZZATO TELEMECAN. | FR696+KEY-D | 1 |
| M1 | Motor | CEG SEIMAC | | 1 |
| PE | Klämma för jordad koppling | | | 1 |
| SB1 | Stjärna/triangel kommutator | BREMAS | | 1 |

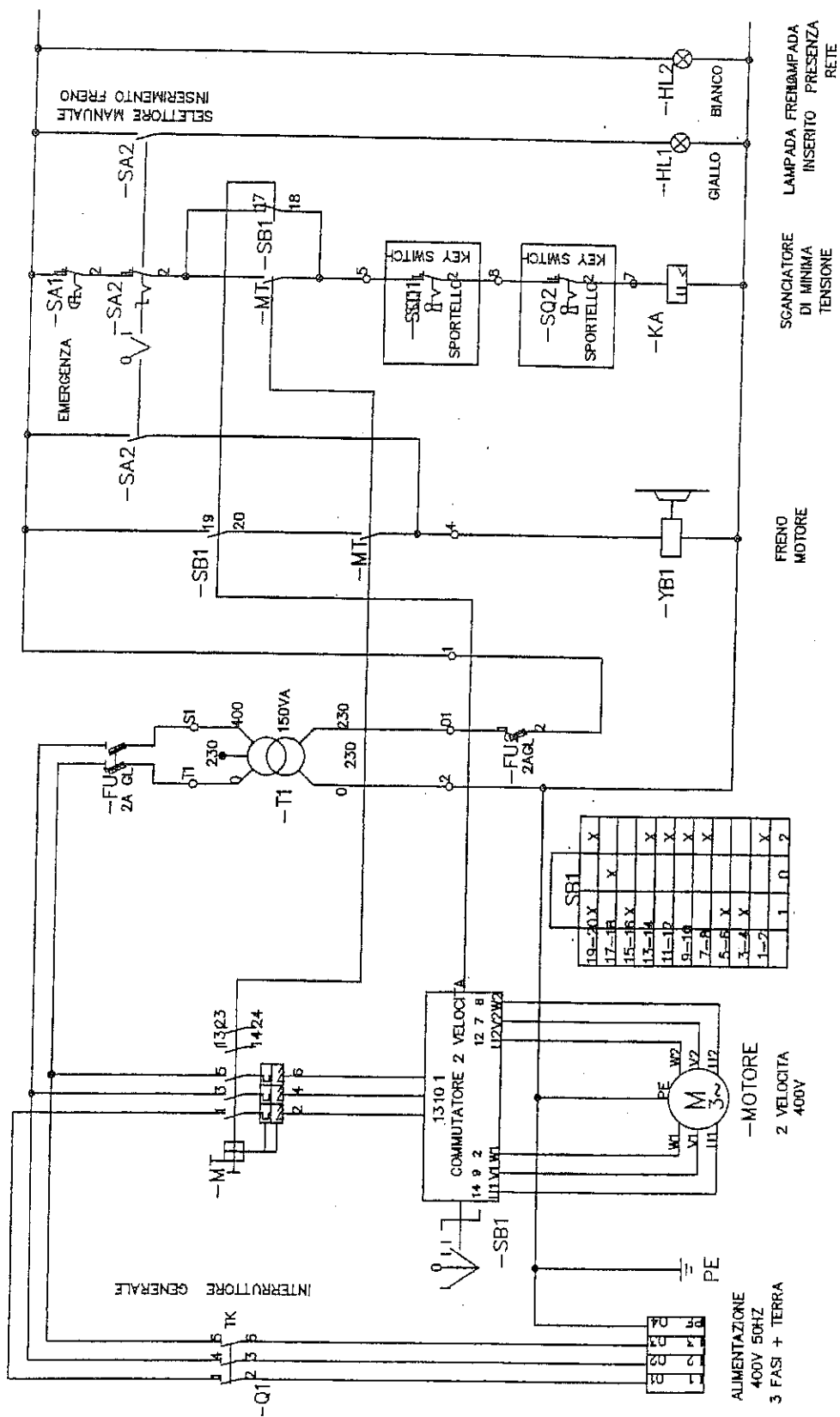
ELEKTRISKT DIAGRAM SR 900 TREFASIG STJÄRNA / TRIANGEL



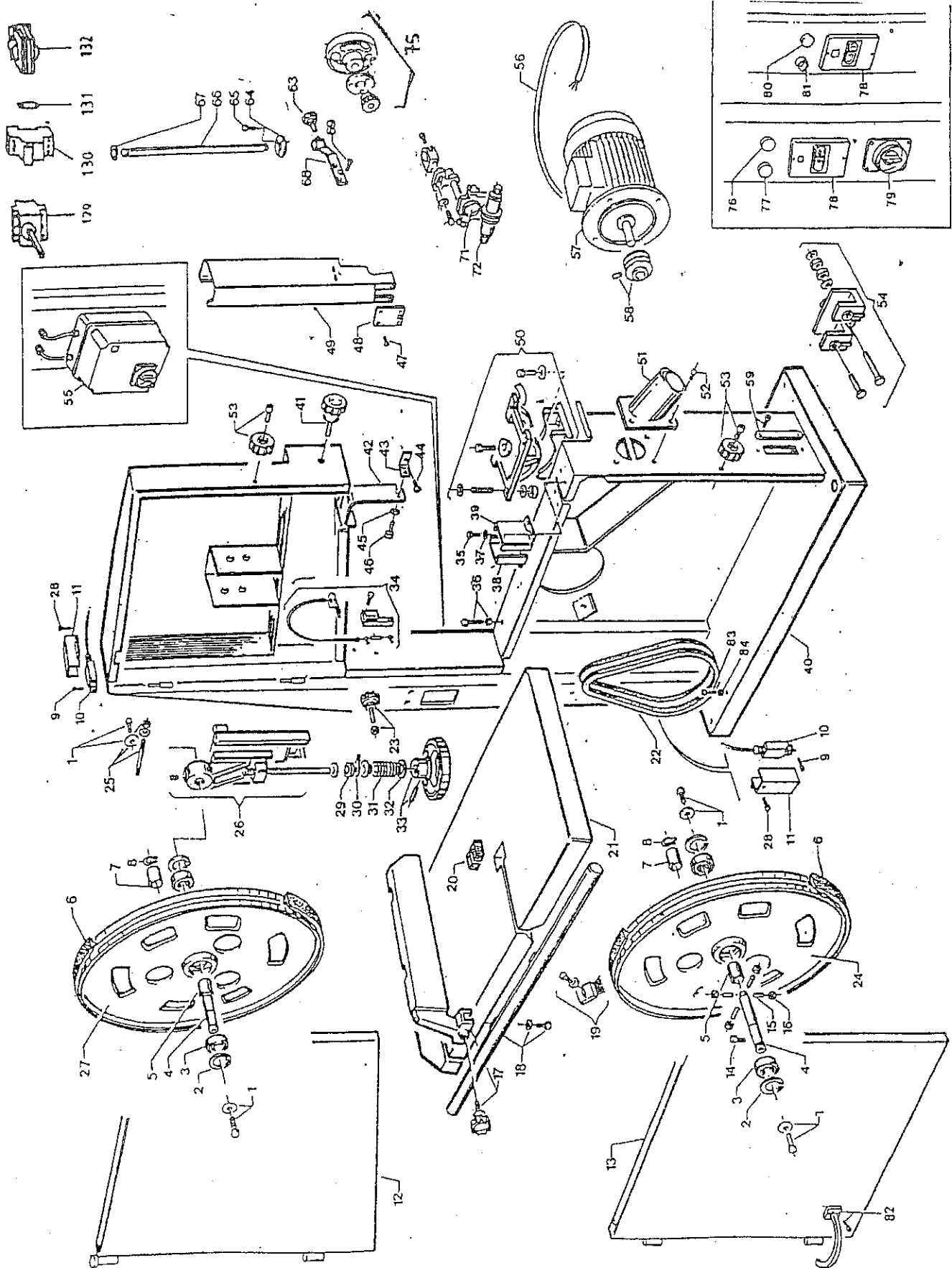
KOMPONENTER ELEKTRISKT DIAGRAM MODELL SR900 TREFASIG MED 2 HASTIGHETER

| FÖRK. BESKRIVNING | MÄRKE | ART. | N. |
|-----------------------------------------------|-----------------------------|-------------|--------|
| Q1 Huvudströmbrytare/avstängning linje | GEWISS | 70402 | 1 |
| QF1 Magnetoterm. Brytare – motorskydd | AEG TEMECAN. KLOCHNER | MBS25 | 1 |
| KA Spole minimal spänning | AEG TELEMECAN. | HS9.11 | 1 |
| T1 Transformator 0-380/0-220 | | | 1 |
| FU1/2 Säkring skydd av kontroller | HAGER WEBER | L501 | 1 1 |
| HL2 Vit indikator - närvaro nät | BREMAS CEMA KLOCHNER | | 1 |
| HL1 Gul indikator - broms inställd på manuell | BREMAS CEMA KLOCHNER | | 1 |
| SA2 Väljare - inställning av broms på manuell | AEG TELEMECAN. | | 1 1 |
| YB1 Elektrobroms 220 V | | | 1 |
| SQ1 Säkerhetsgränsläge | PIZZATO TELEMECAN. | FR692+KEY-D | 1 |
| SQ2 Säkerhetsgränsläge | PIZZATO TELEMECAN. | FR692+KEY-D | 1 |
| M1 Motor med två hastigheter - 220V- | CEG SEIMAC | | 1 |
| PE Klämma för jordad koppling | | | 1 |
| SB1 Polkommutator | BREMAS | | |
| SA1 Nödstoppsknapp | AEG KLOCHNER | | 1 1 |

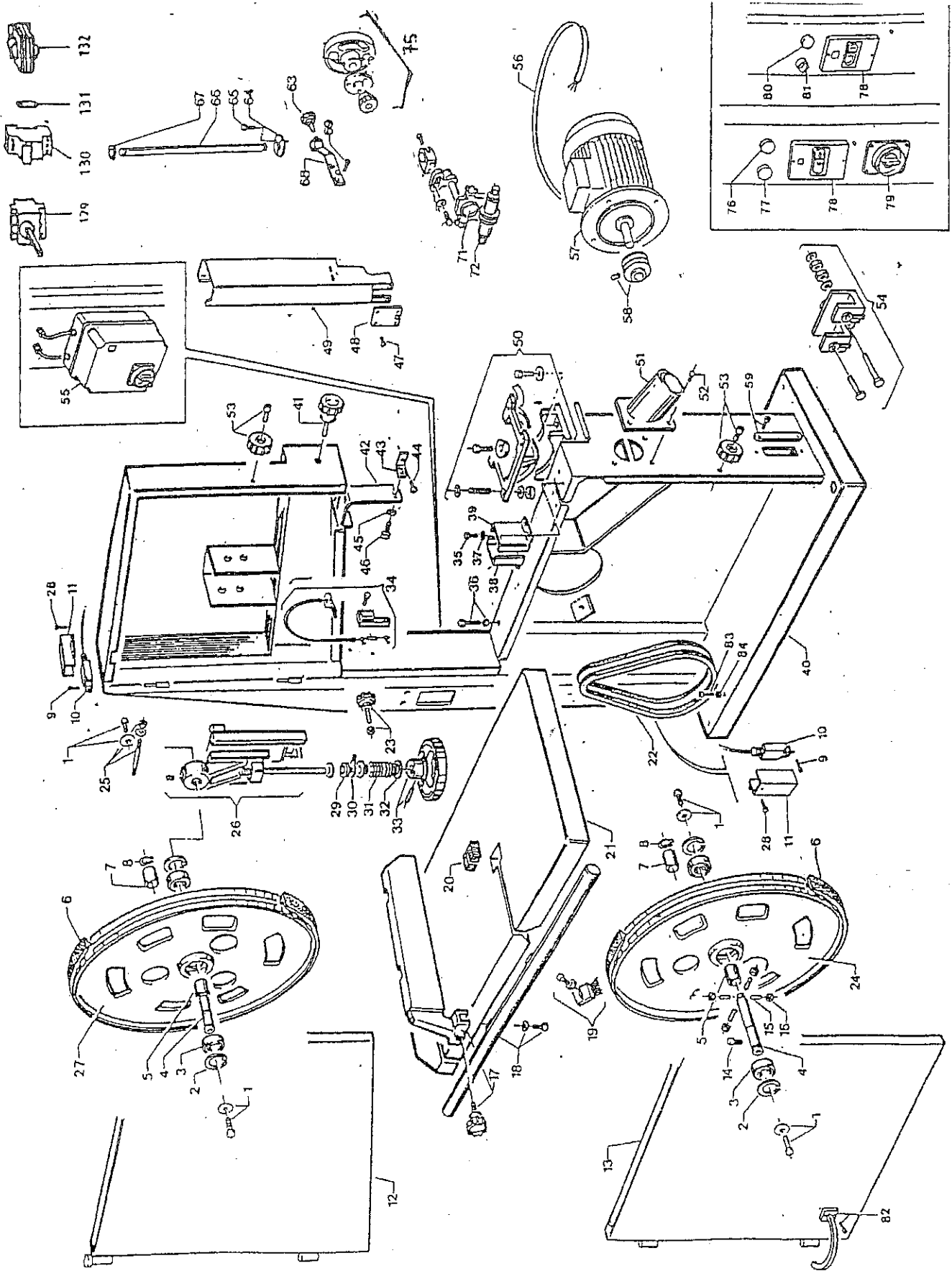
ELEKTRISKT DIAGRAM SR900 2 HASTIGHETER TREFASIG



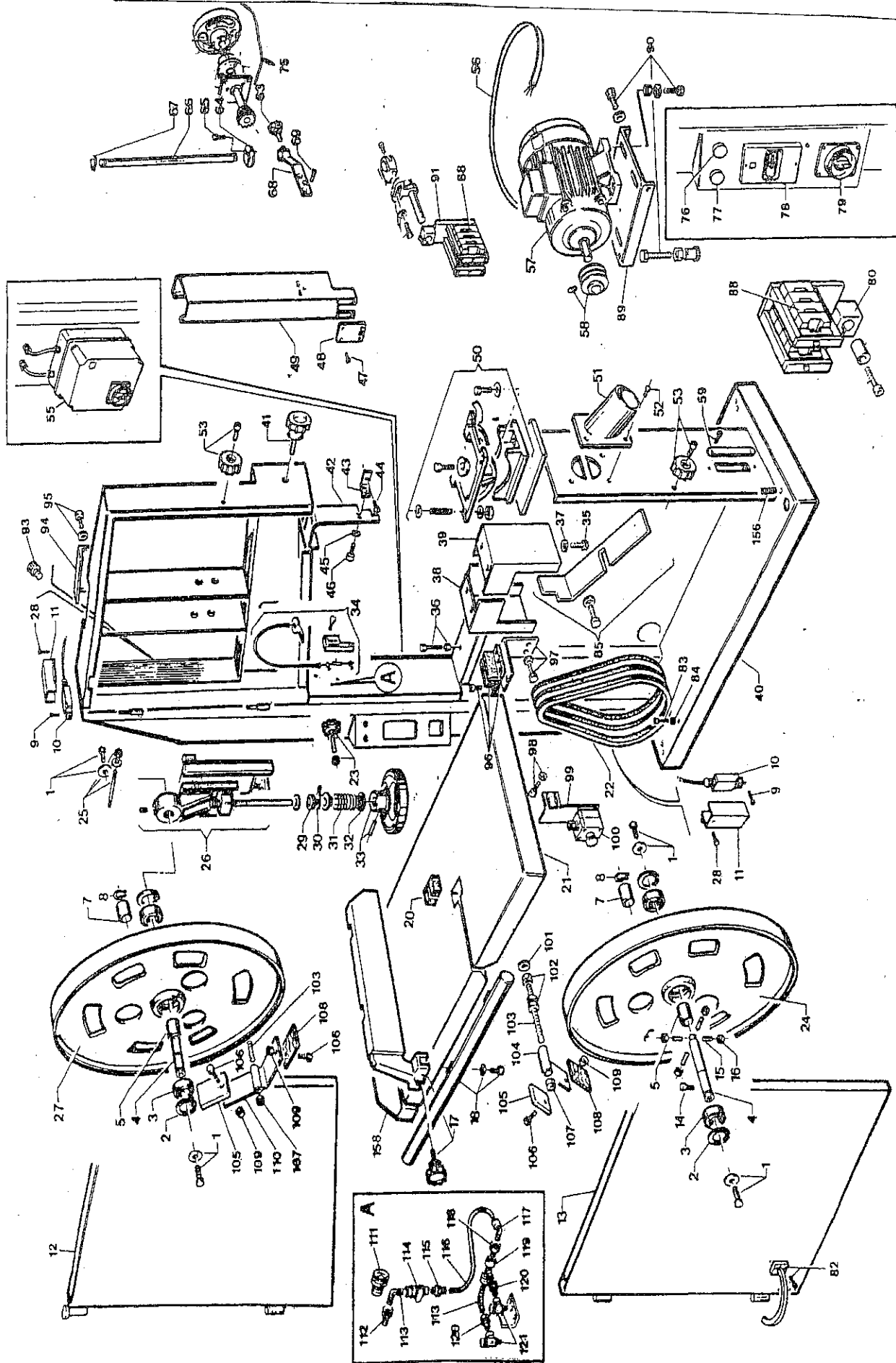
RESERVDELAR MODELLER SR 500/600/700 CE



RESERVDELAR MODELLER DS 500/600/700 CE



RESERVDELAR MODELLER SR 900 CE (BLAD FRÅN 75 mm)



RESERVDELAR MODELLER SR-DS 800/900 CE

